

Технологічна оснастка для токарних та круглошліфовальних верстатів

Необертові центри



Жорсткі центри



**Плаваючий (підпружинений)
передній центр.**

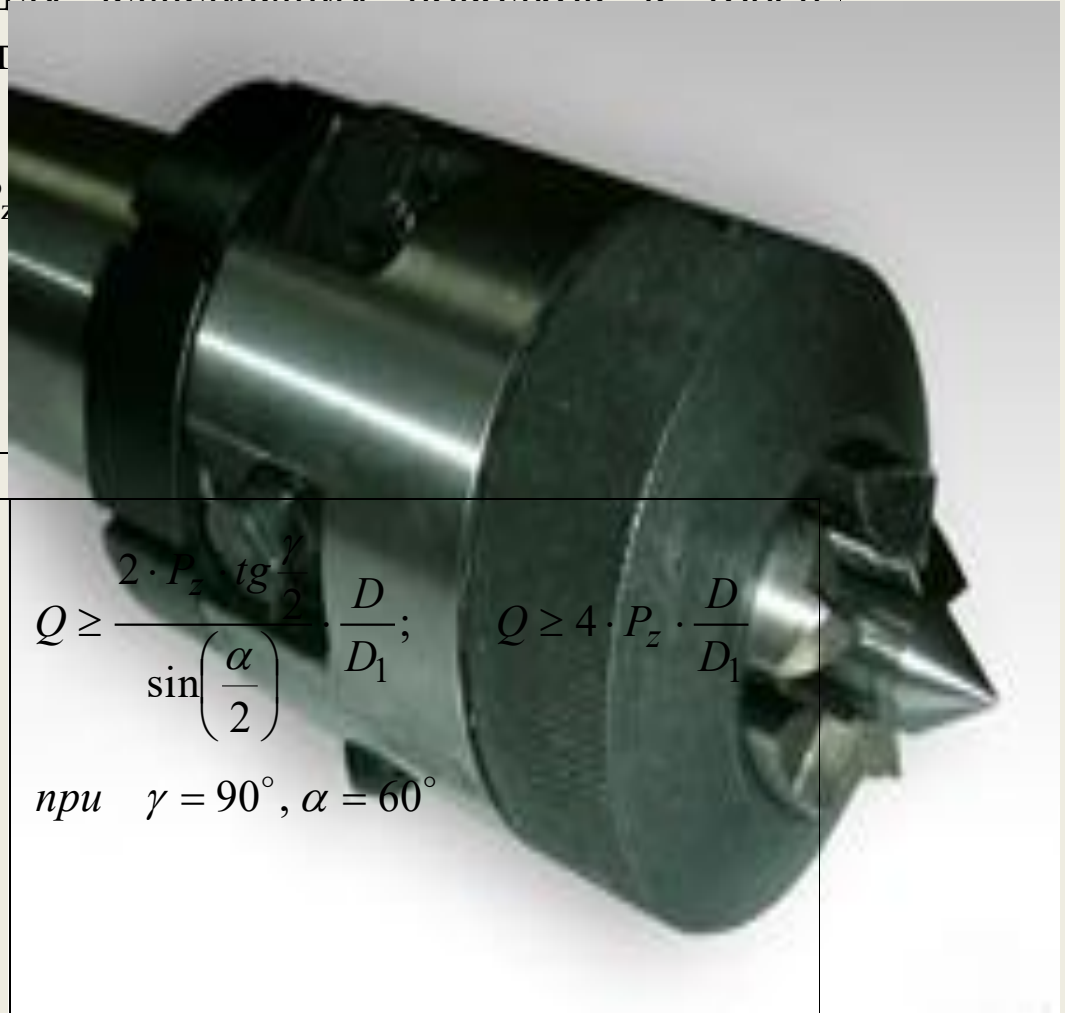
Обертові центри



Повідкові центри

Сила для вдавлювання поводков в торець
оброблюваного матеріалу

$$Q \geq \pi \cdot P_z$$



$$Q \geq \frac{2 \cdot P_z \cdot \operatorname{tg} \frac{\gamma}{2}}{\sin \left(\frac{\alpha}{2} \right)} \cdot \frac{D}{D_1}; \quad Q \geq 4 \cdot P_z \cdot \frac{D}{D_1}$$

