|  |
| --- |
| Державний університет «Житомирська політехніка» Факультет комп’ютерно-інтегрованих технологій, мехатроніки і робототехнікиКафедра метрології та інформаційно-вимірювальної технікиСпеціальність: 152 «Метрологія та інформаційно-вимірювальна техніка»Освітній рівень: бакалавр |
| «ЗАТВЕРДЖУЮ»Проректор з НПРА.В. Морозов«\_\_\_» 2020р. | Затверджено на засіданні кафедри метрології та інформаційно-вимірювальної технікиПротокол № 1 від « 03 » лютого 2020р.Завідувач кафедри Ю.О. Подчашинський |
| ТЕСТОВІ ЗАВДАННЯ**ОСНОВИ НОРМАТИВНОЇ ДОКУМЕНТАЦІЇ З МЕТРОЛОГІЧНОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Текст завдання | Варіанти відповідей |
| 1.  | Що вивчає метрологія? |  |
| 2.  | Як називається узагальнена характеристика засобу вимірювальної техніки, що визначається межами його допустимих основних і додаткових похибок, а також іншими характеристиками, що впливають на його точність, значення яких регламентуються стандартами на окремі види засобів вимірювань? |  |
| 3.  | Які головні завдання метрології? |  |
| 4.  | Як називається засіб вимірювальної техніки, який забезпечує відтворення та зберігання одиниці фізичної величини та передавання її розміру відповідним засобам, що стоять нижче за повірочною схемою? |  |
| 5.  | Як називається значення, що ідеально відображає властивості об’єкта як у кількісному, так і в якісному відношеннях? |  |
| 6.  | Що таке абсолютна похибка? |  |
| 7.  | Які прилади використовуються для більш точних лабораторних вимірювань при наукових дослідженнях та визначення похибок засобів вимірювань? |  |
| 8.  | Як називається відношення абсолютної похибки до розмаху шкали приладу? |  |
| 9.  | Як називається процес експериментального відшукування значень фізичної величини за допомогою спеціальних засобів вимірювання? |  |
| 10.  | Як називається найменше значення вимірюваної величини, яке відповідає 1 поділці? |  |
| 11.  | Що таке повірка засобів вимірювальної техніки? |  |
| 12.  | Як називається маса одного кубічного дециметра чистої води за температури 4 °С? |  |
| 13.  | Які бувають види зносу приладів? |  |
| 14.  | Як називається число, що показує можливі межі невизначеності значення вимірюваної величини? |  |
| 15.  | Пристрій для вимірювання вологості: |  |
| 16.  | Як називається складова загальної похибки вимірювання, яка залишається постійною або закономірно змінюється під час повторних вимірювань однієї і тієї самої величини? |  |
| 17.  | Як називається значення яке максимально наближається до істинного значення вимірювальної величини та у розрахунках може застосовуватись замість нього? |  |
| 18.  | Як називається вимірювання, за яких значення вимірювальної величини визначається за допомогою відомих математичних залежностей між цією величиною і величиною, що визначається прямими вимірюваннями? |  |
| 19.  | Пристрій для вимірювання рівня: |  |
| 20.  | Як називається стан вимірювальної справи, за якого результати вимірювань виражаються у законодавчо визначених одиницях і їх точність забезпечується з гарантованою достовірністю? |  |
| 21.  | Які стандарти застосовують лише на конкретному підприємстві та на підприємствах, що входять до складу об'єднань (концернів, асоціацій тощо)? |  |
| 22.  | Як називається чинники, що з’являються і зникають несподівано та їх виникнення неможливо передбачити у заданому інтервалі часу? |  |
| 23.  | Як називається діяльність, що полягає у встановленні положень для загального і багаторазового застосування щодо наявних чи можливих завдань з метою досягнення оптимального ступеня впорядкування у певній сфері, результатом якої є підвищення ступеня відповідності продукції, процесів та послуг їх функціональному призначенню, усунення бар'єрів у торгівлі і сприяння науково-технічному співробітництву? |  |
| 24.  | Які стандарти встановлюють вимоги до груп однорідної або конкретної продукції, послуги, які забезпечують її відповідність призначенню? |  |
| 25.  | Як називається служба, що є складовою Держстандарту України, головною метою якої є забезпечення єдності вимірювань хімічного складу, фізичних, фізико-хімічних, експлуатаційних та інших властивостей речовин та матеріалів? |  |
