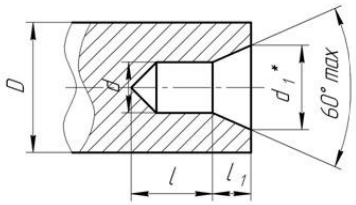
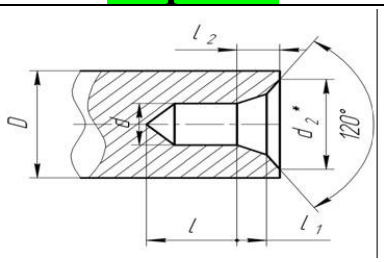
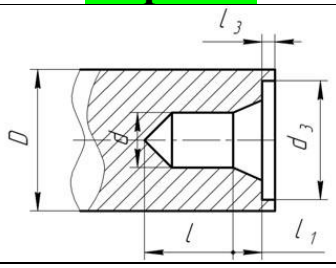
ФОРМИ ТА РОЗМІРИ ЦЕНТРОВИХ ОТВОРІВ

(ГОСТ 14034–74)

Форма А	Форма В	Форма Т
		
1. У виробах після обробки яких необхідність в центрових отворах відпадає. *2. У виробах, що підлягають термообробці до твердості, що гарантує збереження центрових отворів в процесі експлуатації.*	*У виробах, в яких центрові отвори є базою для повторного та багатократного використання, а також у випадках, коли центрові отвери зберігаються в готових виробах.*	*Для оправок и калібр-пробок.*

Розміри центрових отворів, мм

D	*d*	*d₁*	*d₂*	*l, не менше*	*l₁*	*l₂*
до 6	1,6	3,35	5,0	2,0	1,52	1,99
6 - 10	2,0	4,25	6,3	2,5	1,95	2,54
10 - 14	2,5	5,30	8,0	3,1	2,42	3,20
14 - 20	3,15	6,70	10,0	3,9	3,07	4,03
20 - 30	4,0	8,50	12,5	5,0	3,90	5,06
30 - 40	5,0	10,60	16,0	6,3	4,85	6,41
40 - 60	6,3	13,20	18,0	8,0	5,98	7,36
60 - 80	8,0	17,00	22,4	10,1	7,79	9,35
80 - 100	10,0	21,20	28,0	12,8	9,70	11,66
100 - 120	12,0	25,40	33,0	14,6	11,60	13,80
120 - 160	16,0	33,90	42,5	19,2	15,50	18,00

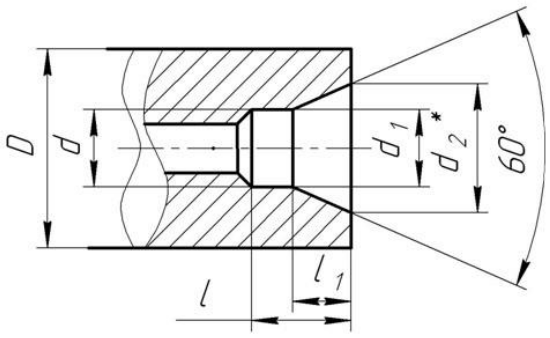
Умовне позначення отвору для валу Ø 30 мм
(діаметр центровочного отвору Ø 4 мм)

Отв. 4 А ГОСТ 14034–74	***Отв. 4 В ГОСТ 14034–74***	***Отв. 4 Т ГОСТ 14034–74***

ФОРМИ ТА РОЗМІРИ ЦЕНТРОВИХ ОТВОРІВ

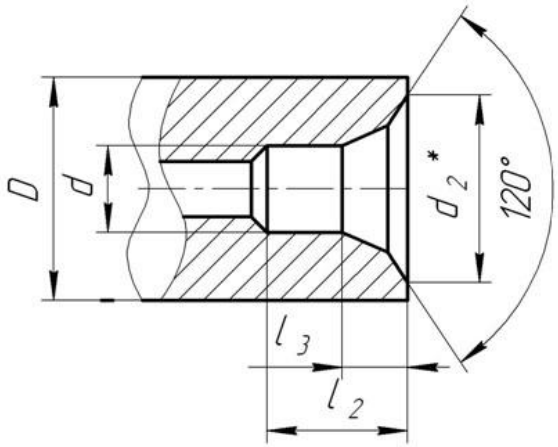
(ГОСТ 14034–74)

