|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
| Державний університет «Житомирська політехніка»Факультет комп’ютерно-інтегрованих технологій, мехатроніки і робототехнікиКафедра автоматизації та комп’ютерно-інтегрованих технологій ім. проф. Б.Б. СамотокінаСпеціальність: Автоматизація та комп’ютерно інтегровані технології |
| «ЗАТВЕРДЖУЮ»Проректор з НПР \_\_\_\_\_\_А.В. Морозов «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 р. | Затверджено на засіданні кафедри автоматизації та комп’ютерно-інтегрованих технологій ім. проф. Б.Б. Самотокіна протокол №\_\_ від «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_2020р.Завідувач кафедри \_\_\_\_\_\_А.Г. Ткачук «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 р. |
| Перелік запитань**СТАНДАРТИЗАЦІЯ, ВЗАЄМОЗАМІННЯСТЬ, СЕРТИФІКАЦІЯ ТА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ** |

 |
|

|  |
| --- |
|  |

 |

|  |
| --- |
|  |

 |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| №п/п | Текст завдання |
| 1 | 2 |
| 1. | Закінчіть фразу. Метрологія – наука про ... : |
| 2. | Які складові включає сучасна метрологія? |
| 3. | Для сполучення $∅17\frac{H7}{e8}$ за ГОСТ 25347-82 визначити: верхні і нижні відхилення отвору ES, EI і валу es, ei  |
| 4. | Дайте правильну відповідь, що називається похибкою: |
| 5. | Що називається мірою? |
| 6. | Вкажіть чинники, що впливають на результат вимірювання: |
| 7. | Який засіб потрібний для зберігання вимірювальної інформації? |
| 8. | Визначити найбільший граничний розмір для розміру  |
| 9. | Похибкою називають: |
| 10. | Статичні вимірювання це: |
| 11. | На робочому кресленні проставляють: |
| 12. | Для позначення внутрішніх (охоплюючих) циліндричних та плоских поверхонь використовують термін: |
| 13. | Для позначення зовнішніх (охоплених) циліндричних та плоских поверхонь використовують термін: |
| 14. | За схемою визначити чому дорівнює найбільший граничний розмір валу dmax 0+-es=0,1 ei=0,2 5050,149,8 |
| 15. | Характеризує точність виготовлення деталі  |
| 16. | Зону обмежену верхнім і нижнім відхиленням називають  |
| 17. | Різниця розмірів отвору і вала, якщо розмір отвору більший розміру вала називають:  |
| 18. | Різниця розмірів отвору і вала, до складання якщо розмір отвору менший розміру вала називають: |
| 19. | Посадку при якій забезпечується зазор у з’єднанні називають: |
| 20. | Посадку при якій забезпечується натяг у з’єднанні називають: |
| 21. | Посадку при якій можливе отримання як зазору так і натягу називають  |
| 22. | * + 1. На робочому кресленні проставляють
 |
| 23. | Для позначення внутрішніх (охоплюючих) циліндричних та плоских поверхонь використовують термін  |
| 24. | Для позначення зовнішніх (охоплених) циліндричних та плоских поверхонь використовують термін |
| 25. | Розмір, який отримують шляхом вимірювання обробленої деталі з допустимою похибкою називають |
| 26. | Нормативний документ, що містить загальні чи керівні положення для визначеної області. Звичайно використовується або як стандарт, або як методичний документ, на основі якого можуть розроблятись інші стандарти. |
| 27. | За схемою визначити чому дорівнює найбільший граничний розмір валу dmax 0+-es=0,1 ei=0,2 5050,149,8 |
| 28. | Вид стандартів, що розробляють з метою сприяння взаєморозумінню, технічній єдності та взаємозв’язку діяльності в різних областях науки, техніки і виробництва  |
| 29. | Для розміру 15H7 в за ГОСТ 25347-82 изначити поле допуску Td та найбільший dmax і найменший dmin граничні розміри |
| 30. | Розмір, який отримують шляхом вимірювання обробленої деталі з допустимою похибкою називають |
| 31. | Стандартом ГОСТ 520-89 для підшипників кочення передбачено класи точності: |
| 32. | Вибір посадок кілець підшипників кочення визначається: |
| 33. | Коливальним навантаженням називають: |
| 34. | Вкажіть правильну відповідь серії підшипників: |
| 35. | Види навантажень на підшипники кочення залежать від того: |
| 36. | Підшипники кочення є найбільш розповсюдженими стандартними складальними одиницями, які виготовляють на:  |
| 37. | Циркуляційне навантаження виникає, коли: |
| 38. | Підшипники класів Р5 і Р4 використовують при: |
| 39. | Номінальним діаметром для різьби є: |
|  40. | Метричні різьби (для 1-600мм) поділяють на два типи: |
| 41. | Для заданих полів допусків відповідно ГОСТ 25347 – 82 розмірb: отвору D 20 Н7, валу d 20 k6. Визначити параметри посадки: допуск розміру отвору: *TD;* допуск розміру валу:*Td;* |
