|  |  |
| --- | --- |
| Державний університет «Житомирська політехніка» Факультет комп’ютерно-інтегрованих технологій, мехатроніки і робототехніки  Кафедра метрології та інформаційно-вимірювальної техніки Спеціальність: 152 «Метрологія та інформаційно-вимірювальна техніка» Освітній рівень: бакалавр | |
| «ЗАТВЕРДЖУЮ»  Проректор з НПР  А.В. Морозов  «\_\_\_» 2020р. | Затверджено на засіданні кафедри метрології та інформаційно-вимірювальної техніки  Протокол № 1 від « 03 » лютого 2020р.  Завідувач кафедри Ю.О. Подчашинський |
| ТЕСТОВІ ЗАВДАННЯ  **ОСНОВИ НОРМАТИВНОЇ ДОКУМЕНТАЦІЇ З МЕТРОЛОГІЧНОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ** | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Текст завдання | Варіанти відповідей |
| 1. | Що вивчає метрологія? |  |
| 2. | Як називається узагальнена характеристика засобу вимірювальної техніки, що визначається межами його допустимих основних і додаткових похибок, а також іншими характеристиками, що впливають на його точність, значення яких регламентуються стандартами на окремі види засобів вимірювань? |  |
| 3. | Які головні завдання метрології? |  |
| 4. | Як називається засіб вимірювальної техніки, який забезпечує відтворення та зберігання одиниці фізичної величини та передавання її розміру відповідним засобам, що стоять нижче за повірочною схемою? |  |
| 5. | Як називається значення, що ідеально відображає властивості об’єкта як у кількісному, так і в якісному відношеннях? |  |
| 6. | Що таке абсолютна похибка? |  |
| 7. | Які прилади використовуються для більш точних лабораторних вимірювань при наукових дослідженнях та визначення похибок засобів вимірювань? |  |
| 8. | Як називається відношення абсолютної похибки до розмаху шкали приладу? |  |
| 9. | Як називається процес експериментального відшукування значень фізичної величини за допомогою спеціальних засобів вимірювання? |  |
| 10. | Як називається найменше значення вимірюваної величини, яке відповідає 1 поділці? |  |
| 11. | Що таке повірка засобів вимірювальної техніки? |  |
| 12. | Як називається маса одного кубічного дециметра чистої води за температури 4 °С? |  |
| 13. | Які бувають види зносу приладів? |  |
| 14. | Як називається число, що показує можливі межі невизначеності значення вимірюваної величини? |  |
| 15. | Пристрій для вимірювання вологості: |  |
| 16. | Як називається складова загальної похибки вимірювання, яка залишається постійною або закономірно змінюється під час повторних вимірювань однієї і тієї самої величини? |  |
| 17. | Як називається значення яке максимально наближається до істинного значення вимірювальної величини та у розрахунках може застосовуватись замість нього? |  |
| 18. | Як називається вимірювання, за яких значення вимірювальної величини визначається за допомогою відомих математичних залежностей між цією величиною і величиною, що визначається прямими вимірюваннями? |  |
| 19. | Пристрій для вимірювання рівня: |  |
| 20. | Як називається стан вимірювальної справи, за якого результати вимірювань виражаються у законодавчо визначених одиницях і їх точність забезпечується з гарантованою достовірністю? |  |
| 21. | Які стандарти застосовують лише на конкретному підприємстві та на підприємствах, що входять до складу об'єднань (концернів, асоціацій тощо)? |  |
| 22. | Як називається чинники, що з’являються і зникають несподівано та їх виникнення неможливо передбачити у заданому інтервалі часу? |  |
| 23. | Як називається діяльність, що полягає у встановленні положень для загального і багаторазового застосування щодо наявних чи можливих завдань з метою досягнення оптимального ступеня впорядкування у певній сфері, результатом якої є підвищення ступеня відповідності продукції, процесів та послуг їх функціональному призначенню, усунення бар'єрів у торгівлі і сприяння науково-технічному співробітництву? |  |
| 24. | Які стандарти встановлюють вимоги до груп однорідної або конкретної продукції, послуги, які забезпечують її відповідність призначенню? |  |
| 25. | Як називається служба, що є складовою Держстандарту України, головною метою якої є забезпечення єдності вимірювань хімічного складу, фізичних, фізико-хімічних, експлуатаційних та інших властивостей речовин та матеріалів? |  |
