|  |  |
| --- | --- |
| Державний університет «Житомирська політехніка»  Факультет бізнесу та сфери обслуговування  Кафедра менеджменту і підприємництва  Спеціальність:  076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність»  Освітній рівень: «бакалавр» | |
| «ЗАТВЕРДЖУЮ»  Проректор з НПР  \_\_\_\_\_\_\_А.В. Морозов  «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_2020 р. | Затверджено на засіданні кафедри менеджменту і підприємництва  протокол №\_1\_ від 17 січня 2020 р.  Завідувач кафедри \_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.П. Остапчук  «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 р. |
| ТЕСТОВІ ЗАВДАННЯ  **ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА** | |

|  |  |
| --- | --- |
| №  п/п | Текст завдання |
| 1. | Виробничий процес – це: |
| 2. | Сукупність послідовно організованих дій щодо зміни стану предмета праці називають процесом: |
| 3. | Сукупність послідовно організованих дій, що забезпечують безперебійність основних операцій, називають процесом: |
| 4. | Назвіть правильну відповідь: |
| 5. | Основною структурною одиницею виробничого процесу є: |
| 6. | До принципів раціональної організації виробництва не належать: |
| 7. | Найкоротший шлях проходження виробу у межах виробничого процесу забезпечує принцип: |
| 8. | Рівномірність випуску продукції забезпечується принципом: |
| 9. | Одночасність виконання частин виробничого процесу забезпечується принципом: |
| 10. | Який принцип передбачає узгодження пропускної спроможності: |
| 11. | Основними причинами неритмічної роботи є: |
| 12. | До зниження втрат живої праці й прискорення виробничого процесу приводить принцип: |
| 13. | Обмеження розмаїття елементів виробничих процесів забезпечує принцип: |
| 14. | Серед наведеного переліку виробничих підрозділів укажіть групу основних цехів: |
| 15. | Сукупність цілеспрямованих процесів, що здійснюються людьми за допомогою засобів праці чи природних процесів, у результаті яких предмети праці перетворюються в готову продукцію, називається... |
| 16. | Виробничим підприємством є: |
| 17. | За міжгалузевою структурою підприємства розділяють на: |
| 18. | Як називається процес промислової переробки сировини, результатом якого є добування з вихідної сировини всіх корисних компонентів та їх повне використання, включаючи й технологічні відходи: |
| 19. | Даний закон функціонування виробничої системи передбачає фокусування конкретне в загальному, що дає можливість виділити головні завдання: |
| 20. | Сукупність методів і засобів перетворення предметів праці в готову продукцію має назву: |
| 21. | Концепція організації виробництва ґрунтується на принципі: |
| 22. | У виробничій системі підприємства виділяють підсистеми: |
| 23. | Керована підсистема підприємства включає сукупність: |
| 24. | До ознак підприємства як системи не належать: |
| 25. | Технічна підсистема це: |
| 26. | Для визначення пропорціональності враховують: |
| 27. | Для оцінки ступеня досягнення цілей організації виробництва не використовують показник: |
| 28. | Назвати основні функції управління підприємством: |
| 29. | До якого класу систем можна віднести виробничу систему підприємства: |
| 30. | Процес упорядкування в просторі й синхронізації у часі робіт зі створення, освоєння та виготовлення продукції називається... |
| 31. | Сукупність основних, допоміжних і обслуговуючих виробничих підрозділів підприємства утворює: |
| 32. | Як класифікувати фрезерний верстат у складі виробничої системи підприємства: |
| 33. | Раціональне розміщення елементів виробництва у просторі ґрунтується на законі: |
| 34. | Процес організації виробництва закінчується: |
| 35. | Керуюча підсистема підприємства включає сукупність: |
| 36. | Виробничі приміщення, території, комунікації – це: |
| 37. | Сукупність підрозділів, які прямо не беруть участі у створенні профільної (основної) продукції, але своєю діяльністю створюють необхідні умови для успішного функціонування основних виробничих цехів: |