| 42. | За якою системою здійснюється посадка зовнішнього і внутрішнього кілець П.К. в корпус? |
| 43. | Підшипники кочення є найбільш розповсюдженими стандартними складальними одиницями, які виготовляють на: |
| 44. | Клас точності підшипника Р4–250 вказують: |
| 45. | Посадки для підшипників кочення потрібно вибирати так, щоб: |
| 46. | Циркуляційним навантаженням називається: |
| 47. | Де вказується серія підшипника кочення типу Р4–205? |
| 48. | Коливальне навантаження має місце у тому випадку, якщо: |
| 59. | Підшипники класу 2 або Р2 призначені для: |
| 50. | Монтаж підшипника на вал чи в корпус при циркуляційному навантаженні виконують: |
| 51. | Чи допускається зазор при циркуляційному навантаженні? |
| 52. | Визначити посадку по наступним даним, мм: $∅18\frac{+0,01}{\begin{array}{c}+0,031\\+0,023\end{array}}$ |
| 53. | Поля допусків для валів та отворів корпусів під підшипники кочення розраховані на такі умови: |
| 54. | При визначенні полів допусків на вал та отвір корпуса відповідно під внутрішнє та зовнішнє кільце П.К. необхідно враховувати: |
| 55. | Місцевим навантаженням називають: |
| 56. | Який клас точності певного типу підшипників не вказують? |
| 57. | Допуск циліндричності не повинен перевищувати для П.К. |
| 58. | Від чого залежить обмеженість шорсткості поверхні П.К.? |
| 59. | Який діаметр цього типу підшипника Р4–340? |
| 60. | Метричні різьби (для 1-600мм) поділяють на два типи: |
| 61. | Які класи точності використовують для П.К.? |
| 62. | Що називають кроком різьби Р? |
| 63. | Скоба важільна належить до |
| 64. | Штангенциркуль призначено: |
| 65. | Контроль різьби не можна зробити: |
| 66. | При реверсивних навантаженнях шпонкового з’єднання призначають: |
| 67. | Хвилястість це… |
| 68. | Дійсна поверхня: |
| 69. | Реальна поверхня для гладких циліндричних зєднань: |
| 70. | Національна стандартизація - : |
| 71. | Розшифруйте абрівіатуру ДСТУ з правильною термінологією: |
| 72. | Абсолютне вимірювання  |
| 73. | Чим пояснюється різниця між реальною поверхнею і номінальною за геометричними параметрами? |
| 74. | Номінальна поверхня: |
| 75. | Шорсткість: |
| 76. | Розшифруйте позначення стандарту ДСТУ ISO: |
| 77. | Дійсна поверхня: |
| 78. | Метод вимірювання штангенінструментами? |
| 79. | Відносне вимірювання: |
| 80. | Повна взаємозамінність характеризується тим, що... |
| 81. | Найменший натяг посадки визначають із залежності |
| 82. | Циліндричні зубчасті колеса поділяються: |
| 83. | Рухомі з’єднання – це з’єднання... |
| 84. | За схемою визначити чому дорівнює найбільший граничний розмір валу dmax0+-es=0,1 ei=0,2 5050,149,8 |
| 85. | Що називається мірою? |
| 86. | До універсальних засобів вимірювання належать: |
| 87. | Вимірювальне зусилля в мініметрі передається завдяки: |
| 88. | Посереднє вимірювання: |
| 89. | В залежності від контрольованого розміру деталі при вимірюванні нутроміром індикаторним підбирають: |
| 90. | Конструктивними елементами мікрометричних інструментів є:  |
| 91. | Для сполучення $∅17\frac{H7}{e8}$ за ГОСТ 25347-82 визначити: верхні і нижні відхилення отвору ES, EI і валу es, ei |
| 92. | Для позначення зовнішніх (охоплених) циліндричних та плоских поверхонь використовують термін: |
| 93. | Вибір посадок кілець підшипників кочення визначається: |
| 94. | Коливальним навантаженням називають: |
| 95. | Підшипники кочення є найбільш розповсюдженими стандартними складальними одиницями, які виготовляють на:  |
| 96. | Клас точності підшипника Р4–250 вказують: |
| 97. | З якою точністю вимірювання не виготовляють штангенінструмент: |
| 98. | Межі вимірювання мікрометра гладкого залежать від: |
| 99. | Контактне вимірювання: |
| 100 | Найбільший натяг посадки визначається із залежності: |
| 101. | Закінчіть фразу. Метрологія – наука про ... : |
| 102. | Які складові включає сучасна метрологія? |
| 103. | Для сполучення $∅17\frac{H7}{e8}$ за ГОСТ 25347-82 визначити: верхні і нижні відхилення отвору ES, EI і валу es, ei  |
| 104. | Дайте правильну відповідь, що називається похибкою: |
| 105. | Що називається мірою? |
| 106. | Вкажіть чинники, що впливають на результат вимірювання: |
| 107. | Який засіб потрібний для зберігання вимірювальної інформації? |
| 108. | Визначити найбільший граничний розмір для розміру  |
| 109. | Похибкою називають: |