| 26. | Яка державна структура організує й координує роботи зі стандартизації та функціонування державної системи стандартизації, встановлює в державних стандартах цієї системи загальні організаційно-технічні правила проведення робіт зі стандартизації, здійснює міжгалузеву координацію цих робіт, включаючи планування, розроблення, видання, розповсюдження та застосовування державних стандартів, визначає порядок державної реєстрації нормативних документів і бере участь в проведенні заходів з міжнародної, регіональної стандартизації, відповідно до між народних договорів України, організує навчання та професійну підготовку спеціалістів у сфері стандартизації? |  |
| 27. | Як називається найбільша різниця між двома показами засобу вимірювання, коли одне й те саме дійсне значення вимірювальної величини досягається в результаті її збільшення чи зменшення? |  |
| 28. | Як називаються вимірювання, в яких значення вимірюваної величини знаходиться безпосередньо із дослідних даних? |  |
| 29. | Як називається перевірка стану засобів вимірювальної техніки, контроль за виконанням правил їх повірки та використанням органами державної метрологічної служби? |  |
| 30. | Як називається значення, яке максимально наближається до істинного значення вимірювальної величини та у розрахунках може застосовуватись замість нього? |  |
| 31. | Основою класу точності засобу вимірювальної техніки є: |  |
| 32. | Як називається похибка, що характеризує відхилення результату вимірювання від істинного значення вимірювальної величини? |  |
| 33. | Як називаються дії, що проводяться із засобом вимірювальної техніки, з метою встановлення і підтвердження його придатності до застосування? |  |
| 34. | Яка похибка може бути обчислена як різниця між результатом вимірювання *Х* та істинним значенням вимірювальної величини *Х0* за формулою Δ = *Х– Х0* ? |  |
| 35. | Яка похибка залежить від конструкції та технології виготовлення засобів вимірювальної техніки, що застосовуються? |  |
| 36. | Яка похибка обумовлюється органами відчуття спостерігача? |  |
| 37. | Яка похибка залежить від недосконалості методу вимірювання? |  |
| 38. | Значення величини знайдене експериментальним шляхом та настільник наближене до істинного значення, що його можна використати замість істинного для конкретної мети: |  |
| 39. | Значення величини знайдене за допомогою вимірювання: |  |
| 40. | Значення величини, яке ідеально відображає властивості об’єкта: |  |
| 41. | Величина, що характеризує відхилення результату вимірювання від істинного значення вимірювальної величини: |  |
| 42. | Близькість результату вимірювання до істинного значення вимірювальної фізичної величини: |  |
| 43. | Різниця між результатом вимірювання X та істинним значенням X0 вимірювальної величини Δ = X- X0: |  |
| 44. | Відношення абсолютної похибки ЗВТ Δ до нормованого значення XN шкали приладу : |  |
| 45. | Відношення абсолютної похибки Δ до дійсного значення фізичної величини Xд : |  |
| 46. | Головною характеристикою якості вимірювання вважають: |  |
| 47. | Робочий діапазон – це: |  |
| 48. | Повний діапазон – це: |  |
| 49. | Основними метрологічними параметрами засобів вимірювальної техніки є: |  |
| 50. | Основними метрологічними характеристиками засобів вимірювальної техніки є: |  |
| 51. | Метрологічний параметр, що характеризує здатність ЗВТ реагувати на зміну вхідного сигналу: |  |
| 52. | Мінімальна зміна значення вимірювальної величини, яка спроможна викликати мінімальну зміну показів називається: |  |
| 53. | Різниця між показами приладу на фіксованій точці шкали при плавному підході до неї від початкової та кінцевої позначки шкали:  b = (Xmin-Xmax) називається: |  |
| 54. | Виникнення випадкової похибки обумовлюється: |  |
| 55. | Виникнення систематичної похибки обумовлюється: |  |
| 56. | Статична характеристика: |  |
| 57. | Випадкова похибка: |  |
| 58. | Систематична похибка: |  |
| 59. | Довірчий інтервал: |  |
| 60. | Груба похибка вимірювання це: |  |
| 61. | Як називається похибка, що викликається факторами, які діють однаковим чином при багаторазовому повторенні одних і тих же вимірів? |  |
