

## 6 Список рекомендованої літератури

### 6.1 Довідникова література

1.1. Анурьев В.И. Справочник конструктора-машиностроителя: в 3-х т. – М.: Машиностроение, 1978. – 912 с.

1.2. Барташев Л.В. Справочник конструктора и технолога по технико-экономическим расчетам. – М.: Машиностроение, 1979. – 221 с.

1.3. Бердичевский Е.Г. Смазочно-охлаждающие технологические средства для обработки материалов: Справочник. – М.: Машиностроение, 1984. – 224с.

1.4. Воскресенский Б.В., Паламарчук А.С. Справочник экономиста-машиностроителя. – М.: Машиностроение, 1977. – 216 с.

1.5. Горошкин А.К. Приспособления для металлорежущих станков: Справочник. – М.: Машиностроение, 1979. – 303 с.

1.6. Допуски и посадки: Справочник. В 2-х т. / Под ред. В.Д. Мягкова. – Л.: Машиностроение, 1983.

1.7. Журавлев В.Н., Николаева О.И. Машиностроительные стали: Справочник. – М.: Машиностроение, 1981. – 391 с.

1.8. Косилова А.Г., Мещеряков Р.К., Калинин М.А. Точность обработки, заготовки и припуски в машиностроении. Справочник технолога. – М.: Машиностроение, 1976. – 288 с.

1.9. Кузнецов Ю.И., Маслов А.Р., Байков А.Н. Оснастка для станков с ЧПУ: Справочник. – М.: Машиностроение, 1990. – 512с.

1.10. Лакирев С.Г. Обработка отверстий: Справочник. – М.: Машиностроение, 1984. – 208 с.

1.11. Проектирование машиностроительных заводов и цехов: Справочник: в 6-и т. – М.: Машиностроение, 1974-1976.

1.12. Режущие инструменты оснащенные сверхтвердыми и керамическими материалами и их применение: Справочник / В.П. Жедь, Г.В. Боровский, А.Я. Музыкант, Г.М. Ипполитов. – М.: Машиностроение, 1987. – 320 с.

1.13. Справочник контролера машиностроительного завода. Допуски, посадки, линейные изменения / Под ред. А.И. Якушева. – М.: Машиностроение, 1980. – 527 с.

1.14. Справочник технолога-машиностроителя: в 2-х т. Т.1 / Под ред. А.М.Дальского, А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерекова, А.Г. Сулова – 5-ое изд. перераб. и доп. – М.: Машиностроение-1, 2001. – 912 с.

1.15. Справочник технолога-машиностроителя: в 2-х т. Т.2 / Под ред. А.М.Дальского, А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерякова, А.Г. Сулова – 5-ое изд. перераб. и доп. – М.: Машиностроение-1, 2001. – 944 с.

1.16. Справочник технолога по автоматическим линиям / Под ред. А.Г. Косиловой. – М.: Машиностроение, 1982. – 320 с.

1.17. Станочные приспособления: Справочник: в 2-х т. Т. 1 / Под ред. Б.Н. Вардашкина и А.А. Шатилова. – М.: Машиностроение, 1984. – 592 с.

1.18. Станочные приспособления: Справочник. В 2-х т. Т. 2/ Под ред. Б.Н. Вардашкина и В.В. Данилевского. – М.: Машиностроение, 1984. – 656 с.

1.19. Технологичность конструкций изделий: Справочник / Под ред. Ю.Д. Амирова. – М.: Машиностроение, 1985. – 368 с.

1.20. Шатин В.П., Шатин Ю.В. Справочник конструктора-инструментальщика. – М.: Машиностроение, 1975. – 456 с.

1.21. Шатин В.П., Шатин Ю.В. Шпиндельная оснастка: Справочник. – М.: Машиностроение, 1981. – 439 с.

1.22. Обработка металлов резанием. Справочник технолога / А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойт и др. / Под общ. ред. А.А. Панава. – М.: Машиностроение, 2004. – 784 с.

1.23. Справочник инструментальщика / Под ред. Ординарцева И.А. – Л.: Машиностроение, 1987. – 846 с.

