**Тема 3 .Планування виробничої діяльності підприємства**

***План.***

1. Зміст і порядок розробки виробничої програми підприємства та підрозділів

2. Ресурсне обґрунтування виробничої програми

3.Основні принципи раціональної організації виробничих процесів та якість продукції.

4. Форми і зміст матеріальної відповідальності.

5. Виробнича потужність.

***Ключові поняття та терміни:*** *виробнича програма, товарна, реалізована, валова, чиста продукція, незавершене виробництво, поточна, облагороджена вартість, якість продукції, ритмічність, відсоток виконання плану за обсягом та асортиментом, проектна, початкова, середньорічна виробнича потужність.*

**Тести**

***1.Виробничу потужність підприємства характеризують:***

1.Максимально можливий обсяг випуску продукції при повному використанні виробничого обладнання;

2.Наявне діюче виробниче обладнання всіх виробничих підрозділів;

3.Запланований обсяг виробництва продукції.

***2. Валова продукція підприємства характеризує:***

1. Весь обсяг виробленої продукції з урахуванням приросту незавершеного виробництва та залишків напівфабрикатів;

2. Товарну продукцію всіх підрозділів підприємства;

3. Весь обсяг виробленої продукції, готової до реалізації.

***3. Які фактори, що впливають на ефективність використання виробничих потужностей, можна зарахувати до регульованих підприємством:***

1.Асортимент та серійність випуску продукції;

2.Темпи науково-технічного прогресу;

3. Конкурентне середовище підприємства.

***4. Валовий оборот підприємства характеризує:***

1. Загальний обсяг продукції, що виготовлена всіма підрозділами підприємства незалежно від призначення;

2. Обсяг реалізованої продукції та залишків готової продукції на складах підприємства;

3. Загальний обсяг товарної продукції.

***5.Які з наведених факторів не сприяють підвищенню ефективності використання виробничих потужностей підприємства?***

1. Зниження серійності випуску продукції;

2.Збільшення змінності роботи устаткування;

3.Підвищення активної частини в загальному обсязі основних фондів;

4.Підвищення ступеня оновлення устаткування.

***6. Зростання залишків готової продукції на складах підприємства у кінці місяця по відношенню до початку місяця свідчить про:***

1. Зменшення обсягів реалізації;

2. Збільшення обсягів реалізації;

3. Не впливає на обсяги реалізації.

***7. Яким чином впливає на обсяг товарної продукції зростання вартості обробки продукції з давальницької сировини?***

1. Збільшує її;

2. Не впливає на неї;

3. Зменшує її.

***8.Середньорічна потужність підприємства розраховується:***

1.Як потужність на кінець планового періоду, відкоригована не тільки на приріст, зменшення потужності, але й на строки її введення (виведення);

2.Як потужність на кінець планового періоду, скорегована на приріст потужності в поточному періоді, і зменшення потужності за рахунок вибуття;

3.Як середньоарифметичне вхідної і вихідної потужності.

***9. Яким чином впливає на обсяг валової продукції зростання внутрішньозаводського обороту?***

1. Не впливає на неї;

2. Збільшує її;

3. Зменшує її.

***10. Основним критерієм оптимізації виробничої програми підпри­ємства у сучасних умовах є:***

1. Підпорядкованість стратегічній меті діяльності підприємства;

2. Відповідність виробничим потужностям підприємства;

3. Відповідність структурі попиту на продукцію.

***11. За допомогою якого методу розраховується плановий обсяг реалізації продукції, якщо його величина визначається виходячи з наявних товарних запасів та запланованого обсягу товарної продукції?***

1. Балансовий метод;

2. Розрахунково-аналітичний метод;

3. Метод техніко-економічних розрахунків.

***12. За допомогою якого методу розробляється виробнича програма, якщо розрахунки здійснюється з урахуванням середніх темпів її зростання у передплановому періоді?***

1. Дослідно-статистичний метод розрахунків;

2. Метод техніко-економічних розрахунків;

3. Балансовий метод.

***13.Вхідна виробнича потужність характеризує:***

1. Виробничу потужність на початок року;

2.Виробничу потужність основного виробництва;

3.Виробничу потужність основного цеху.

***14. Який показник вираховується за формулою: валова продукція мінус матеріальні витрати та амортизаційні відрахування?***

1. Чиста продукція;

2. Товарна продукція;

3. Реалізована продукція.