| 62. | Як називаються похибки, що викликаються рядом причин, дія яких неоднакова в кожному досліді і не може бути врахована, при цьому вони мають різні значення навіть для вимірювань, виконаних однаковим чином? |  |
| 63. | Статична характеристика: |  |
| 64. | Систематична похибка це: |  |
| 65. | Область значень шкали приладу, що обмежена її початковим і кінцевим значеннями, – це: |  |
| 66. | Область значень вимірюваної величини, для якої нормовані межі похибки приладу, – це: |  |
| 67. | Метрологічна характеристика ЗВТ, що встановлює залежність y = f(x) інформативного параметра вихідного сигналу у вимірювального перетворювача від інформативного параметра вхідного сигналу х: |  |
| 68. | Як називається похибка, що істотно перевищує очікувану за даних умов? |  |
| 69. | Метрологічна характеристика приладу, що відображає його здатність реагувати на зміну вимірюваної величини: |  |
| 70. | Основна метрологічна характеристика приладу, що визначає допустимі значення похибок, які впливають на точність вимірювання: |  |
| 71. | Як називаються дії, що проводяться із засобом вимірювальної техніки, з метою встановлення і підтвердження його придатності до застосування? |  |
| 72. | Як називається результат вимірювання фізичної величини, що отриманий шляхом багаторазових вимірювань? |  |
| 73. | Яка похибка обумовлюється органами відчуття спостерігача? |  |
| 74. | Перевірку засобів вимірювань проводять: |  |
| 75. | Підтвердження відповідності є: |  |
| 76. | У різних державах почали створюватися національні системи стандартизації в: |  |
| 77. | В залежності від умов проведення вимірювань похибки поділяються на: |  |
| 78. | Агрегатування як метод стандартизації застосовується для створення |  |
| 79. | На підвищення якості вимірювань впливає: |  |
| 80. | Справжнє значення фізичної величини - це значення ... |  |
| 81. | Інспекційний контроль якості продукції проводиться після |  |
| 82. | Стандарти на послуги встановлюють: |  |
| 83. | Затверджений тип засобів вимірювань вноситься в: |  |
| 84. | Вимірювальні перетворювачі |  |
| 85. | Одиниця фізичної величини - це фізична величина ... |  |
| 86. | Стандартні зразки складу і властивостей матеріалів відносяться до: |  |
| 87. | При затвердженні типу засобів вимірювальної техніки видається: |  |
| 88. | Технічні умови розробляються на нову продукцію при: |  |
| 89. | Задачею в сфері стандартизації є: |  |
| 90. | У завдання метрологічного забезпечення входить: |  |
| 91. | Метрологічна експертиза здійснюється проектів |  |
| 92. | Для порівняння еталонів застосовуються: |  |
| 93. | Інспекційна перевірка здійснюється для: |  |
| 94. | Кількісною характеристикою вимірюваної величини служить: |  |
| 95. | Національний стандарт України позначається: |  |
| 96. | Декларування відповідності - це: |  |
| 97. | Метрологічні характеристики засобів вимірювальної техніки |  |
| 98. | Сукупність функціонально об'єднаних засобів вимірювань, розташованих в одному місці, називається вимірювальним (-ою, -ими): |  |
| 99. | Метрологічні засоби вимірювань входять в: |  |
| 100. | Вид стандарту визначається: |  |
| 101. | На міждержавному рівні країн СНД прийнято угоду в галузі метрології про: |  |
| 102. | Універсальний метод в галузі стандартизації включає: |  |
| 103. | Статистичні вимірювання пов'язані з визначенням |  |
| 104. | Основна похибка виникає: |  |
| 105. | Сертифікат відповідності - це документ ... |  |
| 106. | Калібрування засобів вимірювальної техніки здійснюється: |  |
| 107. | Однозначні міри призначені для відтворення фізичної величини \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ розміру (-ів). |  |
| 108. | Тип засобів вимірювань - сукупність ознак засобів вимірювань |  |
| 109. | Систематизація об'єктів стандартизації заснована на: |  |
| 110. | Динамічні вимірювання - це вимірювання, при яких ... |  |
| 111. | Калібруванню піддають кошти вимірювань, які: |  |
| 112. | Офіційне опублікування національних стандартів здійснюється: |  |
| 113. | Методичні похибки визначаються: |  |
| 114. | Призначення шкали вимірювань полягає в: |  |
| 115. | Основним законодавчим документом системи сертифікації є закон |  |