## 6.2 Технологія машинобудування (загальні питання)

2.1. Боженко Л.І. Технологія машинобудування. Проектування та виробництво заготовок: Підручник. – Львів.: Світ, 1996. – 368 с.

2.2. Василюк Г.Д., Лещенко М.І., Мельничук П.П. Технологія обробки глибоких отворів циліндрів: Навчальний посібник. – Житомир.: ЖІТІ, 2000. – 276 с.

2.3. Гжиров Р.И., Серебренецкий П.П. Программирование обработки на станках с ЧПУ: Справочник. – Л.: Машиностроение, Ленингр. отд-ние, 1990. – 588 с.

2.4. Гельгафт Ю.И. Сборник задач и упражнений по технологии машиностроения. Учебн.пособие. – М.: Высшая школа, 1986. – 271с.

2.5. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. – Минск: Высшая школа, 1983. – 256 с.

2.6. Егоров М.Е., Деметьев В.Л. Технология машиностроения. – М.: Высшая школа, 1976. – 536 с.

2.7. Збірник задач і вправ з технології машинобудування: Навчальний посібник. / Під ред. В.І. Аверченкова та П.П. Мельничука. – Житомир.: ЖІТІ, 2001. – 314 с.

2.8. Кирилович В.А., Сніцар В.Є., Юмашев В.Є. Технологія автоматизованого виробництва. Випуск 2. Навчально-методичний посібник. – Житомир.: ЖІТІ, 2001. – 276 с.

2.10. Кирилович В.А., Яновський В.А. Технологія автоматизованого виробництва. Випуск 3. Курсове проектування. Навчально-методичний посібник. – Житомир.: ЖІТІ, 2002. – 148 с.

2.11. Кирилович В.А., Мельничук П.П., Яновський В.А. Основи технологій обробки поверхонь деталей машин: Підручник – Житомир.: ЖДТУ, 2017. – 266 с.

2.12. Маталин А.А. Технология машиностроения. Учебник для машиностроительных вузов. – Л.: Машиностроение, 1985. – 496 с.

2.13. Митрофанов С.П. Групповая технология машиностроительного производства: в 2-х т. – Л.: Машиностроение, 1983.

2.14. Мельничук П.П., Боровик А.І., Лінчевський П.А. Технологія машинобудування: Підручник. – Житомир.: ЖДТУ, 2005. – 924 с.

2.15. Новиков М.П. Основы технологии сборки машин и механизмов. – М.: Машиностроение, 1980. – 592 с.

2.16. Нефедов Н.А., Осипов К.А. Сборник задач и примеров по резанию металлов и режущему инструменту. – М.: Машиностроение, 1990. – 448 с.

2.17. Основы технологии машиностроения. / Под ред. Корсакова В.С. – М.: Машиностроение, 1977. – 416 с.

2.18. Полонський Л.Г., Іванов В.П. Технологія ремонту та відновлення: Навчальний посібник. – Житомир.: ЖІТІ, 2003. – 278 с.

2.19. Прогрессивные технологические процессы в автостроении. Механическая обработка, сборка / Под ред. С.М. Степашкина. – М.: Машиностроение, 1980. – 320 с.

2.20. Руденко П.А. Проектирование технологических процессов в машиностроении. – К.: Вища школа, 1985. – 255 с.

2.21. Сборник задач и упражнений по технологии машиностроения. Учебн. пособие / В.И. Аверченков, О.А. Горленко, В.Б. Ильицкий и др. – М.: Машиностроение, 1988. – 192 с.

2.22. Северилов В.С., Полонський Л.Г., Клименко С.А. Теоретичні основи технології механічної обробки: Навчальний посібник. – Житомир.: ЖІТІ, 2002. – 246 с.

2.23. Скочко Є.В. Технологія інструментального виробництва: Навчальний посібник. – Житомир.: ЖІТІ, 1999. – 226 с.

2.24. Технологический классификатор деталей машиностроения и приборостроения. – М.: Издательство стандартов, ч.1, 1974. – 108 с; ч.2, 1976. – 83 с.

