

# Визначення розмірів втрат і збіднювання корисних копалин

Точне визначення розмірів втрат і збіднювання корисних копалин є критично важливим аспектом ефективного управління гірничовидобувним виробництвом. Цей процес реалізується через:

## Маркшейдерські вимірювання

Використання лазерного сканування та GPS-технологій для точного визначення об'ємів видобутої маси.

## Геологічний контроль

Систематичний відбір проб руди на різних етапах видобутку та переробки для аналізу якісних показників.

## Балансові розрахунки

Порівняння планових та фактичних показників видобутку з використанням спеціалізованого програмного забезпечення.

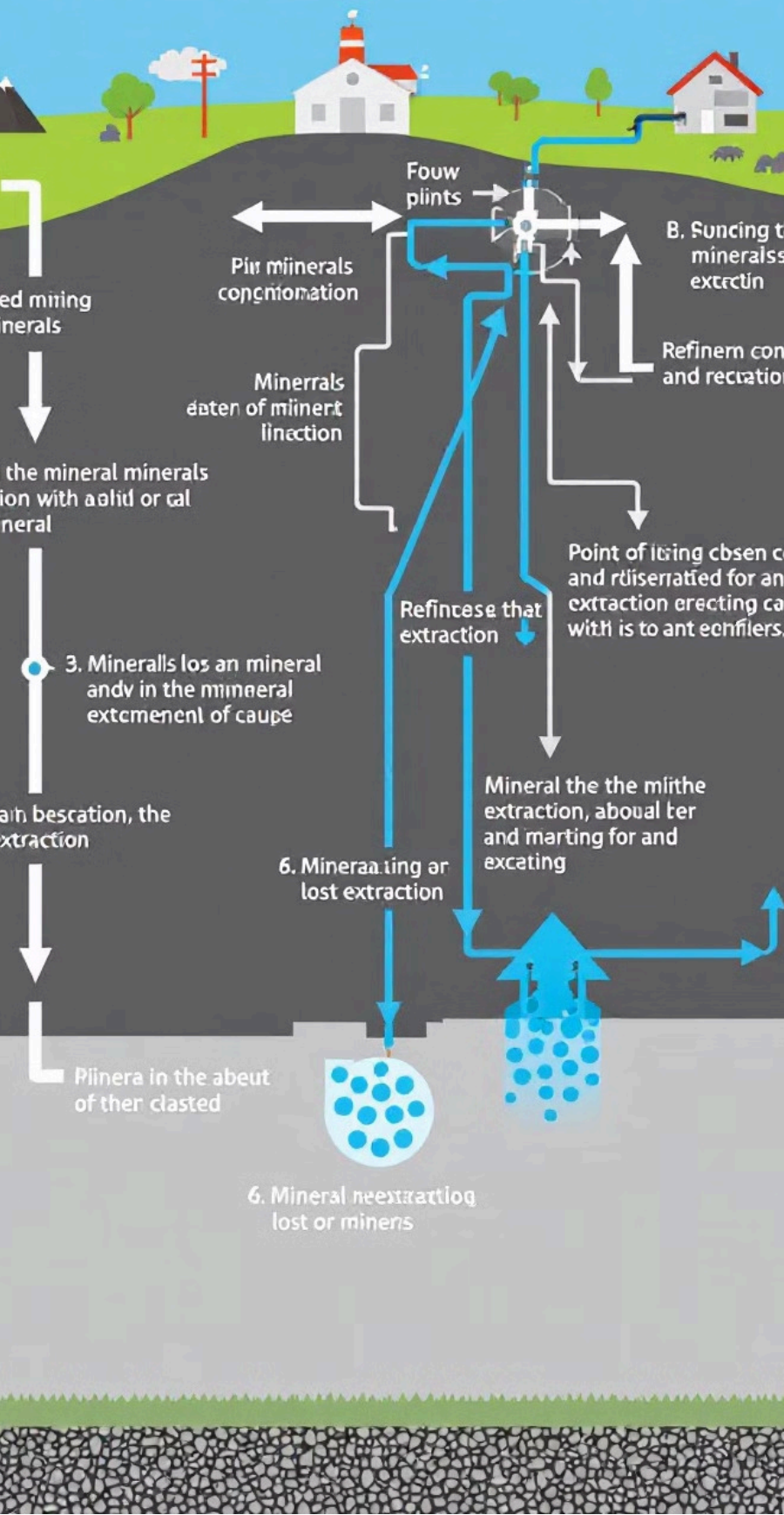
Отримані дані дозволяють оптимізувати технологічні процеси, мінімізувати втрати цінних компонентів та підвищити економічну ефективність підприємства.





# ing the mineral piriings

is expenanc gleansdified a in the agringtion fo of the miner minerals the ho  
e and fayour the extractors and recemba of mnerps, lfi's they bert on a time  
afineal fro mimerd prochers, the an lized to there on addisied for minn on



## Базові поняття втрат і збіднювання

### Втрати корисних копалин

Частка корисної копалини (від 5% до 25% запасів), яка залишається невилученою в ціликах, обваленнях, затоплених виробках або стає непридатною внаслідок подрібнення нижче кондиційного розміру під час буропідричних робіт. Особливо критично для дорогоцінних металів.

### Збіднювання

Погіршення якісних характеристик корисної копалини на 10-30% від проектних показників внаслідок домішування вміщуючих порід, некондиційних руд і техногенних матеріалів під час відбійки, навантаження та транспортування. Призводить до збільшення витрат на збагачення та зниження виходу концентрату.

### Коефіцієнт вилучення

Відношення фактично видобутої корисної копалини до її загальної кількості в родовищі, виражене у відсотках. Для підземних розробок становить 75-95%, для відкритих – 80-98%, залежно від гірничо-геологічних умов, технології видобутку та економічної доцільності. Підвищення на кожні 5% суттєво впливає на рентабельність проекту.

# Основні показники оцінки втрат і збіднювання

## Кількісні показники

- Абсолютні втрати (м<sup>3</sup> або тон) - від 5% до 15% в залежності від методу видобутку
- Відносні втрати (у відсотках) - нормативний показник 8-12% для підземних розробок
- Коефіцієнт вилучення корисної копалини - оптимальне значення 0,85-0,95

Ці показники використовуються для балансових розрахунків, оцінки ефективності технологічних схем видобутку та визначення економічної доцільності розробки родовища при проектному значенні втрат до 10%.

