**Практичне заняття 3. СТРУКТУРНІ ГАЛУЗЕВІ ТРАНСФОРМАЦІЇ ВАЛОВОГО ВНУТРІШНЬОГО ПРОДУКТУ УКРАЇНИ**

3.1. Структурні зміни у пропорціях виробництва, розподілу та перерозподілу ВВП в межах галузей України

3.2. Зміни фізичного обсягу, цін виробництва та кінцевого споживання

3.3. Особливості зміни інституційної структури формування ВВП в галузях України

3.4. Зовнішньоекономічна діяльність України за галузями

3.5. Вдосконалення механізму розподілу доходів ВВП за галузями між інституційними секторами економіки

**Завдання 1.** Заповніть таблицю і охарактеризуйте структура випуску за видами економічної діяльності згідно з СНР.

Таблиця

| **КВЕД-2010** | **2000** | **2008** | **2012** | **2013** | **2014** | **2015** | **2016** | **2017** | **2018** | **2019** | **2020** | **2021** | **2022** | **2023** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Сільське господарство, лісове господарство та рибне господарство |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Добувна промисловість і розроблення кар'єрів |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Переробна промисловість |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Постачання електроенергії, газу, пари та конд. повітря |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Водопостачання; каналізація, поводження з відходами |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Будівництво |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Оптова та роздрібна торгівля; ремонт автотранспортних засобів і мотоциклів |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Транспорт, складське господарство, поштова та кур'єрська діяльність |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Тимчасове розміщуванняй організація харчування |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Інформація та телекомунікації |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Фінансова та страховадіяльність |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Операції з нерухомим майном |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Професійна, наукова та технічна діяльність |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Діяльність у сфері адмін. та допоміжного обслуговування |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Державне управління й оборона; обов'язкове соціальне страхування |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Освіта |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Охорона здоров'я та надання соціальної допомоги |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Мистецтво, спорт, розваги та відпочинок |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Надання інших видів послуг |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Випуск товарів та послуг в основних цінах |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| з них: товари |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Завдання 2.** Проведіть критичний аналіз структури ВВП за витратами (у %).

Таблиця

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Роки** | **ВПП** | **Кінцеві споживчі витрати** | **Кінцеві споживчі витрати** | **Валове нагро- мадження основного капіталу** | **Сальдо експорту та імпорту товарів****і послуг** | **Експорт товарів і послуг** | **Імпорт товарів і послуг** |
| **домашніх госпо- дарств** | **загального державного управління** |
| **індивідуальні споживчі витрати** | **колективні споживчі витрати** |
| **2000** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2012** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2013** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2014** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2015** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2016** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2017** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2018** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2019** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2020** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2021** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2022** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2023** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **2023 р. до 2000 р.** |
| *в.п.* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| *%* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Завдання 3.** Заповніть таблицю та проаналізуйте динаміку зміни індексів фізичного обсягу, середніх цін та умов зовнішньої торгівлі України товарами

Таблиця

| **Роки** | **Індекс фізичного обсягу****(Ласпейреса)** | **Індекс цін (Пааше)** | **Індекс умов торгівлі** |
| --- | --- | --- | --- |
| **експорт** | **імпорт** | **експорт** | **імпорт** | **кількісний** | **ціновий** |
| **2000** |  |  |  |  |  |  |
| **2012** |  |  |  |  |  |  |
| **2013** |  |  |  |  |  |  |
| **2014** |  |  |  |  |  |  |
| **2015** |  |  |  |  |  |  |
| **2016** |  |  |  |  |  |  |
| **2017** |  |  |  |  |  |  |
| **2018** |  |  |  |  |  |  |
| **2019** |  |  |  |  |  |  |
| **2020** |  |  |  |  |  |  |
| **2021** |  |  |  |  |  |  |
| **2022** |  |  |  |  |  |  |
| **2023** |  |  |  |  |  |  |

**Завдання 4.** Висловіть свою думку щодо наведених на рисунку загальноєвропейських пріоритетів державної політики вдосконалення системи розподілу доходів, які з них особливо актуальні для України. Доповніть список особливими пріоритетами, які виникли в умовах повномасштабної війни України та росії.

формування наближених норм політики мікрокредитування

побудова системи активного зростання мінімальних доходів

*Підтримка належного рівня доходів громадян*

стимулювання програм щодо кваліфікації робочої сили заради зниження структурного безробіття

втілення принципів загальноєвропейського пенсійного реформування

*Стимулювання місткості ринків праці*

реалізація універсальних підходів до адаптації соціального забезпечення: система мінімізації соціальних витрат шляхом сприяння доступності економічно обґрунтованого прибутку

реалізація принципів політики підтримки сільського населення

побудова багаторівневої системи урядування

*Забезпечення доступу до якісних соціальних послуг*

реформування сфери корпоративної соціальної відповідальності бізнесу урахуванням загальноєвропейських потреб соціалізації