2.25. Технологія автоматизованого виробництва: Підручник / О.О. Жолобов, В.А. Кирилович, П.П. Мельничук, В.А. Яновський. – Житомир.: ЖДТУ, 2008. – 1014 с.

2.26. Технология машиностроения (специальная часть): Учебник для машиностроительных вузов / А.А. Гусев, Е.Р. Ковальчук, И.М. Колесов и др. – М.: Машиностроение, 1986. – 480 с.

2.27. Яновський В.А., Полонський Л.Г., Мельничук П.П., Ковальов В.В. Дипломне проектування з технології машинобудування; Навчальний посібник. – Житомир.: ЖІТІ, 2001. – 146 с.

### **6.3 Взаємозамінність, стандартизація і технічні вимірювання**

3.1. Активный контроль в машиностроении: Справочник: 2-е изд., перераб. и доп. / Под ред. Педея. — М.: Машиностроение, 1987. – 352 с.

3.2. Белкин И.М. Средства линейно-угловых измерений. Справочник. – М.: Машиностроение, 1987. – 368 с.

3.3. Бурмукулов Ф.К., Земскова И.И. Контроль качества продукции машиностроения. – М.: Изд-во стандартов, 1982. – 184с.

3.4. Железна А.О., Кирилович В.А. Основи взаємозамінності, стандартизації та технічних вимірювань: Навчальний посібник. – Житомир.: ЖІТІ, 2002. – 624 с.

3.5. Коваленко А.В. Контроль деталей, обработанных на металлорежущих станках. – М.: Машиностроение, 1980. - 167с.

3.6. Марков А.Л. Измерения зубчатых колес. – М.: Машиностроение, 1977. – 178с.

3.7. Мягков В.Д. Допуски и посадки. / Справочник. – Л.: Машиностроение, 1979, Т.1. – 544 с., Т.2. – 545 с.

3.8. Технический контроль в машиностроении: Справочник проектировщика / Под общ. ред. В.Н. Чупырина, А.Д. Никифорова. – М.: Машиностроение, 1987. – 512 с.

3.9. Шубников К.В., Баранов С.Е., Шнитман Л.И. Унифицированные переналаживаемые средства измерения. – Л.: Машиностроение, 1978. – 200 с.

3.10. Якушев А.Н. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения. – М.: Машиностроение, 1979. – 344с.

#### 6.4 Технологія обробки заготовок

4.1. Калашников С.Н., Калашников А.С. Зубчатые колеса и их изготовление. – М.: Машиностроение, 1983. – 264 с.

4.2. Кулаков Ю.М., Хрульков В.А. Отделочно-зачистная обработка деталей. – М.: Машиностроение, 1979. – 216 с.

4.4. Одинцов Л.Г. Финишная обработка деталей алмазным выглаживанием и вибровыглаживанием. – М.: Машиностроение, 1981. – 160 с.

4.5. Папшев Д.Д. Отделочно-упрочняющая обработка поверхностным пластическим деформированием. – М.: Машиностроение, 1978. – 152 с.

4.6. Подураев В.Н. Автоматически регулируемые процессы резания. – М.: Машиностроение, 1977. – 303 с.

4.7. Попов С.А., Терещенко Л.М., Малевский Н.П. Алмазно-абразивная обработка металлов и твердых сплавов. – М.: Машиностроение, 1977. – 263 с.

4.8. Сакулевич Ф.Ю. Основы магнитно-абразивной обработки. – Минск.: Наука и техника, 1981. – 328 с.

4.9. Чеповецкий И.Х. Основы финишной алмазной обработки. – Киев.: Наукова думка, 1980. – 468 с.

4.10. Шевляков И.М., Мельниченко В.Д. Обработка деталей на агрегатных и специальных станках. – М.: Машиностроение, 1981. – 224 с.

4.11. Ящерицын П.И., Зайцев А.Г., Барботько А.И. Тонкие доводочные процессы обработки деталей машин и приборов. – Минск.: Наука и техника, 1976. – 328 с.

#### 6.5 Технологічне обладнання

5.1. Технологическое оборудование ГПС / А.В. Аверьянов, А.И. Дашенко, А.А. Лескин и др. – Л.: Политехника, 1991. – 320 с.