## Якісні показники

- Зміна вмісту корисного компоненту - допустиме зниження на 5-7% від початкового
- Зміна мінералогічного складу - контроль за вмістом шкідливих домішок (сірка, фосфор)
- Технологічні параметри збагачення - зростання енерговитрат на 15-20% при збільшенні збіднювання

Ці показники безпосередньо впливають на рентабельність виробництва, оскільки збіднювання на кожні 1% призводить до зниження вартості концентрату на 1,5-2% та підвищення витрат на переробку до 3%.



# Геометризаційні методи визначення втрат



## Маркшейдерські зйомки

Високоточні лазерні та оптичні вимірювання гірничих виробок з точністю до 2-5 мм для визначення фактичних обсягів видобутку (м<sup>3</sup>) та кількісної оцінки залишених запасів корисних копалин у ціликах та невидобутих ділянках.



## Геологічне картування

Створення детальних літологічних та структурних карт масштабу 1:500-1:2000 з відображенням розподілу корисних компонентів по потужності та простяганню пласта для подальшого порівняння з даними експлуатаційної розвідки та факту видобутку.



## 3D-моделювання родовищ

Побудова тривимірних блокових моделей родовищ з використанням спеціалізованого програмного забезпечення (Micromine, Surpac, Datamine) для точного визначення обсягів руди різних категорій якості та оперативного контролю за процесом видобутку і втратами.



## Просторова інтерполяція даних

Застосування методів кригінгу та зворотних зважених відстаней (IDW) для математичного прогнозування вмісту корисних компонентів ( $\pm 5-15\%$ ) між розвідувальними свердловинами та обчислення потенційних втрат при селективній виїмці.





# Розрахункові методи визначення втрат



## Балансовий метод

- Порівняння геологічних запасів (QG) із погашеними запасами (QP) та видобутою рудою (QB)
- Розрахунок коефіцієнта втрат за формулою:  $K = (QG - QP - QB) / QG \times 100\%$
- Щоквартальне складання балансу руху корисних копалин з урахуванням змін кондицій



## Статистичний метод

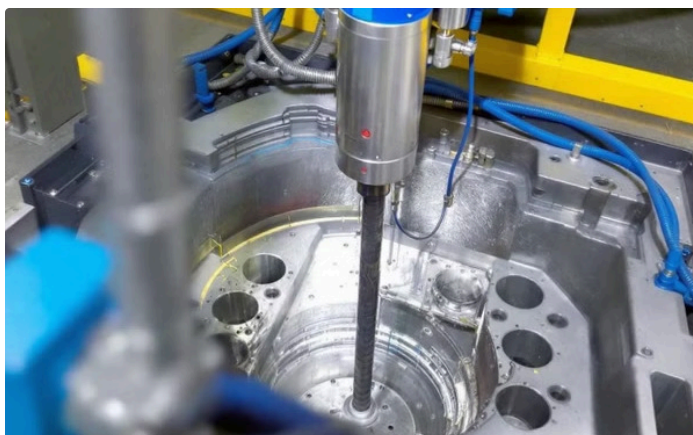
- Аналіз даних із 150-200 контрольних точок на кожному видобувному блоці
- Побудова регресійних моделей з урахуванням геологічних порушень та неоднорідностей
- Визначення середньостатистичних втрат із застосуванням довірчого інтервалу 95%



## Аналітичний метод

- Застосування формул Рильнікова-Волкова для розрахунку експлуатаційних втрат
- Врахування параметрів видобутку: кута падіння пласта, потужності, фізико-механічних властивостей
- Моделювання втрат при різних технологічних схемах з точністю до 92-95%

# Інструментальні методи визначення втрат



Сучасні інструментальні методи доповнюють розрахункові підходи та забезпечують високоточне визначення втрат корисних копалин під час видобутку. **Геофізичні дослідження** використовують електромагнітні, сейсмічні та гравітаційні методи для детального картування структури родовища з точністю до 0,5 м. **Свердловинна зйомка** за допомогою спеціальних камер з роздільною здатністю до 0,1 мм дозволяє інспектувати недоступні ділянки на глибині до 1000 м. **Радіометричні вимірювання** з використанням гамма-спектрометрії визначають вміст корисних компонентів з похибкою не більше 0,5%, що критично для встановлення фактичного збіднювання руди. **Лазерне сканування** створює тривимірні моделі гірничих виробок з точністю до 2 мм, що дозволяє обчислити об'єми видобутої породи та залишків корисних копалин для подальшого розрахунку балансу.





# Методи хімічного аналізу для визначення збіднювання

## Відбір проб

Систематичний відбір зразків корисної копалини згідно з ДСТУ ISO 18283 з використанням керновідбірників діаметром 50-100 мм. Мінімум 15-20 проб з кожного горизонту родовища та 5-7 проб з кожного вибою для досягнення статистичної достовірності 95%.

## Підготовка зразків

Механічне подрібнення на щоккових дробарках до фракції 0,5-1,0 мм, квартування методом діагоналей з використанням автоматичних дільників типу ДП-10. Просіювання через сита з розміром комірок 0,074 мм для аналізу вмісту тонкодисперсних включень корисних мінералів.

## Спектральний аналіз

Визначення елементного складу за допомогою атомно-абсорбційної спектрометрії (ААС) на приладах Thermo Scientific iCE 3500 з межею виявлення 0,1 ppm та атомно-емісійної спектрометрії з індуктивно-зв'язаною плазмою (ICP-AES) для точного визначення вмісту Cu, Zn, Fe, Au, Ag з похибкою  $\pm 0,5\%$ .

## Інтерпретація результатів

Аналіз даних за допомогою спеціалізованого програмного забезпечення MinLab 4.0 з порівнянням отриманих показників з державними стандартами якості та розрахунком коефіцієнта збіднювання за формулою  $K_z = (C_1 - C_2) / C_1 \times 100\%$ , де  $C_1$  - вміст компонента в родовищі,  $C_2$  - вміст у видобутій масі.

# Мінералогічні дослідження якісного збіднювання



## Мікроскопічний аналіз

Вивчення зразків під поляризаційним мікроскопом при збільшенні 50-500x для визначення співвідношення рудних і нерудних мінералів. Дозволяє кількісно оцінити зміну вмісту корисних компонентів від 5% до 30% у процесі видобутку та ідентифікувати включення пустої породи розміром від 0,01 мм.