| 110. | Статичні вимірювання це: |
| 111. | На робочому кресленні проставляють: |
| 112. | Для позначення внутрішніх (охоплюючих) циліндричних та плоских поверхонь використовують термін: |
| 113. | Для позначення зовнішніх (охоплених) циліндричних та плоских поверхонь використовують термін: |
| 114. | За схемою визначити чому дорівнює найбільший граничний розмір валу dmax 0+-es=0,1 ei=0,2 5050,149,8 |
| 115. | Характеризує точність виготовлення деталі  |
| 116. | Зону обмежену верхнім і нижнім відхиленням називають  |
| 117. | Різниця розмірів отвору і вала, якщо розмір отвору більший розміру вала називають:  |
| 118. | Різниця розмірів отвору і вала, до складання якщо розмір отвору менший розміру вала називають: |
| 119. | Посадку при якій забезпечується зазор у з’єднанні називають: |
| 120. | Посадку при якій забезпечується натяг у з’єднанні називають: |
| 121. | Посадку при якій можливе отримання як зазору так і натягу називають  |
| 122. | * + 1. На робочому кресленні проставляють
 |
| 123. | Для позначення внутрішніх (охоплюючих) циліндричних та плоских поверхонь використовують термін  |
| 124. | Для позначення зовнішніх (охоплених) циліндричних та плоских поверхонь використовують термін |
| 125. | Розмір, який отримують шляхом вимірювання обробленої деталі з допустимою похибкою називають |
| 126. | Нормативний документ, що містить загальні чи керівні положення для визначеної області. Звичайно використовується або як стандарт, або як методичний документ, на основі якого можуть розроблятись інші стандарти. |
| 127. | За схемою визначити чому дорівнює найбільший граничний розмір валу dmax 0+-es=0,1 ei=0,2 5050,149,8 |
| 128. | Вид стандартів, що розробляють з метою сприяння взаєморозумінню, технічній єдності та взаємозв’язку діяльності в різних областях науки, техніки і виробництва  |
| 129. | Для розміру 15H7 в за ГОСТ 25347-82 изначити поле допуску Td та найбільший dmax і найменший dmin граничні розміри |
| 130. | Розмір, який отримують шляхом вимірювання обробленої деталі з допустимою похибкою називають |
| 131. | Стандартом ГОСТ 520-89 для підшипників кочення передбачено класи точності: |
| 132. | Вибір посадок кілець підшипників кочення визначається: |
| 133. | Коливальним навантаженням називають: |
| 134. | Вкажіть правильну відповідь серії підшипників: |
| 135. | Види навантажень на підшипники кочення залежать від того: |
| 136. | Підшипники кочення є найбільш розповсюдженими стандартними складальними одиницями, які виготовляють на:  |
| 137. | Циркуляційне навантаження виникає, коли: |
| 138. | Підшипники класів Р5 і Р4 використовують при: |
| 139. | Номінальним діаметром для різьби є: |
| 140. | Метричні різьби (для 1-600мм) поділяють на два типи: |
| 141. | Для заданих полів допусків відповідно ГОСТ 25347 – 82 розмірb: отвору D 20 Н7, валу d 20 k6. Визначити параметри посадки: допуск розміру отвору: *TD;* допуск розміру валу:*Td;* |
| 142. | За якою системою здійснюється посадка зовнішнього і внутрішнього кілець П.К. в корпус? |
| 143. | Підшипники кочення є найбільш розповсюдженими стандартними складальними одиницями, які виготовляють на: |
| 144. | Клас точності підшипника Р4–250 вказують: |
| 145. | Посадки для підшипників кочення потрібно вибирати так, щоб: |
| 146. | Циркуляційним навантаженням називається: |
| 147. | Де вказується серія підшипника кочення типу Р4–205? |
| 148. | Коливальне навантаження має місце у тому випадку, якщо: |
| 149. | Підшипники класу 2 або Р2 призначені для: |
| 150. | Монтаж підшипника на вал чи в корпус при циркуляційному навантаженні виконують: |
| 151. | Чи допускається зазор при циркуляційному навантаженні? |
| 152. | Визначити посадку по наступним даним, мм: $∅18\frac{+0,01}{\begin{array}{c}+0,031\\+0,023\end{array}}$ |
| 153. | Поля допусків для валів та отворів корпусів під підшипники кочення розраховані на такі умови: |
| 154. | При визначенні полів допусків на вал та отвір корпуса відповідно під внутрішнє та зовнішнє кільце П.К. необхідно враховувати: |
| 155. | Місцевим навантаженням називають: |
| 156. | Який клас точності певного типу підшипників не вказують? |
| 157. | Допуск циліндричності не повинен перевищувати для П.К. |
| 158. | Від чого залежить обмеженість шорсткості поверхні П.К.? |
| 159. | Який діаметр цього типу підшипника Р4–340? |
| 160. | Метричні різьби (для 1-600мм) поділяють на два типи: |