**Задача 1.** Визначити відсоток виконання плану по обсягу та асортименту продукції.

|  |  |
| --- | --- |
| Найменування продукції | Випуск, тис.грн. |
| По плану | факт |
| Виріб А | 287 | 276 |
| Виріб Б | 253 | 260 |
| Виріб В | 137 | 137 |
| Виріб Г | - | 63 |

**Задача 2.** Основна продукція підприємства запланована в обсязі 1560 тис.грн, послуги непромислового характеру 144 тис.грн, вартість напівфабрикатів склала у запланованому періоді 150 тис.грн., з них 50% для власного виробництва. Розмір незавершеного виробництва на кінець періоду зменшився на 144 тис.грн. залишки готової продукції на складі на початок періоду 240 тис.грн, на кінець періоду -90 тис.грн. Визначити обсяг реалізованої, валової, чистої продукції, якщо відомо, що вартість матеріальних витрат складає 55% товарної продукції.

**Задача 3.**Обчислити показники обсягу виробництва і реалізації продукції фірмою, виходячи з даних таблиці

|  |  |
| --- | --- |
| Показники | Сума |
| 1. Обсяг виробництва, шт. (Nв) | 5000 |
| 2.Гуртова ціна виробу, грн. (Ц) | 1200 |
| 3.Обсяг незавершеного виробництва, грн.:на початок періоду (НЗВп)на кінець періоду (НЗВк) | 5000037000 |
| 4.Собівартість 1 виробу, грн.(С) | 1000 |
| 5.Тривалість виробничого циклу, днів (Тц) | 12 |
| 6.Коефіцієнт наростання затрат (Кнз) | 0,62 |
| 7.Кількість робочих днів в році (Д) | 230 |
| 8.Приріст залишків готової продукції на складі за рік, шт. (Гп-Гк) | 60 |

**Задача 4.** Обґрунтувати виробничу програму для малого підприємства по виробництву металовиробів з точки зору забезпеченості металом, якщо на плановий період підприємством укладено договори на поставку металу в обсязі 8 тон, а середня вага виробу 0,85 кг, коефіцієнт використання металу 0,72. 30% відходів металу можуть повторно використовуватися у виробництві. На плановий період підприємство має поставити споживачам 7500 шт.виробів.

**Задача 5.** В цеху машинобудівельного заводу три групи станків: - шліфувальних – 5 од., стругальних – 11 од, револьверних – 12 од. Норма часу на обробку одиниці виробу в кожній групі станків відповідно: 0.5 год., 1.1 год., 1.5 год. Визначити виробничу потужність цеху, якщо відомо, що режим роботи двозмінний, тривалість зміни 8 год., регламентовані простої обладнання складає 7% від режимного фонду часу. Число робочих днів в році 255.

**Задача 6.** Ткацька фабрика працює в 2 зміни, кількість ткацьких станків на початок року 500. З 1.04 встановлено 60 станків, а 1.08 вибуло 50 станків. Число робочих днів в році 260, плановий відсоток простоїв на ремонт станка 5%, продуктивність одного станка 4 м. Тканини за годину. План випуску продукції 7 500 000 м. Розрахувати виробничу потужність фабрики по випуску тканини та коефіцієнт її використання.

**Задача 1.** Визначити відсоток виконання плану по обсягу та асортименту продукції.

|  |  |
| --- | --- |
| Найменування продукції | Випуск, тис.грн. |
| По плану | факт |
| Виріб А | 287 | 276 |
| Виріб Б | 253 | 260 |
| Виріб В | 137 | 137 |
| Виріб Г | - | 63 |

***Розв’язок.***

*Виконання плану по обсягу виробництва =( 276+260+137+63) / (287+253 +137) х 100% = 736 / 677х 100 =108%*

*Виконання плану по асортименту = (276+253+137+0) / (287+253+137) х 100 = 673 / 677 х 100 =99%.*

**Задача 2.** Основна продукція підприємства запланована в обсязі 1560 тис.грн, послуги непромислового характеру 144 тис.грн, вартість напівфабрикатів склала у запланованому періоді 150 тис.грн., з них 50% для власного виробництва. Розмір незавершеного виробництва на кінець періоду зменшився на 144 тис.грн. залишки готової продукції на складі на початок періоду 240 тис.грн, на кінець періоду -90 тис.грн. Визначити обсяг реалізованої, валової, чистої продукції, якщо відомо, що вартість матеріальних витрат складає 55% товарної продукції.