| 26.  | Яка державна структура організує й координує роботи зі стандартизації та функціонування державної системи стандартизації, встановлює в державних стандартах цієї системи загальні організаційно-технічні правила проведення робіт зі стандартизації, здійснює міжгалузеву координацію цих робіт, включаючи планування, розроблення, видання, розповсюдження та застосовування державних стандартів, визначає порядок державної реєстрації нормативних документів і бере участь в проведенні заходів з міжнародної, регіональної стандартизації, відповідно до між народних договорів України, організує навчання та професійну підготовку спеціалістів у сфері стандартизації? |  |
| 27.  | Як називається найбільша різниця між двома показами засобу вимірювання, коли одне й те саме дійсне значення вимірювальної величини досягається в результаті її збільшення чи зменшення? |  |
| 28.  | Як називаються вимірювання, в яких значення вимірюваної величини знаходиться безпосередньо із дослідних даних? |  |
| 29.  | Як називається перевірка стану засобів вимірювальної техніки, контроль за виконанням правил їх повірки та використанням органами державної метрологічної служби? |  |
| 30.  | Як називається значення, яке максимально наближається до істинного значення вимірювальної величини та у розрахунках може застосовуватись замість нього? |  |
| 31.  | Основою класу точності засобу вимірювальної техніки є: |  |
| 32.  | Як називається похибка, що характеризує відхилення результату вимірювання від істинного значення вимірювальної величини? |  |
| 33.  | Як називаються дії, що проводяться із засобом вимірювальної техніки, з метою встановлення і підтвердження його придатності до застосування? |  |
| 34.  | Яка похибка може бути обчислена як різниця між результатом вимірювання *Х* та істинним значенням вимірювальної величини *Х0* за формулою Δ = *Х– Х0* ? |  |
| 35.  | Яка похибка залежить від конструкції та технології виготовлення засобів вимірювальної техніки, що застосовуються? |  |
| 36.  | Яка похибка обумовлюється органами відчуття спостерігача? |  |
| 37.  | Яка похибка залежить від недосконалості методу вимірювання? |  |
| 38.  | Значення величини знайдене експериментальним шляхом та настільник наближене до істинного значення, що його можна використати замість істинного для конкретної мети: |  |
| 39.  | Значення величини знайдене за допомогою вимірювання:  |  |
| 40.  | Значення величини, яке ідеально відображає властивості об’єкта:  |  |
| 41.  | Величина, що характеризує відхилення результату вимірювання від істинного значення вимірювальної величини:  |  |
| 42.  | Близькість результату вимірювання до істинного значення вимірювальної фізичної величини: |  |
| 43.  | Різниця між результатом вимірювання X та істинним значенням X0 вимірювальної величини Δ = X- X0: |  |
| 44.  | Відношення абсолютної похибки ЗВТ Δ до нормованого значення XN шкали приладу : |  |
| 45.  | Відношення абсолютної похибки Δ до дійсного значення фізичної величини Xд : |  |
| 46.  | Головною характеристикою якості вимірювання вважають: |  |
| 47.  | Робочий діапазон – це: |  |
| 48.  | Повний діапазон – це: |  |
| 49.  | Основними метрологічними параметрами засобів вимірювальної техніки є: |  |
| 50.  | Основними метрологічними характеристиками засобів вимірювальної техніки є: |  |
| 51.  | Метрологічний параметр, що характеризує здатність ЗВТ реагувати на зміну вхідного сигналу: |  |
| 52.  | Мінімальна зміна значення вимірювальної величини, яка спроможна викликати мінімальну зміну показів називається: |  |
| 53.  | Різниця між показами приладу на фіксованій точці шкали при плавному підході до неї від початкової та кінцевої позначки шкали: b = (Xmin-Xmax) називається: |  |
| 54.  | Виникнення випадкової похибки обумовлюється: |  |
| 55.  | Виникнення систематичної похибки обумовлюється: |  |
| 56.  | Статична характеристика: |  |
| 57.  | Випадкова похибка: |  |
| 58.  | Систематична похибка: |  |
| 59.  | Довірчий інтервал: |  |
| 60.  | Груба похибка вимірювання це: |  |
| 61.  | Як називається похибка, що викликається факторами, які діють однаковим чином при багаторазовому повторенні одних і тих же вимірів? |  |