| 38. | Координація й оптимізація в часі та в просторі всіх матеріальних і трудових елементів виробництва з метою досягнення у визначені терміни найефективнішого виробничого результату: |
| 39. | Внутрішня будова підприємства, яка характеризує склад, розміри його внутрішніх підрозділів, їх підпорядкованість та систему взаємозв’язків між ними, називається: |
| 40. | Сукупність, кількісний склад і взаємозв’язки виробничих підрозділів підприємства, які прямо або опосередковано беруть участь у виробничому процесі, називається: |
| 41. | Частина виробничої площі, оснащеної необхідним устаткуванням та інструментами, на якій виконуються певні операції з виготовлення продукції, називається: |
| 42. | Сукупність робочих місць, на яких виконуються технологічно однорідні роботи або виготовляється однорідна продукція, називається: |
| 43. | Територіально і адміністративно відокремлений підрозділ підприємства, в якому виконується комплекс робіт відповідно до внутрішньої спеціалізації, називається: |
| 44. | Цехи, які спеціалізуються на виготовлені профільної продукції підприємства, призначеної для задоволення потреб зовнішніх споживачів, називаються: |
| 45. | Цехи, які сприяють випуску основної продукції, виготовляють допоміжну продукцію, необхідну для нормальної роботи основних цехів, називаються: |
| 46. | Цехи, які переробляють відходи основного та допоміжного виробництв, виготовляють непрофільну продукцію, відновлюють допоміжні матеріали, називаються: |
| 47. | Цехи, які здійснюють підготовку основних матеріалів до виробничого споживання основними цехами, виготовляють тару, вирощують сільськогосподарську продукцію для власних потреб, називаються: |
| 48. | Цехи, які забезпечують нормальну роботу основних і допоміжних цехів, називаються: |
| 49. | Частина виробничого процесу, що виконується на одному робочому місці над предметом праці без переналагодження обладнання, називається: |
| 50. | Процес зосередження діяльності підприємства на виготовленні певної продукції або виконання окремих видів робіт, це: |
| 51. | До якого виду спеціалізації належать підприємств, що випускають кінцеву, готову до експлуатації продукцію: |
| 52. | Процеси, що відбуваються на стадії перетворення заготовок або матеріалу у готові деталі шляхом механічної, термічної або іншої обробки, називаються: |
| 53. | Вкажіть тип виробництва: |
| 54. | Назвіть характерні ознаки одиничного типу виробництва: |
| 55. | Який виробничий процес доцільний при виготовленні окремих виробів широкої номенклатури? |
| 56. | Який виробничий процес доцільний при виготовленні великої кількості одноманітної продукції? |
| 57. | До якого виду спеціалізації належать підприємства з виготовлення окремих деталей, агрегатів і вузлів для комплектування готової продукції: |
| 58. | Комплексна характеристика технічних, організаційних та економічних особливостей промислового виробництва, що обумовлена його спеціалізацією, обсягом та повторюваністю випуску виробів, це: |
| 59. | Тип виробництва, якому притаманне використанням на виконанні основних операцій робітників середньої кваліфікації: |
| 60. | Який тип виробництва характеризується високою питомою вагою ручних робіт? |
| 61. | Масове виробництво характеризується: |
| 62. | Впровадження масового виробництва: |
| 63. | Процеси, які виконуються безпосередньо робітником без застосування машин і механізмів: |
| 64. | Процеси, що виконуються робітником за допомогою машин і механізмів: |
| 65. | Процеси, що виконуються машинами, якими управляє робітник: |
| 66. | Процеси, які виконуються машинами під наглядом робітника: |
| 67. | Процеси, що виконуються без участі робітника спеціальними машинами за попередньо розробленою програмою, тобто з використанням сучасної комп'ютерної та мікропроцесорної техніки: |
| 68. | Процеси, що здійснюються в спеціальних апаратах в автоматичному чи автоматизованому режимах |
| 69. | Тривалість виробничого циклу - це: |