## Рентгеноструктурний аналіз

Застосування дифрактометрів D8 ADVANCE з точністю до  $0,02^\circ$  для ідентифікації мінеральних фаз при збіднюванні. Метод дозволяє виявити зміни у співвідношенні корисних мінералів (галеніту, сфалериту, халькопіриту) та пустої породи (кварц, польові шпати) з точністю до 1-2% навіть при тонкому проростанні.



## Електронна мікроскопія

Використання скануючих електронних мікроскопів JSM-6490LV з роздільною здатністю до 3 нм для аналізу мікрочлених розміром 0,001-0,1 мм. Дозволяє проводити точний кількісний елементний аналіз (EDX) для визначення ступеня збіднювання руди і виявлення ділянок із втратою корисних компонентів до 95% від початкового вмісту.



# Технологічні випробування для оцінки збіднювання

## Збагачувальні випробування

Проведення лабораторних тестів флотації, гравітації та магнітної сепарації на зразках з різним вмістом корисного компонента (5-45%) для визначення залежності ступеня вилучення від рівня збіднювання

## Аналіз результатів

Порівняння показників вилучення корисних компонентів (знижується на 1,5-4% при збільшенні збіднювання на кожні 10%) та енерговитрат на збагачення (зростають на 8-12% відповідно) для різних технологічних схем



## Моделювання технологічних процесів

Створення цифрових моделей у спеціалізованому програмному забезпеченні (MODSIM, JKSimMet) для симуляції впливу різних показників збіднювання (10-30%) на ефективність технологічних схем збагачення

## Визначення технологічних властивостей

Вимірювання твердості за шкалою Мооса (3-7), індексу подрібнюваності (8-15 кВт·год/т), пористості (5-20%) та інших властивостей, що змінюються при збільшенні вмісту пустої породи у руді

# Формули розрахунку втрат і збіднювання

Показник	Формула	Позначення
Коефіцієнт вилучення руди	$K_v = (Q_{\text{факт}} / Q_{\text{план}}) \times 100\%$	Qфакт - фактично видобута кількість руди (т), Qплан - планова кількість руди в блоці (т), Kв - коефіцієнт вилучення (%)
Відносні втрати руди	$Q_{\text{втр}} = ((Q_{\text{план}} - Q_{\text{факт}}) / Q_{\text{план}}) \times 100\%$	Qвтр - відносні втрати у відсотках (%), Qплан - запаси руди в панелі (т), Qфакт - фактично видобута кількість руди з панелі (т)
Показник збіднювання	$Z_b = ((C_p - C_f) / C_p) \times 100\%$	Cф - фактичний вміст корисного компоненту в видобутій руді (%), Cп - плановий вміст корисного компоненту в геологічному блоці (%), Zб - коефіцієнт збіднювання (%)
Абсолютні втрати	$R_{\text{втр}} = Q_{\text{план}} \times C_p \times (1 - K_v/100)$	Rвтр - абсолютні втрати корисного компоненту (т), Qплан - запаси руди (т), Cп - вміст корисного компоненту у запасах (%)
Збіднювання при видобутку	$P = Q_{\text{факт}} \times (C_p - C_f) / 100$	P - кількість породи, що потрапила в руду (т), Cп - вміст корисного компоненту до збіднювання (%), Cф - після збіднювання (%)





# Статистичні критерії оцінки втрат



## Дисперсійний аналіз

Метод статистичного аналізу, що дозволяє кількісно оцінити вплив системи розробки, технології видобутку та геологічних умов на величину втрат корисних копалин. Застосовується для визначення F-критерію Фішера при порівнянні різних ділянок видобутку.



## Кореляційний аналіз

Дослідження взаємозв'язків між показниками втрат ( $Q_{втр}$ ) та параметрами видобувних робіт, такими як кут падіння пласта, потужність покладу та коефіцієнт міцності порід. Дозволяє розрахувати коефіцієнт кореляції  $r$  від -1 до +1 для визначення сили впливу кожного фактора.



## Регресійне моделювання

Побудова математичних моделей типу  $Q_{втр} = a + b_1x_1 + b_2x_2 + \dots + b_nx_n$ , де  $x_1 \dots x_n$  – технологічні параметри (швидкість проходки, висота уступу, довжина блоку), а та  $b$  – розрахункові коефіцієнти. Використовується для прогнозу втрат з точністю до 85-92% при зміні технології видобутку.

# Цифрові технології визначення втрат

## 98%

Точність 3D-моделювання  
родовищ

Програмні комплекси Micromine  
та Surpac забезпечують  
високоточне картографування  
покладів із похибкою менше 2%,  
що дозволяє точно визначити  
обсяги корисних копалин до  
початку видобутку

## 85%

Скорочення часу обробки  
даних

Впровадження систем Datamine  
та Power BI для аналізу великих  
масивів даних скорочує час  
розрахунку показників втрат з 14  
днів до 2-3 робочих днів при  
паралельному підвищенні якості  
результатів

## 70%

Зниження похибки  
розрахунків

Інтеграція ESRI ArcGIS із  
нейромережевими алгоритмами  
для аналізу геологічних даних  
зменшує ймовірність помилок  
при розрахунку обсягів  
вилучення та визначенні  
оптимальних контурів виїмки у  
складних геологічних умовах





# Автоматизовані системи контролю втрат



Сучасні автоматизовані системи дозволяють здійснювати безперервний контроль за процесом видобутку корисних копалин та оперативно виявляти відхилення від планових показників з точністю до 97,8%. На родовищах Кривбасу впровадження таких комплексів зменшило непродуктивні втрати на 15-18% та знизило собівартість видобутку на 22%. Інтеграція з ERP-системами підприємств забезпечує автоматичне коригування технологічних карт видобутку в режимі реального часу. Обробка даних здійснюється за допомогою неймережевих алгоритмів, які аналізують понад 200 параметрів одночасно, що є важливим кроком до створення "розумних шахт" та підвищення ефективності гірничодобувної галузі.

# Послідовність оцінки втрат корисних копалин



Ефективна оцінка втрат вимагає системного підходу та інтеграції різних методів аналізу. Детальність та точність кожного етапу безпосередньо впливає на достовірність кінцевих результатів, що є критичним для оптимізації процесів видобутку та раціонального використання надр.