Форма F



Метрична різь без запобіжного конуса

Форма H



Метрична різь з запобіжним конусом

У виробах типу валів з кріпленням деталей по центру вниз для монтажних робіт, транспортуванні, зберіганні і термообробці деталей у вертикальному положенні

***D* для форм**		***d***	***d1***	***d2***	***d3***	***l*, не більше**	***l1***	***l2*, не більше**	***l3***
F	*H*								
8	–	M3	3,2	5,0	–	2,8	1,56	–	–
10	16	M4	4,3	6,5	8,2	3,5	1,90	4,0	2,4
12,5	20	M5	5,3	8,0	11,4	4,5	2,30	5,5	3,3
16	25	M6	6,4	10,0	13,3	5,5	3,00	6,5	4,0
20	32	M8	8,4	12,5	16,0	7,0	3,50	8,0	4,5
25	40	M10	11,0	15,6	19,8	9,0	4,00	10,2	5,2
32	50	M12	13,0	18,0	22,0	10,0	4,30	11,2	5,5
40	63	M16	17,0	22,8	28,7	11,0	5,00	12,5	6,5
63	80	M20	21,0	28,0	33,0	12,5	6,00	14,0	7,5
100		M24	25,0	36,0	43,0	14,0	9,50	16,0	11,5
160		M30	31,0	44,8	51,8	18,0	12,00	20,0	14,0

Умовне позначення отвору для валу Ø 32 мм (*діаметр центровочного отвору М 12*)

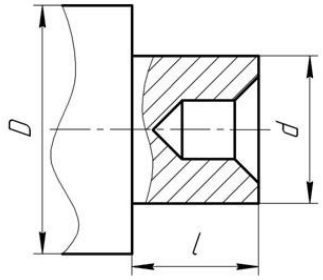
Отв. М 12 F ГОСТ 14034–74

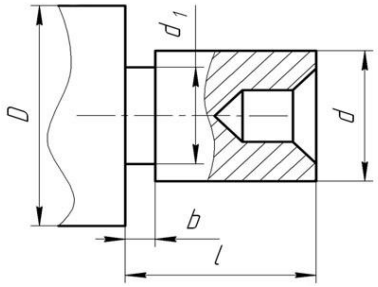
Отв. М 12 H ГОСТ 14034–74

ФОРМИ ТА РОЗМІРИ ЦЕНТРОВИХ ОТВОРІВ

(ГОСТ 14034–74)

Основні розміри тимчасових центрових отворів, мм





Діаметр заготовки *D*	Діаметр *d* уступа під центровий отвір	***l***	***l1***	***b***	***d1***
от 2 – 3,5	2,0	2-2.5	3.5-4.0	1.5	–
3,5 – 5,0	3.5	3.0-4.0	5.0-5.5	1.5	2.5
5,0 – 6,5	4	4.0-5.5	6.0-5.5	2.0	2.5
6,5 – 10,0	6.5	5.0-5.5	7.0-75	2.0	2.5
10 – 18	8	6.0-7.5	8.0-9.0	2.0	5.0
18 – 30	10	8.0-9.0	11.0-12.0	3.0	5.0
30 – 50	12	10.0-11.0	14.0-15.0	4.0	7.0
50 – 80	15	12.0-13.0	16.0-17.0	4.0	10.0
80 – 120	20	15.0-16.0	19.0-20.0	4.0	12.0
120 – 180	25	18.0-19.0	22.0-23.0	4.0	15.0