| 70. | Паралельно-послідовний вид руху характеризується тим, що: |
| 71. | Яким показником визначається ефективність використання ресурсів виробництва? |
| 72. | Виробничий цикл містить наступні складові частини: |
| 73. | Партія – це: |
| 74. | Основний виробничий процес - це: |
| 75. | Виробничий менеджмент – це термін, який означає: |
| 76. | Комплекс науково-дослідницьких і проектно-конструкторських робіт зі створення нової чи вдосконалення існуючої продукції йтехнологій, проведення інших змін на підприємстві, що забезпечують конкурентоспроможність та ринкових успіх – це: |
| 77. | Розкрийте зміст абревіатури СОНП: |
| 78. | Організація технічної підготовки виробництва закінчується етапом: |
| 79. | Організація технічної підготовки виробництва НЕ складається із стадій: |
| 80. | Виявлення невідомих раніше об'єктивно існуючих закономірностей, властивостей і явищ матеріального світу, це – : |
| 81. | Як рухаються предмети праці, якщо кожна наступна технологічна операція починається після закінчення оброблення всієї партії предметів праці на попередній операції? |
| 82. | Вид руху партії деталей, при якому вироби з операції на операцію передаються рівними транспортними партіями, а обробка кожної партії виконується на всіх операціях технологічного процесу без затримки виробів, називається: |
| 83. | Величиною, оберненою до норми часу, є: |
| 84. | Знос основних фондів характеризує: |
| 85. | Показник, який визначає у вартісному вираженні кількість виробленої продукції на одну гривню основних засобів, називається: |
| 86. | Назвіть параметр, який НЕ відносять до потокових ліній: |
| 87. | За структурою поточні лінії можна класифікувати як: |
| 88. | Потоковий метод організації виробництва характеризується такими ознаками: |
| 89. | Такт – це проміжок часу між: |
| 90. | Ритм – це проміжок часу між: |
| 91. | Який метод організації виробництва існує: |
| 92. | Груповий метод організації широко використовується в і таких типах виробництва: |
| 93. | Вкажіть формулу для розрахунку швидкості руху транспортних засобів на потоковій лінії: |
| 94. | Довжина потокової лінії при двосторонньому розміщенні робочих місць розраховується за формулою: |
| 95. | Темп випуску виробів на поточній лінії визначається за формулою: |
| 96. | Ритм поточної лінії розраховується за формулою: |
| 97. | Який виробничий процес доцільний при виготовленні окремих виробів широкої номенклатури? |
| 98. | Процес, що передбачає поєднання декількох простих процесів, в результаті чого виготовляється вузол або інший готовий виріб, становить: |
| 99. | Процеси, що створюють умови для нормального перебігу основного процесу виробництва, називаються: |
| 100. | Виробнича структура підприємства – це: |
| 101. | Який виробничий процес доцільний при виготовленні великої кількості одноманітної продукції? |
| 102. | Послідовність операцій, результатом яких є виріб - будь-яка проста деталь, називається: |
| 103. | Процеси, що відбуваються на стадії перетворення заготовок або матеріалу у готові деталі шляхом механічної, термічної або іншої обробки, називаються: |
| 104. | За ступенем механізації трудові процеси поділяються на: |
| 105. | Моральний знос відбувається: |
| 106. | Сукупність вузькоспеціалізованих робочих місць, які розміщені за послідовністю операцій технологічного процесу та пов'язані між собою спеціальним транспортом, що підтримує ритмічність виробництва, це: |
| 107. | За рівнем охоплення виробництва потокові лінії поділяють на: |
| 108. | За видом транспортних засобів потокові лінії поділяються на: |
| 109. | За характером переміщення конвеєрні потокові лінії поділяють на: |
| 110. | Склад та співвідношення основних виробничих одиниць і окремих служб - це: |
| 111. | Повна система виробничої діяльності організації називається: |
| 112. | Встановлення оптимізації нормальних пропорцій між елементами виробництва вимагає економічний закон: |
| 113. | Фондомісткість – це відношення: |