| 62.  | Як називаються похибки, що викликаються рядом причин, дія яких неоднакова в кожному досліді і не може бути врахована, при цьому вони мають різні значення навіть для вимірювань, виконаних однаковим чином? |  |
| 63.  | Статична характеристика: |  |
| 64.  | Систематична похибка це: |  |
| 65.  | Область значень шкали приладу, що обмежена її початковим і кінцевим значеннями, – це: |  |
| 66.  | Область значень вимірюваної величини, для якої нормовані межі похибки приладу, – це: |  |
| 67.  | Метрологічна характеристика ЗВТ, що встановлює залежність y = f(x) інформативного параметра вихідного сигналу у вимірювального перетворювача від інформативного параметра вхідного сигналу х: |  |
| 68.  | Як називається похибка, що істотно перевищує очікувану за даних умов? |  |
| 69.  | Метрологічна характеристика приладу, що відображає його здатність реагувати на зміну вимірюваної величини: |  |
| 70.  | Основна метрологічна характеристика приладу, що визначає допустимі значення похибок, які впливають на точність вимірювання: |  |
| 71.  | Як називаються дії, що проводяться із засобом вимірювальної техніки, з метою встановлення і підтвердження його придатності до застосування? |  |
| 72.  | Як називається результат вимірювання фізичної величини, що отриманий шляхом багаторазових вимірювань? |  |
| 73.  | Яка похибка обумовлюється органами відчуття спостерігача? |  |
| 74.  | Перевірку засобів вимірювань проводять: |  |
| 75.  | Підтвердження відповідності є: |  |
| 76.  | У різних державах почали створюватися національні системи стандартизації в: |  |
| 77.  | В залежності від умов проведення вимірювань похибки поділяються на: |  |
| 78.  | Агрегатування як метод стандартизації застосовується для створення |  |
| 79.  | На підвищення якості вимірювань впливає: |  |
| 80.  | Справжнє значення фізичної величини - це значення ... |  |
| 81.  | Інспекційний контроль якості продукції проводиться після |  |
| 82.  | Стандарти на послуги встановлюють: |  |
| 83.  | Затверджений тип засобів вимірювань вноситься в: |  |
| 84.  | Вимірювальні перетворювачі |  |
| 85.  | Одиниця фізичної величини - це фізична величина ... |  |
| 86.  | Стандартні зразки складу і властивостей матеріалів відносяться до: |  |
| 87.  | При затвердженні типу засобів вимірювальної техніки видається: |  |
| 88.  | Технічні умови розробляються на нову продукцію при: |  |
| 89.  | Задачею в сфері стандартизації є: |  |
| 90.  | У завдання метрологічного забезпечення входить: |  |
| 91.  | Метрологічна експертиза здійснюється проектів |  |
| 92.  | Для порівняння еталонів застосовуються: |  |
| 93.  | Інспекційна перевірка здійснюється для: |  |
| 94.  | Кількісною характеристикою вимірюваної величини служить: |  |
| 95.  | Національний стандарт України позначається: |  |
| 96.  | Декларування відповідності - це: |  |
| 97.  | Метрологічні характеристики засобів вимірювальної техніки |  |
| 98.  | Сукупність функціонально об'єднаних засобів вимірювань, розташованих в одному місці, називається вимірювальним (-ою, -ими): |  |
| 99.  | Метрологічні засоби вимірювань входять в: |  |
| 100.  | Вид стандарту визначається: |  |
| 101.  | На міждержавному рівні країн СНД прийнято угоду в галузі метрології про: |  |
| 102.  | Універсальний метод в галузі стандартизації включає: |  |
| 103.  | Статистичні вимірювання пов'язані з визначенням |  |
| 104.  | Основна похибка виникає: |  |
| 105.  | Сертифікат відповідності - це документ ... |  |
| 106.  | Калібрування засобів вимірювальної техніки здійснюється: |  |
| 107.  | Однозначні міри призначені для відтворення фізичної величини \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ розміру (-ів). |  |
| 108.  | Тип засобів вимірювань - сукупність ознак засобів вимірювань |  |
| 109.  | Систематизація об'єктів стандартизації заснована на: |  |
| 110.  | Динамічні вимірювання - це вимірювання, при яких ... |  |
| 111.  | Калібруванню піддають кошти вимірювань, які: |  |
| 112.  | Офіційне опублікування національних стандартів здійснюється: |  |
| 113.  | Методичні похибки визначаються: |  |
| 114.  | Призначення шкали вимірювань полягає в: |  |
| 115.  | Основним законодавчим документом системи сертифікації є закон |  |
