

ЛЕКЦІЯ 2

1.2. Склад та класифікація каменеобробних підприємств

В залежності від умов розміщення на території країни каменеобробні підприємства можуть поділятися на дві групи: наближені до джерел сировини, тобто до родовищ облицювального каменю, та розміщені в місцях основного споживання продукції, яка випускається.

Структура кожного каменеобробного підприємства відповідає технологічним схемам обробки каменю і забезпечує виробництво готової продукції встановленої номенклатури з даної сировини.

До складу автономного каменеобробного підприємства входить головний корпус, склад блочної сировини, склад готової продукції.

Головний корпус – одноповерхова споруда, в якій розміщуються основні виробничі цехи, які відповідають процесам обробки каменю: камнерозпилювальний, окантовувальний, шліфувально-полірувальний, а також всі супутні служби.

Підприємство складається з таких цехів і ділянок:

1. Основні:

- камнерозпилювальний цех;
- каменеобробний цех.

2. Допоміжні цехи:

- ремонтно-механічний цех;
- електротехнічна ділянка.

3. Служба побуту (душові, пральня спецодягу і т.д.) і охорона.

Камнерозпилювальний цех забезпечує підприємство плитами-заготовками (слябами).

Камнеобробний цех – отримує плити-заготовки від камнерозпилювального цеху і переробляє їх на вироби з граніту по кресленнях замовника.

Ремонтно-механічний цех виконує ремонт камнерозпилювального і каменеобробного обладнання, виготовлення запасних частин, виготовлення деяких видів обладнання. В цеху як правило встановлено наступне металообробне обладнання: свердлильний верстат, токарний

верстат, фрезерний верстат, прес. В складі цеху працює зварювальна дільниця.

Електротехнічна ділянка забезпечує обслуговування, експлуатацію і ремонт електротехнічного обладнання, ЛЕП, трансформаторних підстанцій.

Склад готової продукції як правило являє собою відкритий майданчик з щибеневим покриттям. Розміри складу назначають з урахуванням забезпечення мінімального строку збереження готової продукції – 30 календарних діб. Склад обслуговується автокраном та автовантажувачем. Транспортування готової продукції із КОЦ на склад виконується за допомогою автовантажувача вантажопідйомністю 5 т.

Структура каменеобробних підприємств складається з трьох основних ланок: управління підприємства, основних цехів, допоміжних ділянок.

Управління підприємства включає в себе: відділ кадрів, бухгалтерію, відділ матеріально-технічного забезпечення, відділ підготовки виробництва.

Основні цехи включають в себе: каменерозпилювальний, каменеобробний цехи, цех виготовлення складнопрофільних виробів.

Допоміжні ділянки складаються з: енерго-ремонтних, ремонтно-механічних, ремонтно-будівельних, деревообробних, транспортних ділянок, складів готової продукції і охорони.

Важливою деталлю для каменеобробного підприємства є підбір конструкції шламового господарства, оптимальної схеми водо- та електропостачання. За виробничою потужністю всі каменеобробні підприємства ділять на три класи:

I клас – виробництво продукції з міцного каменю до 20 тис. м²/рік, з середньої міцності – до 100 тис. м²/рік.

II клас – виробництво продукції з міцного каменю від 20 до 40 тис. м²/рік, з середньої міцності – від 100 до 200 тис. м²/рік.

III клас – виробництво продукції з міцного каменю сягає вище 40 тис. м²/рік, з середньої міцності – вище 200 тис. м²/рік.