| 114. | Організація безперервного руху деталей та виконання операцій у встановленому ритмі роботи є головним завданням: |
| 115. | Календарний час від початку до закінчення виробничого процесу виконання робіт, виготовлення деталей або надання послуг: |
| 116. | Необхідний обсяг виробництва продукції в плановому періоді, що відповідає номенклатурою, асортиментом і якістю вимогам плану продажів, – це: |
| 117. | Виробнича потужність – це: |
| 118. | Інтервал часу, за який з лінії сходять вироби, що пересуваються послідовно один за одним: |
| 119. | Спосіб виконання виробничого процесу, який передбачає сукупність відповідних заходів та прийомів його реалізації: |
| 120. | Тип виробництва, що характеризується широкою номенклатурою та використанням універсального устаткування: |
| 121. | Показник, що розраховується як сума виробничої потужності на початок року та її приросту за мінусом вибуття, називається: |
| 122. | До провідних належать ті виробничі підрозділи підприємства, що: |
| 123. | Процес одночасного розвитку технологічно не пов’язаних між собою видів виробництва, значного розширення номенклатури і асортименту вироблюваних підприємством виробів називається: |
| 124. | Який тип виробництва характеризується вузькою номенклатурою продукції, великим обсягом безперервного й тривалого виготовлення однакових виробів: |
| 125. | Ефективність виробництва це: |
| 126. | Графічне зображення території підприємства з усіма будівлями, спорудами, комунікаціями, шляхами сполучення із врахуванням рельєфу місцевості, це: |
| 127. | Організація праці - це: |
| 128. | Основною одиницею поділу праці на підприємстві є: |
| 129. | Предметом нормування праці є: |
| 130. | У структурі затрат робочого часу обслуговування робочого місця належить до: |
| 131. | До складу штучно-калькуляційного часу не включають: |
| 132. | До яких умов праці відносять стан обладнання, його ефективність, умови управління виробничими процесами, фізичне навантаження, ритмічність та умови праці, режим роботи: |
| 133. | Час, який витрачається робітником на ознайомлення з завданням, а також на дії, пов’язані з його завершенням, це: |
| 134. | Час, який безпосередньо витрачається на виконання технологічної операції, це: |
| 135. | Час, який витрачається робітником на підтримання робочого місця у належному стані, це: |
| 136. | Час, який витрачається робітником на виконання випадкової і непродуктивної роботи, це: |
| 137. | Час, протягом якого робітник не бере участі в роботі, це: |
| 138. | Період, протягом якого робітник здійснює підготовку та безпосереднє виконання дорученої роботи, це: |
| 139. | Одноразове переміщення рук, ніг, пальців, корпусу робітника з одного положення в інше при виконанні трудової дії, це: |
| 140. | Сукупність трудових рухів, які неперервно йдуть один за одним, здійснюються одним або групою робітників при незмінних предметах і засобах праці, це: |
| 141. | Сукупність трудових дій, які настають одна за одною та становлять завершену частину роботи над одним або кількома предметами праці, це: |
| 142. | Сукупність трудових дій, рухів, прийомів (комплексів прийомів), що здійснюється одним чи групою робітників, тобто всі їх дії по виконанню заданої роботи над одним або кількома предметами праці, це: |
| 143. | Метод вивчення і нормування витрат часу на виконання ручних і машинно-ручних елементів операції, які систематично повторюються називається: |
| 144. | Метод вивчення і нормування витрат робочого часу шляхом спостережень і фіксації всіх (без виключення) категорій витрат робочого часу і їх тривалості на протязі зміни називається: |
| 145. | Кількість робочого часу, необхідна для виготовлення одиниці продукції або виконання встановленого обсягу робіт одним працівником чи групою працівників в певних організаційно-технічних умовах, це: |
| 146. | Встановлений обсяг роботи або кількість виробів, які повинні бути виконані чи виготовлені працівником або групою працівників за одиницю часу в певних організаційно-технічних умовах, це: |