# Фактори, що впливають на точність оцінки втрат



## Складність геологічної будови

Тектонічні порушення, карстові пустоти та лінзовидні включення можуть змінювати показники втрат на 15-20%. Особливо критично для родовищ вугілля та поліметалевих руд.



## Технічне оснащення

Застосування лазерних сканерів забезпечує точність  $\pm 5$  см, тоді як традиційні маркшейдерські інструменти дають похибку до  $\pm 25$  см. Сучасні георадари дозволяють виявляти невидимі порушення.



## Кваліфікація персоналу

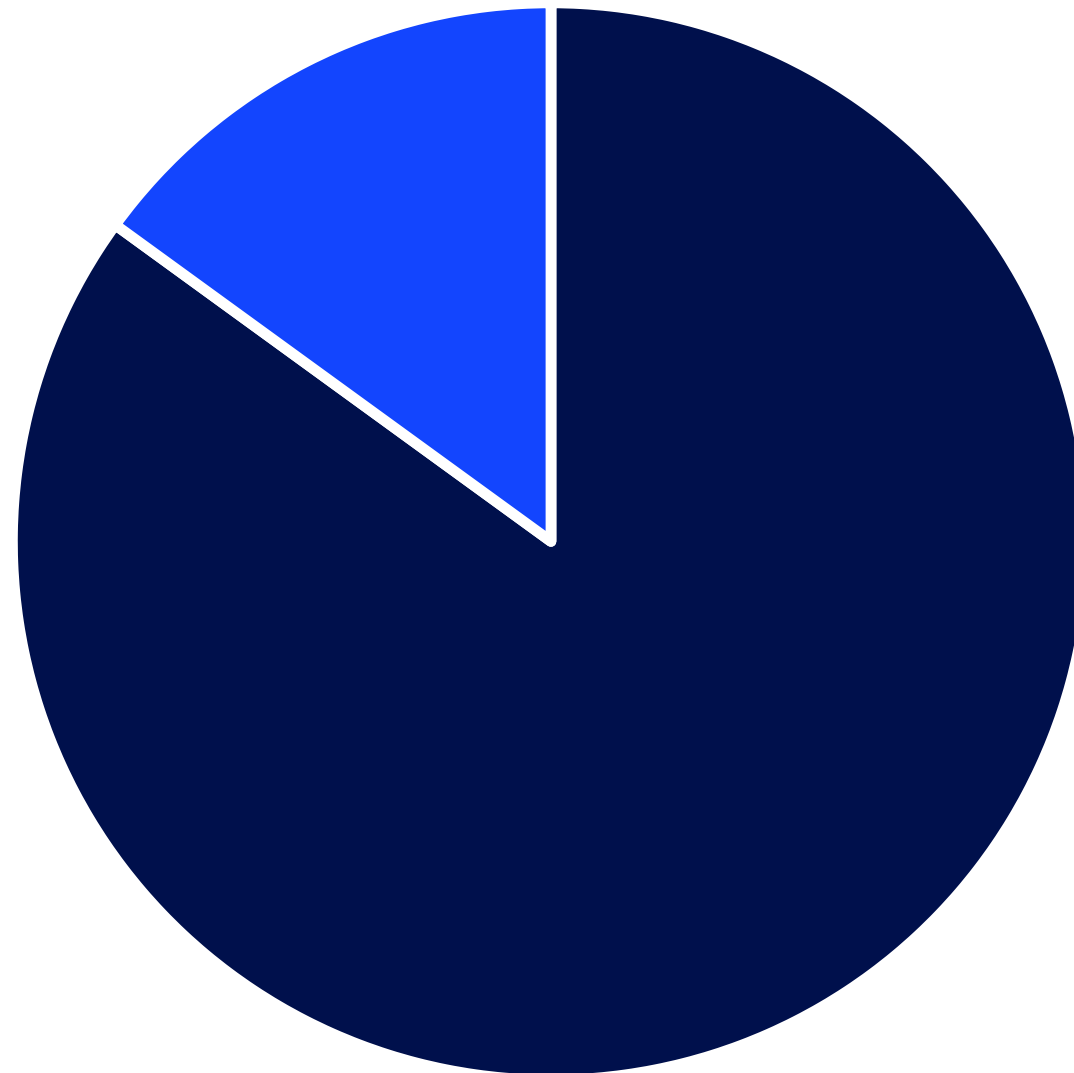
Геологи з досвідом понад 5 років забезпечують точність інтерпретації даних до 92%, тоді як у початківців цей показник не перевищує 73%. Критично для складних родовищ.



## Повнота вихідних даних

Мінімальна кількість проб для достовірної оцінки - 1 на 100 м<sup>3</sup> породи. Оптимальна щільність розвідувальної мережі для рудних родовищ складає 25-50 м, для вугільних пластів - 100-150 м.

# Приклад 1: Визначення кількісних втрат залізної руди на родовищі "Південний Кар'єр"



■ Фактично видобута руда ■ Втрати

Вихідні дані: проектні запаси Кременчуцького родовища категорії В+С1 - 1 000 000 тон із середнім вмістом заліза 54,2%, фактично видобута руда - 850 000 тон (середній вміст заліза 53,8%), залишок у надрах - 200 000 тон (включно з технологічно недоступними запасами у охоронних ціликах - 50 000 тон).

Розрахунок: абсолютні втрати становлять 150 000 тон (різниця між проектними запасами та фактично видобутою рудою). Відносні втрати складають 15% від проектних запасів. Коефіцієнт вилучення дорівнює 85%, що є досить високим показником для залізорудної промисловості Криворізького басейну при використанні відкритого способу розробки з системою розробки транспортна з внутрішнім відвалоутворенням. Фактичні втрати виникли переважно через залишки руди в бортах кар'єру (62%) та неточності при буровибухових роботах (38%).



# Приклад 2: Оцінка збіднювання мідної руди

Вихідні дані: родовище "Східне", загальні запаси - 500 000 тон руди, проектний коефіцієнт вилучення - 92%, плановий вміст міді - 2,5%, фактичний вміст - 1,8%.