***Розв’язок:***

*1.Qрп=Qтп+ (Гп-Гк)+(Внп-Внк),*

*Qтп = 1560+144+15 х 0,5=1704+75=1779 тис.грн; Qрп=1779+(240-90)=1929 тис.грн*

*2.Qвп =Qтп – (НЗВп-НЗВк) - (Іп-Ік) =1779-114+0=1665 тис.грн;*

*3.Qчп =Qтп – (М+А)=1779-1779 х 0,55+0=1779-978=800,55 тис.грн*

**Задача 3.**Обчислити показники обсягу виробництва і реалізації продукції фірмою, виходячи з даних таблиці

|  |  |
| --- | --- |
| Показники | Сума |
| 1. Обсяг виробництва, шт. (Nв) | 5000 |
| 2.Гуртова ціна виробу, грн. (Ц) | 1200 |
| 3.Обсяг незавершеного виробництва, грн.:на початок періоду (НЗВп)на кінець періоду (НЗВк) | 5000037000 |
| 4.Собівартість 1 виробу, грн.(С) | 1000 |
| 5.Тривалість виробничого циклу, днів (Тц) | 12 |
| 6.Коефіцієнт наростання затрат (Кнз) | 0,62 |
| 7.Кількість робочих днів в році (Д) | 230 |
| 8.Приріст залишків готової продукції на складі за рік, шт. (Гп-Гк) | 60 |

***Розв’язок:***

*Qтп= Nв х Ц = 5000 х 1200= 600000грн*

*Qвп =Qтп – (НЗВп-НЗВк) - (Іп-Ік)=6000000 – 50000 -37000= 5987000;*

*Qрп=Qтп+ (Гп-Гк)+(Внп-Внк)= =6000000-60 х 1200 = 6072000грн;*

*НЗВ за рік = *

**Задача 4.** Обґрунтувати виробничу програму для малого підприємства по виробництву металовиробів з точки зору забезпеченості металом, якщо на плановий період підприємством укладено договори на поставку металу в обсязі 8 тон, а середня вага виробу 0,85 кг, коефіцієнт використання металу 0,72. 30% відходів металу можуть повторно використовуватися у виробництві. На плановий період підприємство має поставити споживачам 7500 шт.виробів.

**Розв’язок.**

* + 1. *Визначимо можливий випуск продукції з чистих листів металу:*

*Nв=*

*Норма металу на 1 виріб (q) = середня вага виробу / коефіцієнт використання=0,85/0,72=1,18кг*

*Nв = 800 /1,18 6779 шт.*

*2.Визначимо, скільки виробів ми можемо виготовити з відходів. Для цього визначимо загальну масу металу, яка може бути використана з відходів:*

*Мзаг = 8000 х (1-0,72) х 0,3=672 кг*

*Nввідх= 672 / 1,18 = 569 вир.*

* 1. *Загальна сума виробів складе 6779 + 569 =7348 вир.*
	2. *Як бачимо, з 8 тон металу ми не зможемо виконати виробничу програму на 152 вироби (6779-7348). Для виконання плану необхідно закупити ще 179,36 кг (152 х 1,18 ) металу.*

**Задача 5.** В цеху машинобудівельного заводу три групи станків: - шліфувальних – 5 од., стругальних – 11 од, револьверних – 12 од. Норма часу на обробку одиниці виробу в кожній групі станків відповідно: 0.5 год., 1.1 год., 1.5 год. Визначити виробничу потужність цеху, якщо відомо, що режим роботи двозмінний, тривалість зміни 8 год., регламентовані простої обладнання складає 7% від режимного фонду часу. Число робочих днів в році 255.

**Розв’язок**

*Тмакс =Др. х зм х Тзм х=255 х 2 х 8 х 0,93 = 3794,2 год.*

*ВП =( Тмакс х n) :t, деt –норма часу на обробку одної деталі, n – кількість станків*

ВП шліф= (3794,2 х 5) : 0,5 = 379942 вир.

*ВП струг = 37942 вир.*

*ВП рев=37942 вир.*

**Задача7.** Ткацька фабрика працює в 2 зміни, кількість ткацьких станків на початок року 500. З 1.04 встановлено 60 станків, а 1.08 вибуло 50 станків. Число робочих днів в році 260, плановий відсоток простоїв на ремонт станка 5%, продуктивність одного станка 4 м. Тканини за годину. План випуску продукції 7 500 000 м. Розрахувати виробничу потужність фабрики по випуску тканини та коефіцієнт її використання.

### *Розв’язок*

 =n+- = 500 + (60 х 9): 12 – (50 х 6):12=520 ст.

*Тмакс = 260 х 2 х 8 х 0,95 =3952 год.*

*ВП = Пм (потужність 1 машини) х Тмакс х n = 4 х 3952 х 520 = 8220160 м*

*Квик =Nв : (середньорічна потужність) = 750000 : 8220160 = 0,91*