при $\gamma = 90^\circ, \alpha = 60^\circ$



Самозатискні повідкові патрони

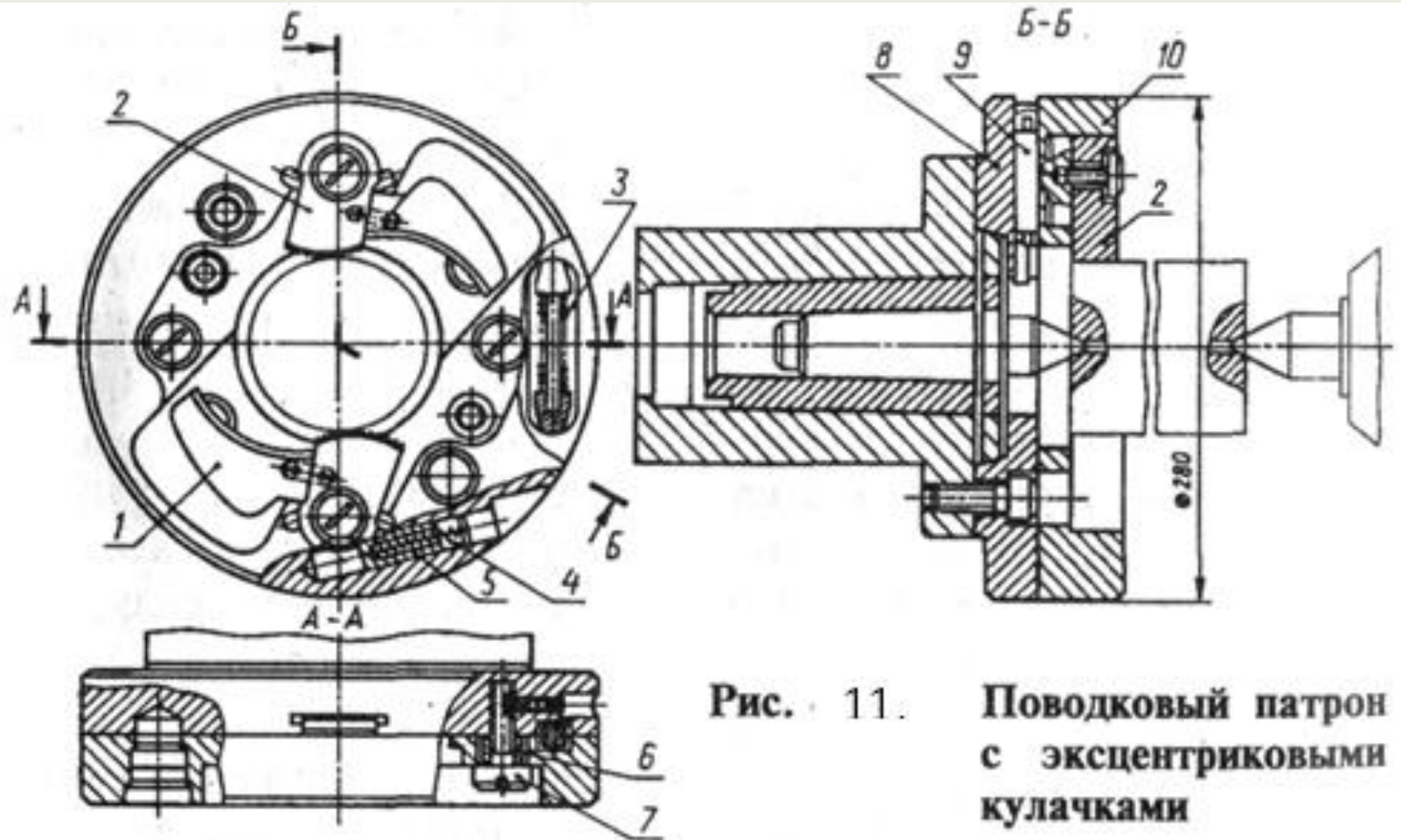
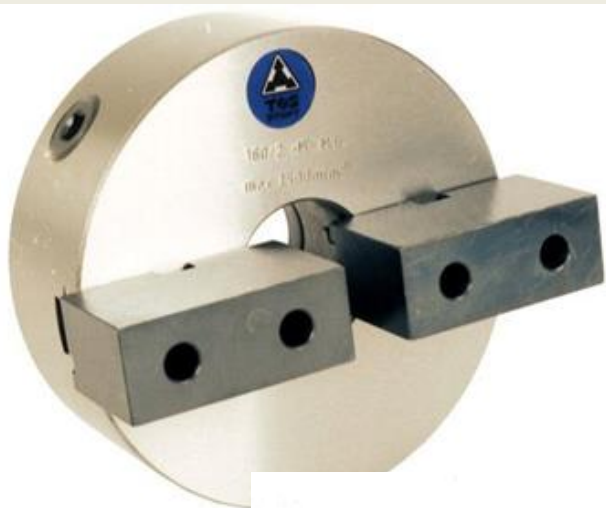


Рис. 11. Поводковий патрон
с эксцентриковыми
кулачками

Універсальні самоцентрівні спірально-рейкові патрони



Універсальні планшайби і хомутики



Патрони з механізованим приводом



**Клиновий
механізований
патрон**



**Притискний
механізований
патрон**



**Клино -рейковий
механізований
патрон**

Мембранні патрони з механізованим приводом



Магнітні і електромагнітні патрони

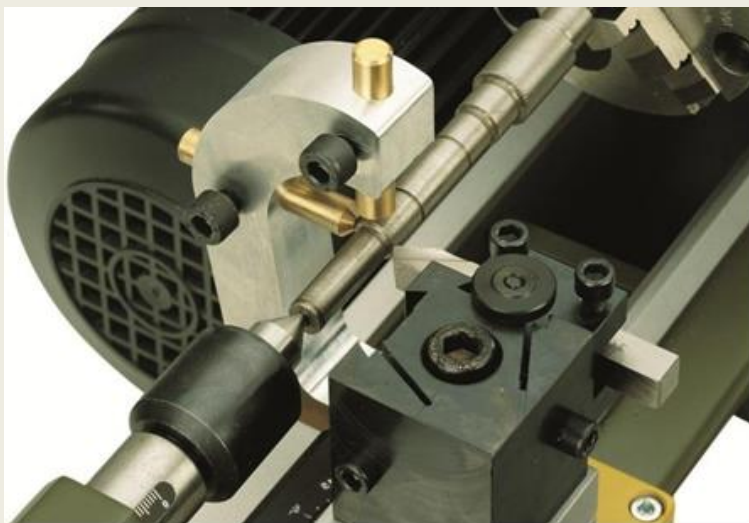


Електромагнітні патрони



**Патрон з постійним
магнітом**

Люнети



Рухомий самоцентрівний люнет з гідроприводом

Цангові патрони і розтискні оправки с механізованим приводом