5.2. Бобров В.П., Чеканов Л.И. Транспортные и загрузочные устройства автоматических линий. – М.: Машиностроение, 1980. – 119 с.

5.3. В помощь конструктору станкостроителю. – М.: Машиностроение, 1983. – 287 с.

5.4. Врагов Ю.Д. Анализ компоновок металлорежущих станков. Основы компонетики. – М.: Машиностроение, 1978. – 208 с.

5.5. Джонс Дж. К. Инженерное и художественное проектирование. – М.: Мир, 1976. – 374 с.

5.6. Детали и механизмы металлорежущих станков. В 2-х т. / Под ред. Д.Н. Решетова. – М.: Машиностроение, 1972.

5.7. Дьячков В.Б., Кабатов Н.Ф., Носинов М.У. Специальные металлорежущие станки общемашиностроительного применения. Справочник. – М.: Машиностроение, 1983. – 287 с.

5.8. Металлорежущие станки и автоматы / Под ред. А.С. Проникова. – М.: Машиностроение, 1981. – 479 с.

5.9. Плужников А.И. Точность и оптимизация кинематических цепей станков. – М.: Машиностроение, 1983. – 176 с.

5.10. Проников А.С. Надежность машин. – М.: Машиностроение, 1978. – 592 с.

5.11. Пуш В.Э. Конструирование металлорежущих станков. – М.: Машиностроение, 1977. – 390 с.

5.12. Тарзиманов Г.А. Проектирование металлорежущих станков. – М.: Машиностроение, 1980. – 288 с.

5.13. Чупраков Ю.И. Гидропривод и средства гидроавтоматики. – М.: Машиностроение, 1979. – 232 с.

5.14. Шпиндельные узлы агрегатных станков. Альбом. – М.: Машиностроение, 1983. – 180 с.

5.15. Василюк Г.Д., Лоев В.Ю., Мельничук П.П. Конструювання, розрахунок та експлуатація токарних верстатів з ЧПК: Навчальний посібник. – Житомир.: ЖІТІ, 2001. – 236 с.

## 6.6 Технологічне оснащення

6.1. Ансеров М.А. Приспособления для металлорежущих станков. – Л.: Машиностроение, 1975. – 656 с.

6.2. Белоусов А.П. Проектирование станочных приспособлений. Учебное пособие. – М.: Высш. Школа, 1980. – 240 с.

6.3. Боровик А.І. Технологічна оснастка механоскладального виробництва. Підручник. – К.: Кондор, 2008. – 726 с.

6.4. Константинов О.Л. Магнитная технологическая оснастка. – Л.: Машиностроение, 1974. – 384 с.

6.5. Корсаков В.С. Основы конструирования приспособлений в машиностроении. – М.: Машиностроение, 1983. – 211 с.

6.6. Котельников В.К. Приспособления для изготовления металлорежущего инструмента. – М.: Машиностроение, 1977. – 175 с.

6.7. Кузнецов Ю.И. Технологическая оснастка для станков с ЧПУ и промышленных роботов. – М.: Машиностроение, 1987. – 112 с.

6.8. Лепихов В.Т. Самоустанавливающиеся приспособления. – М.: Машиностроение, 1980. – 37 с.

6.9. Плашей Г.И., Марголин Н.У., Пирович Л.Я. Приспособления агрегатных станков. Альбом конструкций. – М.: Машиностроение, 1977. – 192 с.

6.10. Пружинно-гидравлическая зажимная оснастка для металлорежущих станков. – М.: Машиностроение, 1983. – 149 с.

6.11. Терликова Т.Ф., Мельников А.С., Баталов В.И. Основы конструирования приспособлений. Учебное пособие для вузов. – М.: Машиностроение, 1980. – 120 с.

6.12. Яновський В.А., Сніцар В.Г. Технологічна оснастка. Практичні заняття. Навчально-методичний посібник. – Житомир: ЖДТУ, 2005. – 120 с.