| 116.  | Впровадження вважається той стандарт, який: |  |
| 117.  | Технічні регламенти мають: |  |
| 118.  | Копії протоколів випробувань і випробувальні зразки підлягають зберіганню протягом |  |
| 119.  | Для виконання робіт з сертифікації повинні бути акредитовані |  |
| 120.  | Статичні вимірювання проводяться: |  |
| 121.  | При негативних результатах сертифікації продукції орган з сертифікації |  |
| 122.  | Сукупність функціонально об'єднаних засобів вимірювань, розташованих в різних точках простору, називається вимірювальним (-ою): |  |
| 123.  | Державні еталони зберігаються в: |  |
| 124.  | Державному метрологічному контролю підлягають: |  |
| 125.  | Провідною міжнародною організацією по метрології є: |  |
| 126.  | Залежно від способу отримання інформації вимірювання діляться на: |  |
| 127.  | Експерт - це фахівець ... |  |
| 128.  | Багатозначні заходи відтворюють фізичну величину \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ розмірів. |  |
| 129.  | Дія національного стандарту поширюється на: |  |
| 130.  | Організаційна основа державної системи забезпечення єдності вимірювань включає: |  |
| 131.  | Відповідність означає дотримання |  |
| 132.  | Акредитована випробувальна лабораторія несе відповідальність за: |  |
| 133.  | Державний еталон - це: |  |
| 134.  | Діапазон вимірювань - область значень фізичної величини, для якої |  |
| 135.  | Еталон, що забезпечує відтворення одиниць в особливих умовах, називається: |  |
| 136.  | Результати ідентифікації продукції оформляються: |  |
| 137.  | Гармонізація стандартів проводиться: |  |
| 138.  | Відбір продукції для проведення випробувань з метою сертифікації оформляється: |  |
| 139.  | Нормативні документи по стандартизації встановлюють: |  |
| 140.  | Схему сертифікації для конкретного підприємства встановлює: |  |
| 141.  | Метрологічна служба - це: |  |
| 142.  | Сертифікат відповідності дійсний при: |  |
| 143.  | Інструментальна похибка обумовлена: |  |
| 144.  | Еталони і робочі засоби складають: |  |
| 145.  | Сертифікація систем якості здійснюється на відповідність вимогам |  |
| 146.  | Акредитація - офіційне визнання |  |
| 147.  | Форма підтвердження відповідності - це: |  |
| 148.  | Розподіл вимірювань на технічні та метрологічні проводиться в залежності від: |  |
| 149.  | Прилад, що показує, дозволяє: |  |
| 150.  | Спеціальні технічні регламенти враховують: |  |
| 151.  | Знак відповідності служить для: |  |
| 152.  | Стандарти організацій діють на: |  |
| 153.  | Залежно від призначення засобів вимірювань визначається: |  |
| 154.  | Прикладом систематизації об'єктів є створення |  |
| 155.  | Державний контроль у сфері стандартизації здійснюється за: |  |
| 156.  | Виконання завдань стандартизації охоплює: |  |
| 157.  | Міжгалузеві системи стандартів є ... |  |
| 158.  | Уніфікація забезпечує: |  |
| 159.  | Схему сертифікації визначають: |  |
| 160.  | При обов'язкової сертифікації рішення про надання додаткових документів приймає: |  |
| 161.  | Засіб вимірювання - технічний засіб, який має |  |
| 162.  | Національні стандарти проходять звірення з: |  |
| 163.  | Одним із принципів підтвердження відповідності є: |  |
| 164.  | Періодична повірка проводиться відповідно до: |  |
| 165.  | Відбір зразків для випробувань здійснюється: |  |
| 166.  | Для відтворення та зберігання фізичної величини застосовуються: |  |
| 167.  | Розробку національного стандарту координують: |  |
| 168.  | Неприпустимі похибки називаються: |  |
| 169.  | Метою стандартизації є  |  |
| 170.  | Технічні вимірювання - це вимірювання ... |  |
| 171.  | Систематична похибка |  |
| 172.  | Реєструючий прилад передбачає: |  |
| 173.  | Основною формою прийняття технічного регламенту є: |  |
| 174.  | Номер стандарту присвоюється: |  |
| 175.  | Якісна оцінка фізичних величин проводиться за допомогою шкали |  |
| 176.  | Загальні технічні регламенти приймаються з питань |  |
| 177.  | Розробником національного стандарту може бути: |  |
| 178.  | Поріг чутливості - мінімальне значення вимірюваної величини, яке |  |
| 179.  | Показником ефективності стандартизації є: |  |
| 180.  | Інформацію щодо чинних національних стандартів можна отримати: |  |