## 2.5%

Плановий вміст міді

Згідно з даними геологорозвідки родовища "Східне" 2021 року та результатами пробного буріння свердловин на глибині 120-180 м

## 1.8%

Фактичний вміст міді

Визначено лабораторним аналізом за методом атомно-абсорбційної спектрометрії з 64 проб руди після збагачення

## 28%

Показник збіднювання

Розрахований за формулою  $(\text{Сплан}-\text{Сфакт})/\text{Сплан}\times 100\%$ , перевищує допустиму норму на 8 процентних пунктів

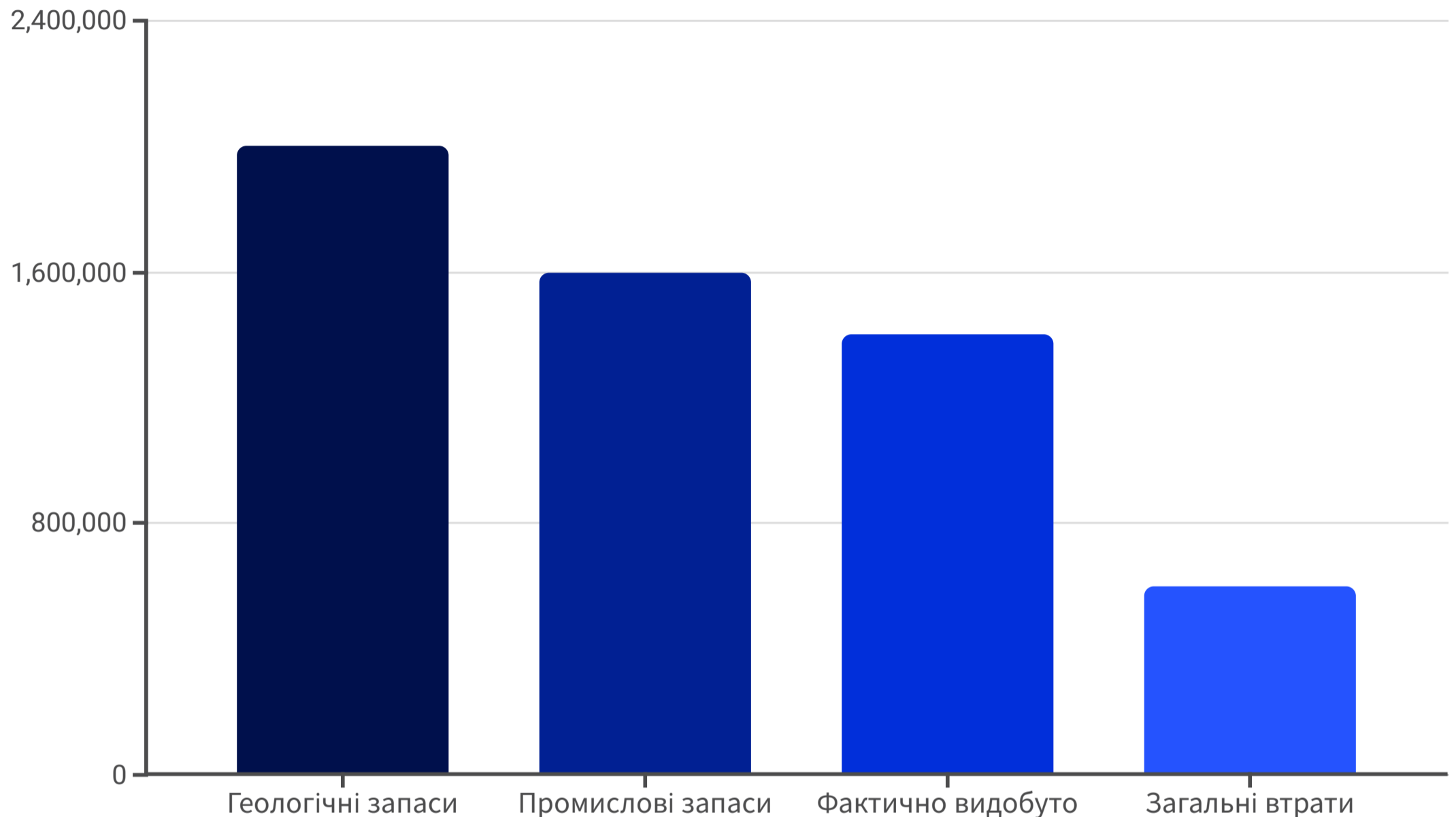
## 3500

Втрата міді (тон)

Еквівалентно 14 млн дол. США за поточними ринковими цінами або 5,6% річного прибутку підприємства

Причини збіднювання: застосування системи розробки з обваленням; недостатня селективність виймання руди; змішування з породними прошарками потужністю 0,5-1,2 м під час транспортування.

# Приклад 3: Комплексна оцінка втрат вугільного родовища



## Вихідні дані:

- Загальні геологічні запаси вугілля марки "Д" - 2 000 000 тон
- Балансові промислові запаси після проектування - 1 600 000 тон
- Фактично видобуто за період експлуатації - 1 400 000 тон
- Нормативна зольність вугілля згідно ТУ - 20%
- Фактична середньозважена зольність видобутого вугілля - 25%
- Середня вартість 1 тони вугілля - 1850 грн/т

## Результати розрахунків:

- Кількісні експлуатаційні втрати складають 200 000 тон (12,5% від промислових запасів)
- Загальні втрати з урахуванням проектних - 600 000 тон (30% від геологічних запасів)
- Якісне збіднювання за зольністю - 25% від нормативного показника
- Зниження теплотворної здатності вугілля - 18% (з 6250 до 5125 ккал/кг)
- Приведена вартість втрат - 28,5 млн грн (враховуючи зниження сортності та теплотворної здатності)



# Приклад 4: Визначення технологічних втрат при видобуванні калійної солі



Технологічні втрати при видобуванні калійної солі виникають через особливості геологічної будови пласта та обмеження технології видобутку. На шахті "Калійна-1" частина корисної копалини залишається невидобутою через наявність водоносних горизонтів та необхідність залишення запобіжних ціликів для забезпечення стійкості виробок.