6.13. Яновський В.А., Полонський Л.Г. Технологічна оснастка. Методичні вказівки з проведення практичних занять і організації самостійної роботи для студентів освітнього рівня «Бакалавр» напрямків 6.050502 «Інженерна механіка», 6.050503 «Машинобудування» та спеціальностей 131 «Прикладна механіка» і 133 «Галузеве машинобудування». – Житомир: ЖДТУ, 2017. – 95 с.

## 6.7 Різання матеріалів і технічне нормування

7.1. Бобров В.Ф. Основы теории резания металлов. – М.: Машиностроение, 1975. – 344 с.

7.2. Галыдов А.Д. Нормирование и основы научной организации труда в машиностроении. – М.: Машиностроение, 1973. – 512 с.

7.3. Кирилович В.А., Мельничук П.П., Яновський В.А. Нормування часу та режимів різання для токарних верстатів з ЧПУ. Навчальний посібник / Під заг. ред. В.А. Кириловича. – Житомир.: ЖІТІ, 2001. – 600 с.

7.4. Наумнов В.И. Расчет оптимальных режимов обработки для станков и автоматических линий. – М.: Машиностроение, 1974. – 200 с.

7.5. Обработка резанием высокопрочных коррозионно-стойких и жаропрочных сталей / Под ред. П.Г. Петрухи. – М.: Машиностроение, 1980. – 168 с.

7.6. Общемашиностроительные нормативы времени вспомогательного на обслуживание рабочего места и подготовительно-заключительного для технического нормирования станочных работ. Серийное производство. – М.: Машиностроение, 1974. – 422 с.

7.7. Общемашиностроительные нормативы времени и режимов резания для нормирования работ, выполняемых на универсальных и многоцелевых станках с ЧПУ. Часть I. Нормативы времени. – М.: Экономика, 1990. – 206 с.

7.8. Общемашиностроительные нормативы времени и режимы резания для нормирования работ, выполняемых на универсальных и многоцелевых станках с ЧПУ. Часть 2. Нормативы режимов времени. – М.: Экономика, 1990. – 474 с.

7.9. Общемашиностроительные нормативы режимов резания для технического нормирования работ на металлорежущих станках. – М.: ЦБНТ, 1974. – 978с.

7.10. Общемашиностроительные типовые нормы времени на изготовление режущего и измерительного инструмента. – М.: Машиностроение, 1974. – 669 с.

7.11. Подураев В.Н. Резание труднообрабатываемых материалов. – М.: Машиностроение, 1974. – 616 с.

7.12. Режимы резания металлов. Справочник. / Ю.В. Барановський, Л.А. Брахман, Ц.З. Бродский и др./ Под ред. Ю.В. Барановского. – М.: Машиностроение, 1972. – 407 с.

7.13. Синтетические алмазы в машиностроении. – Киев.: Наукова думка, 1976. – 352 с.

7.14. Эльбор в машиностроении / Под ред. В.С. Лысанова. – Л.: Машиностроение, 1978. – 280 с.



## 6.8 Інструментальне виробництво

8.1. Виговський Г.М. Теорія різання: Навчальний посібник. – Житомир.: ЖДТУ, 2006. – 326 с.

8.2. Иноземцев Г.Г. Проектирование металлорежущих инструментов. – М.: Машиностроение, 1984. – 272 с.

8.3. Инструмент из металлизированных сверхтвердых материалов. – Киев.: Наукова думка, 1982. – 204 с.

8.4. Мойсеенко О.И., Павлов Л.Е., Диденко С.И. Твердосплавные зуборезные инструменты. – М.: Машиностроение, 1977. – 190 с.

8.5. Мойсеенко О.И., Чкалова О.Н. Инструментальные материалы. – Киев.: Вища школа, 1982. – 195 с.

8.6. Палей М.М. Технология производства металлорежущих инструментов. – М.: Машиностроение, 1982. – 255 с.

8.7. Палей М.М. Технология производства приспособлений, пресс-форм и штампов. – М.: Машиностроение, 1979. – 293 с.

8.8. Родин П.Р. Основы формообразования поверхностей резанием. – Киев.: Вища школа, 1977. – 190 с.

8.9. Скочко Є.В. Різальні інструменти: Навчальний посібник. – Житомир.: ЖІТІ, 2000. – 234 с.