| 147. | Кількість виробничих об’єктів, які працівник або група працівників відповідної кваліфікації повинні обслужити за одиницю часу в певних організаційно-технічних умовах, це: |
| 148. | Встановлена кількість працівників певного професійно-кваліфікаційного складу, необхідна для виконання конкретних виробничих чи управлінських функцій або об'ємів робіт в певних організаційно-технічних умовах, це: |
| 149. | Кількість робітників (працівників), які можуть бути безпосередньо підпорядковані одному начальнику (керівнику) в певних організаційно-технічних умовах, це: |
| 150. | Співвідношення різних категорій працівників у їх загальній чисельності характеризує: |
| 151. | Мінімальна заробітна плата - це: |
| 152. | Проста погодинна заробітна плата розраховується на підставі: |
| 153. | Посадовий оклад — це: |
| 154. | До основної заробітної плати належать: |
| 155. | Тарифна сітка - це шкала, яка складається: |
| 156. | Відрядно-прогресивна система оплати праці передбачає: |
| 157. | Відрядна оплата праці визначається на підставі: |
| 158. | Яке співвідношення темпів зростання продуктивності праці та середньої заробітної плати? |
| 159. | Що є показником продуктивності праці? |
| 160. | Якщо випуск продукції збільшується, а кількість працівників підприємства залишається незмінною, то продуктивність праці: |
| 161. | Який з показників є трудовим показником продуктивності праці: |
| 162. | Якщо виробництво продукції на одного працівника підприємства зростає, то трудомісткість: |
| 163. | Якщо випуск продукції збільшується, а кількість працівників підприємства залишається незмінною, то продуктивність праці: |
| 164. | На що впливає кількість працівників і якісний склад персоналу? |
| 165. | Що називається ціною праці? |
| 166. | Що є найбільш прогресивним засобом підвищення продуктивності праці? |
| 167. | Відрядна форма оплати праці – це: |
| 168. | Почасова форма оплати праці – це: |
| 169. | Розцінка – це: |
| 170. | Властивість виробу тривалий час зберігати свою придатність характеризує його: |
| 171. | Сертифікат якості продукції – це документ, який: |
| 172. | Контроль за якістю продукції, що здійснюється у спеціально обладнаних приміщеннях шляхом проведення випробувань та аналізів називають: |
| 173. | При оцінці технічного рівня і якості продукції для порівняння приймають: |
| 174. | Вимоги до якості продукції обумовлюють жорсткіші вимоги до технічного контролю у вигляді: |
| 175. | Ергономічні показники якості характеризують: |
| 176. | Одиничні показники якості характеризують: |
| 177. | Для чого використовують контрольні карти при забезпеченні якості продукції: |
| 178. | Показники оцінювання якості сукупної продукції підприємства називають: |
| 179. | Назвіть засоби управління якістю продукції: |
| 180. | Головне завдання відділу технічного контролю – це: |
| 181. | Рівень використання винаходів при проектуванні виробів відображають: |
| 182. | Відносний рівень якості: |
| 183. | За часом виконання контрольних операцій виділяють такий вид контролю продукції: |
| 184. | Як називається показник, що характеризує властивість виробу виконувати свої функції відповідно до призначення? |
| 185. | Сертифікат якості – це документ,що засвідчує: |
| 186. | Якість продукції – це: |
| 187. | «Система якості»: |
| 188. | Який знак відповідності ставиться на продукцію підприємств України, якщо вона відповідає всім обов’язковим вимогам до неї? |
| 189. | В Україні безпосереднє керівництво державною системою сертифікації здійснює: |
| 190. | Сукупність властивостей, які відображають безпеку, новизну, довговічність, надійність, економічність, ергономічність, естетичність, екологічність продукції тощо, які надають здатність задовольняти споживача відповідно до її призначення, визначають: |
| 191. | Документ, який підтверджує високий рівень якості продукції та її відповідність міжнародним вимогам: |
| 192. | Показники, що характеризують пристосованість виробу до використання за призначенням й обумовлюють область їхнього застосування, це: |