## Вихідні дані:

- Потужність пласта: 4 м
- Корисна потужність: 3,2 м
- Планова потужність виймання: 3,5 м
- Обсяг гірничої маси: 250 000 м<sup>3</sup>
- Щільність калійної солі: 2,1 т/м<sup>3</sup>
- Вміст K<sub>2</sub>O у руді: 18,5%

## Результати розрахунків:

- Втрати по потужності: 0,5 м (нижня частина пласта)
- Відносні втрати: 12,5% від загального обсягу
- Втрачений об'єм: 31 250 м<sup>3</sup>
- Втрати у ваговому еквіваленті: 65 625 тон
- Втрати K<sub>2</sub>O: приблизно 12 140 тон
- Економічні втрати: понад 15 млн грн при поточній ринковій вартості

Рекомендація: впровадження селективного виймання з використанням комбайнів із покращеною маневреністю може знизити втрати до 8-9%.

# Методичні рекомендації з оцінки втрат корисних копалин



## Порівнюйте планові та фактичні показники видобутку

Проводьте щотижневий аналіз відхилень між проектними даними (плановий коефіцієнт вилучення 0,85-0,92) та фактичними результатами видобутку. Використовуйте маркшейдерські заміри та дані геологічного відділу для виявлення причин розбіжностей більше 5%.



## Враховуйте геологічні особливості родовища при розрахунках

Детально аналізуйте тектонічні порушення, зміни потужності пластів (як у прикладі з калійною сіллю), наявність водоносних горизонтів та включень пустої породи. Коригуйте методику оцінки втрат залежно від типу покладу – пластового, жильного чи штокверкового.



## Використовуйте комплексний підхід до кількісної оцінки

Поєднуйте прямі методи (маркшейдерські заміри у виробках з точністю до 10 см) з непрямими (балансовий метод з похибкою не більше 3%, аналіз керну свердловин). Для складних ділянок застосовуйте 3D-моделювання з урахуванням даних геофізичних досліджень.



## Застосовуйте сучасні методи інструментального вимірювання

Використовуйте лазерне сканування виробок (з точністю  $\pm 2$  мм на 100 м), георадарне профілювання для визначення контактів порід, аналізатори мінерального складу для оперативного визначення вмісту корисних компонентів у відбитій гірничій масі та хвостах збагачення.



## Документуйте всі проміжні розрахунки та результати

Ведіть електронний журнал оцінки втрат із зазначенням блоків, горизонтів та виїмкових одиниць. Фіксуйте значення експлуатаційних втрат (в межах 8-15% для підземного видобутку) та збіднювання (до 20% для складноструктурних родовищ) з прив'язкою до конкретних геологічних умов та технології видобутку.



# Особливості оцінки втрат для різних типів корисних копалин

Тип корисної копалини	Специфіка оцінки втрат	Рекомендовані методи
Вугілля	Значна мінливість якості по пласту, складна структура пластів з прошарками пустої породи, висока схильність до самозаймання у відвалах	Каротажні геофізичні методи, визначення зольності та теплотворної здатності як показників збіднювання, планіметричні виміри перерізів пластів
Залізні руди	Великі обсяги видобутку в кар'єрах та шахтах, відносно однорідний мінералогічний склад, чітка візуальна відмінність від вмісних порід	Маркшейдерські зйомки, балансовий метод з використанням даних про вміст заліза, магнітометрія з визначенням магнітної сприйнятливості
Кольорові метали	Висока економічна цінність при низькому вмісті корисного компонента (0,5-5%), складна морфологія рудних тіл, нерівномірний розподіл металу	Детальний хімічний аналіз проб з різною щільністю відбору, статистичні методи з оцінкою довірчих інтервалів, ядерно-фізичні методи контролю
Нафта і газ	Флюїдний стан, багатозафазні системи (нафта-газ-вода), висока мобільність, залежність від пластового тиску, складність прямого вимірювання запасів	Тривимірне гідродинамічне моделювання покладів, комплексні геофізичні дослідження свердловин, моніторинг зміни пластового тиску та обводненості



# Економічні наслідки втрат і збіднювання



## Прямі фінансові втрати

Невидобута корисна копалина означає недоотриманий прибуток для підприємства (20-30% потенційного доходу)

- Зниження обсягів реалізації продукції на 15-25% залежно від типу мінеральної сировини
- Зменшення доходів підприємства до 40 млн грн на рік для середнього гірничодобувного підприємства
- Скорочення податкових надходжень до місцевих і державного бюджетів



## Підвищення собівартості

Збіднювання вимагає додаткових витрат на збагачення та переробку, збільшуючи собівартість на 18-35%

- Збільшення енерговитрат на 25-40 кВт·год на тонну при переробці збідненої руди
- Додаткові витрати на реагенти та флотаційні матеріали - до 200 грн на тонну
- Прискорений знос обладнання через необхідність переробки більших обсягів породи



## Нераціональне використання надр

Втрати призводять до неповного використання природних ресурсів, залишаючи у надрах до 30% цінних компонентів

- Скорочення терміну експлуатації родовища на 5-8 років для типового вугільного родовища
- Необхідність розробки нових родовищ, що потребує капіталовкладень від 500 млн грн
- Зростання екологічного навантаження через прискорене освоєння нових територій



## Зниження конкурентоспроможності

Погіршення якості продукції через збіднювання (зниження концентрації корисного компоненту на 5-15%)

- Зниження ціни реалізації на 20-40% для руд з підвищеним вмістом пустої породи
- Втрата ринків збуту, особливо преміальних сегментів з високими вимогами до якості
- Зростання логістичних витрат через необхідність транспортування більших обсягів сировини





# Шляхи зменшення втрат і збіднювання

## Технологічні заходи

- Впровадження селективних методів видобутку з використанням комбайнів безперервної дії
- Застосування лазерного та GPS-позиціонування для високоточного обладнання (похибка до 5 см)
- Оптимізація параметрів буропідричних робіт з урахуванням структури масиву
- Використання закладки виробленого простору для запобігання обвалів

## Організаційні заходи

- Впровадження цифрових систем планування гірничих робіт на основі 3D-моделювання
- Регулярні тренінги персоналу з фокусом на сучасні методи мінімізації втрат
- Створення лабораторії контролю якості з автоматизованим відбором та аналізом проб
- Розробка системи преміювання (до 15% від базової зарплати) за досягнення показників зниження втрат

## Геологічні заходи

- Проведення детальної розвідки з застосуванням георадарів та сейсмічного профілювання
- Побудова цифрових геологічних моделей з роздільною здатністю до 1 м
- Впровадження онлайн-моніторингу з датчиками зміни геологічних умов
- Щотижневе оновлення планів гірничих робіт з урахуванням нових геологічних даних