| 116. | Впровадження вважається той стандарт, який: |  |
| 117. | Технічні регламенти мають: |  |
| 118. | Копії протоколів випробувань і випробувальні зразки підлягають зберіганню протягом |  |
| 119. | Для виконання робіт з сертифікації повинні бути акредитовані |  |
| 120. | Статичні вимірювання проводяться: |  |
| 121. | При негативних результатах сертифікації продукції орган з сертифікації |  |
| 122. | Сукупність функціонально об'єднаних засобів вимірювань, розташованих в різних точках простору, називається вимірювальним (-ою): |  |
| 123. | Державні еталони зберігаються в: |  |
| 124. | Державному метрологічному контролю підлягають: |  |
| 125. | Провідною міжнародною організацією по метрології є: |  |
| 126. | Залежно від способу отримання інформації вимірювання діляться на: |  |
| 127. | Експерт - це фахівець ... |  |
| 128. | Багатозначні заходи відтворюють фізичну величину \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ розмірів. |  |
| 129. | Дія національного стандарту поширюється на: |  |
| 130. | Організаційна основа державної системи забезпечення єдності вимірювань включає: |  |
| 131. | Відповідність означає дотримання |  |
| 132. | Акредитована випробувальна лабораторія несе відповідальність за: |  |
| 133. | Державний еталон - це: |  |
| 134. | Діапазон вимірювань - область значень фізичної величини, для якої |  |
| 135. | Еталон, що забезпечує відтворення одиниць в особливих умовах, називається: |  |
| 136. | Результати ідентифікації продукції оформляються: |  |
| 137. | Гармонізація стандартів проводиться: |  |
| 138. | Відбір продукції для проведення випробувань з метою сертифікації оформляється: |  |
| 139. | Нормативні документи по стандартизації встановлюють: |  |
| 140. | Схему сертифікації для конкретного підприємства встановлює: |  |
| 141. | Метрологічна служба - це: |  |
| 142. | Сертифікат відповідності дійсний при: |  |
| 143. | Інструментальна похибка обумовлена: |  |
| 144. | Еталони і робочі засоби складають: |  |
| 145. | Сертифікація систем якості здійснюється на відповідність вимогам |  |
| 146. | Акредитація - офіційне визнання |  |
| 147. | Форма підтвердження відповідності - це: |  |
| 148. | Розподіл вимірювань на технічні та метрологічні проводиться в залежності від: |  |
| 149. | Прилад, що показує, дозволяє: |  |
| 150. | Спеціальні технічні регламенти враховують: |  |
| 151. | Знак відповідності служить для: |  |
| 152. | Стандарти організацій діють на: |  |
| 153. | Залежно від призначення засобів вимірювань визначається: |  |
| 154. | Прикладом систематизації об'єктів є створення |  |
| 155. | Державний контроль у сфері стандартизації здійснюється за: |  |
| 156. | Виконання завдань стандартизації охоплює: |  |
| 157. | Міжгалузеві системи стандартів є ... |  |
| 158. | Уніфікація забезпечує: |  |
| 159. | Схему сертифікації визначають: |  |
| 160. | При обов'язкової сертифікації рішення про надання додаткових документів приймає: |  |
| 161. | Засіб вимірювання - технічний засіб, який має |  |
| 162. | Національні стандарти проходять звірення з: |  |
| 163. | Одним із принципів підтвердження відповідності є: |  |
| 164. | Періодична повірка проводиться відповідно до: |  |
| 165. | Відбір зразків для випробувань здійснюється: |  |
| 166. | Для відтворення та зберігання фізичної величини застосовуються: |  |
| 167. | Розробку національного стандарту координують: |  |
| 168. | Неприпустимі похибки називаються: |  |
| 169. | Метою стандартизації є |  |
| 170. | Технічні вимірювання - це вимірювання ... |  |
| 171. | Систематична похибка |  |
| 172. | Реєструючий прилад передбачає: |  |
| 173. | Основною формою прийняття технічного регламенту є: |  |
| 174. | Номер стандарту присвоюється: |  |
| 175. | Якісна оцінка фізичних величин проводиться за допомогою шкали |  |
| 176. | Загальні технічні регламенти приймаються з питань |  |
| 177. | Розробником національного стандарту може бути: |  |
| 178. | Поріг чутливості - мінімальне значення вимірюваної величини, яке |  |
| 179. | Показником ефективності стандартизації є: |  |
| 180. | Інформацію щодо чинних національних стандартів можна отримати: |  |