| 193. | Показники, що характеризують взаємодію людини з виробом, дають змогу визначити зручність і безпеку експлуатації виробів, це: |
| 194. | Показники, які характеризують ступінь шкідливого впливу на здоров'я людини й довкілля, наприклад, токсичність виробу, місткість шкідливих речовин, обсяг шкідливих викидів у довкілля за одиницю часу, це: |
| 195. | Показники, які відображають рівень економічної вигоди виробників та споживачів, це: |
| 196. | Показники, які характеризують ефективність конструкції машин і технології їх виготовлення, наприклад, питома трудомісткість, коефіцієнт використання матеріалів, питома енергоємність, це: |
| 197. | Показники, що визначають ступінь використання в продукції стандартизованих складових частин виробу (складальних одиниць, деталей, вузлів) та рівень їх уніфікації, це: |
| 198. | Показники, які визначають пристосованість продукції, до перевезень, наприклад, вартість вантажо-розвантажувальних робіт, середня матеріалоємність упакування, тривалість і вартість підготовки до перевезень, це: |
| 199. | Показники, які визначають естетичні властивості (дизайн) виробу, наприклад, кольорове оформлення, виразність та оригінальність форми, естетичність тари, це: |
| 200. | Показники надійності, що характеризують властивість виробу зберігати працездатність протягом певного часу, це: |
| 201. | Показники, що характеризують властивість виробу зберігати працездатний стан до руйнації або іншого граничного стану, це: |
| 202. | Показники, що характеризують пристосованість виробу до поновлення його справності, це: |
| 203. | Наука про вимірювання та оцінку якостіпродукції, це: |
| 204. | Діяльність, що полягає у встановленні й застосуванні єдиних положень, правил для досягнення оптимального ступеня упорядкування при здійсненні управління якістю на всіх стадіях життєвого циклу продукції, це: |
| 205. | Стандарти, які розробляються на продукцію за відсутністю ДСТУ, або в разі необхідності встановлення вимог, що перевищують або доповнюють вимоги ДСТУ, це: |
| 206. | Стандарти України, які розробляються на загально методичні та загально технічні об'єкти, вироби, це: |
| 207. | Стандарти, які розроблені міжнародними організаціями зі стандартизації, це: |
| 208. | Якщо коефіцієнт оборотності оборотних активів у першому кварталі (90 днів) становив 9 оборотів, то тривалість одного обороту складе: |
| 209. | Виробничі активи підприємства поділяються на основні та оборотні залежно від: |
| 210. | Що належить до нормованих оборотних активів: |
| 211. | Визначте вид виробничих запасів, якщо він створюється на період, який дорівнює половині інтервалу між суміжними постачаннями матеріальних ресурсів: |
| 212. | Яке з наведених нижче тверджень найбільш повно розкриває зміст категорії «оборотні активи підприємства»? |
| 213. | Оборотні активи являють собою: |
| 214. | Які з зазначених нижче елементів не належать до складу оборотних активів підприємства? |
| 215. | Яке з наведених нижче визначень розкриває зміст коефіцієнта оборотності оборотних активів? |
| 216. | Зв’язки, що встановлюються між підприємствами-споживачами і підприємствами-постачальниками безпосередньо, це: |
| 217. | Зв'язки, коли між підприємствами є хоча б один посередник, це: |
| 218. | Запаси, які є аварійним джерелом постачання виробництва у випадку перевищення попиту споживчих очікувань, це: |
| 219. | Наука про планування, контроль і управління транспортуванням, складуванням та іншими матеріальними і нематеріальними операціями, які здійснюються в процесі доведення матеріальних ресурсів до виробничого підприємства, внутрішньо­заводської переробки сировини, матеріалів і напівфабрикатів, доведення готової продукції до споживача відповідно до інтересів і вимог останнього, а також передачі, збереженні й обробці відповідної інформації, це: |