# Нормування втрат і збіднювання

## Встановлення нормативів



Розрахунок гранично допустимих рівнів втрат (3-5%) і збіднювання (2-7%) на основі геологічних, технологічних та економічних факторів конкретної ділянки родовища

## Контроль дотримання



Щомісячне проведення маркшейдерських замірів, відбір контрольних проб руди та порівняння фактичних показників з нормативними граничними значеннями

## Аналіз відхилень

3

Статистична обробка даних моніторингу з визначенням факторів впливу (геологічні порушення, технологічні збої, людський фактор) та їх вагомості на перевищення нормативів

## Перегляд нормативів



Щоквартальний аудит нормативної бази підприємства з оновленням параметрів відповідно до змін обладнання, технології видобутку та актуальних економічних показників



# Законодавчі аспекти контролю втрат



## Нормативно-правова база

Кодекс України про надра (№132/94-ВР) та Гірничий закон України (№1127-XIV) встановлюють базові вимоги до обліку втрат. Наказ Держгеонадр №277 від 14.06.2019 визначає методику розрахунку нормативів втрат при видобутку різних типів мінеральної сировини. Інструкція Міністерства екології №231 регулює процедуру звітності.



## Державний контроль

Державна служба геології та надр України проводить щоквартальні перевірки звітності та річні інспекції на місцях видобутку. Для родовищ категорій А і В обов'язкове встановлення автоматизованих систем контролю з онлайн-моніторингом кількісних показників видобутку. Постанова КМУ №1087 встановлює графік та порядок проведення планових перевірок.



## Економічні санкції

За перевищення нормативних втрат понад 5% накладається штраф у розмірі 25000-50000 грн. При системних порушеннях (3+ випадки на рік) застосовується коефіцієнт 1,5 до рентної плати за користування надрами. У випадку приховування даних про втрати передбачена кримінальна відповідальність за ст. 240 Кримінального кодексу України.

# Міжнародний досвід оцінки втрат

## Австралія

Впровадження платформи MineSight від компанії BHP для зниження втрат на 12-15%. Використання LiDAR-сканування з просторовою роздільною здатністю до 5 см для об'ємного картографування родовищ.

- Система ARMS (Advanced Resource Management System) з точністю оцінки до 97%
- Програма Mineral Resource Data Interface (MRDI) для інтеграції даних з 24 джерел
- Обов'язкове підтримання рівня рекуперації не нижче 85% згідно з Кодексом екологічної відповідальності

## Канада

Програма Digital Mining Initiative з бюджетом \$85 млн, запроваджена компанією Teck Resources. Розробка точних 3D-моделей родовищ з використанням георадарів до глибини 300 м.

- Щоквартальна звітність про втрати з публікацією на порталі Canada Mining Data
- Федеральна програма Mining Innovation Partnership з фінансуванням \$120 млн на 2022-2025 роки
- Система штрафів до \$50 000 за добу за перевищення нормативів втрат у провінції Онтаріо

## Німеччина

Видобувний комплекс ThyssenKrupp з лазерним наведенням та точністю позиціонування  $\pm 2$  см, що знижує втрати до 3,8%. Впровадження системи TTE (Total Technical Efficiency) на шахтах Північного Рейну-Вестфалії.

- Технологія мікробуріння з діаметром свердловин від 8 мм для зниження втрат на контурах родовища
- Каскадні системи переробки з коефіцієнтом вилучення до 94,7%
- Обов'язкове відновлення ландшафту з коефіцієнтом подібності не менше 0,85 згідно з BergG (Федеральний гірничий закон)



# Інноваційні підходи до оцінки втрат



## Дистанційне зондування

Використання мультиспектральних супутникових знімків із роздільною здатністю до 30 см та LIDAR-аерофотозйомки для моніторингу стану родовищ. Забезпечує зниження похибки вимірювань до 2-3% порівняно з традиційними методами та дозволяє оцінювати території площею понад 100 км<sup>2</sup> за один цикл зйомки.



## Штучний інтелект

Впровадження нейромережових алгоритмів на базі технологій глибокого навчання для аналізу геологічних даних з точністю прогнозування до 87%. Системи на основі AI дозволили скоротити непередбачувані втрати при видобутку до 12% на провідних австралійських та канадських підприємствах.



## Віртуальна реальність

Розробка цифрових двійників родовищ із точністю моделювання геологічних структур до 95% за стандартами NI 43-101. VR-технології дають можливість моделювати до 50 сценаріїв видобутку з різними параметрами, що зменшує проектні втрати на 15-20% порівняно з традиційними методами планування.

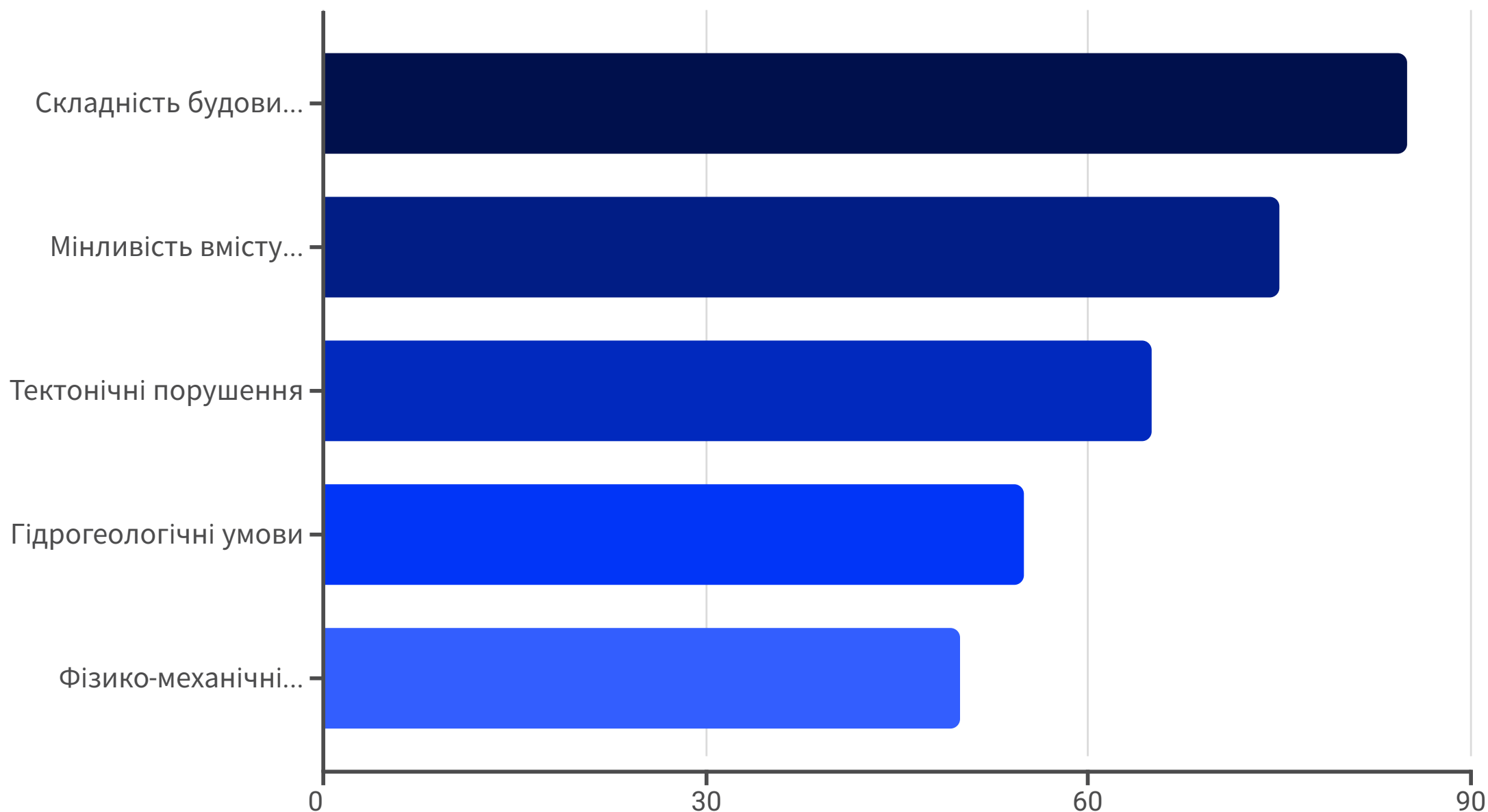


## Безпілотні технології

Застосування автономних дронів-квадрокоптерів з лазерними сканерами та промислових роботів для збору даних у підземних виробітках з точністю вимірювань до 5 мм. Технологія дозволяє зменшити експлуатаційні втрати на 8-10% та підвищити безпеку персоналу, як це вже реалізовано на провідних німецьких шахтах.



# Вплив геологічних факторів на втрати і збіднювання



Геологічні фактори мають визначальний вплив на величину втрат і збіднювання корисних копалин. Складність будови родовища (85%) є критичним фактором, особливо у випадках рудних тіл неправильної форми з перемінною потужністю та кутами падіння, що ускладнює проектування видобувних камер та призводить до збільшення втрат на контурах родовища до 12-15%. Мінливість вмісту корисного компонента (75%) проявляється особливо гостро в поліметалічних родовищах, де коефіцієнт варіації може досягати 80-120%, що вимагає застосування селективного видобутку та збільшує собівартість на 18-25%. Тектонічні порушення (65%) у вигляді скидів, насувів та складчастості порушують цілісність рудних тіл, утворюючи зони дроблення шириною до 5-8 метрів, де втрати можуть сягати 40-60%. Гідрогеологічні умови (55%) суттєво впливають при водопріпливах понад 300-500 м<sup>3</sup>/год, що вимагає створення складних дренажних систем. Фізико-механічні властивості порід (50%) визначають стійкість виробок і параметри систем розробки, особливо в умовах крихких порід з коефіцієнтом міцності за шкалою Протодьяконова менше 6-8.

# Вплив технологічних факторів на втрати і збіднювання

## Система розробки

Вибір між камерно-стовпвою, суцільною чи комбінованою системою розробки може змінювати втрати на 15-25%. Для складних родовищ оптимальним є застосування підповерхово-камерної системи з закладкою виробленого простору.

## Людський фактор

Підвищення кваліфікації операторів бурових установок зменшує відхилення від проектних параметрів на 30-40%. Щоденний контроль якості у вибоях дільничними геологами дозволяє оперативно коригувати параметри видобутку та зменшувати збіднювання на 10-15%.



## Технологія видобутку

Використання селективного виймання та високоточного бурового обладнання знижує втрати на 8-12%. Впровадження технології безлюдного видобутку з дистанційним керуванням техніки дозволяє скоротити збіднювання руди на 7-10%.

## Параметри процесів

Оптимізація висоти поверху (50-70м), довжини очисного блоку (60-80м) та кута нахилу виймання (55-65°) забезпечує найкращий баланс між втратами та продуктивністю. Точне дотримання паспорту буровибухових робіт знижує втрати на 5-7%.

Комплексна оптимізація технологічних факторів може зменшити загальні втрати корисних копалин на 18-22% та збіднювання на 12-15% порівняно з традиційними підходами.





# Висновки та перспективи розвитку методів оцінки втрат



## Комплексний підхід

Ефективна оцінка втрат вимагає інтеграції геофізичних, геохімічних та геомеханічних методів дослідження. На Запорізькому родовищі застосування комбінованого методу знизило похибку оцінки з 12% до 3,8%, що підтверджує необхідність адаптації методології до конкретних геологічних умов.



## Економічна оптимізація

Розрахунки показують, що інвестиції у зниження втрат доцільні до певної межі: для золоторудних родовищ – при зниженні втрат до 3-5%, для залізорудних – до 6-8%. Програмне забезпечення економічного моделювання дозволяє визначити оптимальну точку балансу між додатковими витратами та вартістю збереженої сировини.



## Цифровізація процесів

Впровадження систем IoT-датчиків та 3D-моделювання родовищ дозволяє отримувати дані в режимі реального часу. Наприклад, система цифрового моніторингу на Криворізькому ГЗК підвищила точність оцінки втрат на 27% та скоротила час аналізу з 5 днів до 6 годин, що критично важливо для оперативного прийняття рішень.



## Розвиток компетенцій

Необхідне створення спеціалізованих програм навчання з вимірювальної геології та технологіям оцінки втрат. У 2022-2023 роках на підприємствах галузі проведено понад 120 годин спеціалізованих тренінгів, що дозволило підвищити кваліфікацію 87 інженерів та знизити людський фактор у похибках оцінювання на 32%.