| 220. | Функція органів матеріально-технічного постачання, яка передбачає вивчення зовнішнього та внутрішнього середовища підприємства, а також ринку окремих товарів; прогнозування і визначення потреби усіх видів матеріальних ресурсів, планування оптимальних господарських зв'язків; оптимізацію виробничих запасів; планування потреби матеріалів та встановлення їх ліміту для постачання в цехи; оперативне планування постачання, це: |
| 221. | При якій формі постачання матеріальні ресурси переміщуються від постачальника до споживача прямо, минаючи проміжні бази і склади посередницьких організацій. |
| 222. | Засоби виробництва, що надійшли на склади підприємства, але ще не використовуються у виробничому процесі, це: |
| 223. | Запаси на весь обсяг виробництва із врахуванням страхового запасу, це: |
| 224. | Визначення мінімального розміру запасів за кожним видом матеріальних ресурсів для безперебійного забезпечення виробництва, це: |
| 225. | Система запасів, яка передбачає відповідність наявних запасів плановому обсягу виробництва не на початковій стадії, а від початку до закінчення виробничого циклу, вона не передбачає накопичення запасів: |
| 226. | Комплекс цехів, дільниць, господарств та служб, які обслуговують основне виробництво й створюють сприятливі умови для його ефективного функціонування, це: |
| 227. | Підрозділи невиробничої сфери підприємства, які створюють культурно-побутові та матеріальні умови для нормальної життєдіяльності працівників, створюють: |
| 228. | Сукупність відділів і цехів, що займаються придбанням, проектуванням, виготовленням, ремонтом та відновленням технологічного оснащення, його обліком, зберіганням і видачею у цехи й на робочі місця утворюють: |
| 229. | Сукупність підрозділів і технічних засобів, які забезпечують підприємство всіма видами енергії: електричною, тепловою, механічною, хімічною, паливом утворюють: |
| 230. | Сукупність служб, відділів і виробничих підрозділів, зайнятих аналізом технічного стану технологічного обладнання та наглядом за ним; технічним обслуговуванням, ремонтом, модернізацією обладнання; розробкою та здійсненням заходів для заміни зношеного устаткування на більш прогресивне й покращення його використання утворюють: |
| 231. | Комплекс підрозділів підприємства, що здійснюють вантажно-розвантажувальні роботи та переміщення вантажі и (матеріальних ресурсів і готової продукції) між підприємством і зовнішн­іми об'єктами та всередині підприємства між виробничими підрозділами і окремими робочими місцями утворюють: |
| 232. | Сукупність підрозділів, які займаються прийманням, зберіганням, обліком і контролем переміщення матеріально-технічних ресурсів, що постачаються на підприємство; готують ресурси до використання у виробництві та здійснюють сервісну підготовку готової продукції для її реалізації споживачам утворюють: |
| 233. | Поліпшення основних засобів здійснюється за допомогою: |
| 234. | Ремонт, який виконується через встановлене нормами число годин оперативного часу, відпрацьованих обладнанням, або при досягненні встановленого нормами технічного стану, це: |
| 235. | Ремонт, що виконується для забезпечення або відновлення працездатності обладнання, при якому замінюються або відновлюються окремі деталі чи частини, це: |
| 236. | Ремонт, що проводиться для відновлення справності і повного чи близького до повного відновлення ресурсу обладнання з заміною або відновленням будь-яких його частин, включаючи базові, це: |
| 237. | Яка система заснована на русі транспортних засобів в одному напрямку по замкнутій лінії, на якій розташовані завантажувально-розвантажувальні пункти, склади і цехи: |
| 238. | Кількість вантажів, що переміщуються між двома заданими пунктами підприємства протягом конкретного проміжку часу (зміни, доби, місяця, кварталу, року), це: |
| 239. | Загальна кількості вантажів, що переміщуються в цілому по підприємству протягом, це: |
| 240. | Склади, що призначені для зберігання запасів сировини, матеріалів, палива, комплектуючих виробів та інших матеріальних цінностей, що поступають на підприємство ззовні, це: |