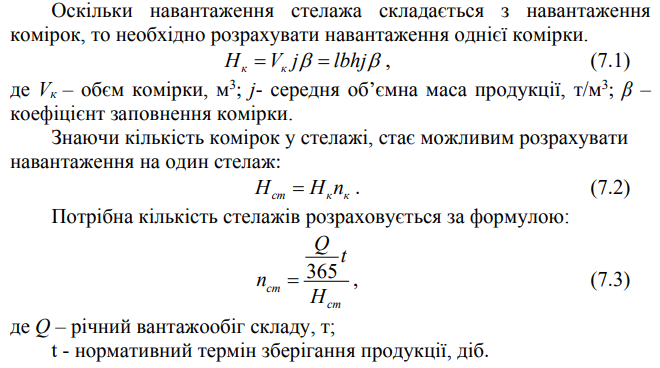
**Задача 2.**

Розрахувати необхідну кількість стелажів для зберігання планової кількості вантажів. Вихідні умови для розрахунку наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Вихідні умови

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Показники | Позначення | Значення |
| Плановий річний вантажообіг складу, т | Q | 25340 |
| Нормативний термін зберігання вантажу, діб | t | 18 |
| Розміри комірки стелажа, мм | l | 950 |
| b | 350 |
| h | 680 |
| Середня маса вантажу, який розміщується в комірці, т/м3 | j | 2 |
| Коефіцієнт заповнення комірки | β | 0,75 |
| Кількість комірок у стелажі | nк | 22 |



**Задача 1.**

Підприємство здійснює виробництво шин для легкових, вантажних автомобілів та сільськогосподарської техніки. До відпуску шин споживачеві продукція зберігається на складі підприємства. Навантажувальні роботи на складі здійснюються з використанням ручних штабелерів ВТ вантажністю 800 кг. Керівництво складу прийняло рішення про заміну ручних штабелерів електричними навантажувачами BT C3E150.

Завдання:

Розрахувати кількість електричних навантажувачів для відпуску шин для важких вантажних автомобілів зі складу готової продукції підприємства

Вихідні умови:

Річний вантажообіг складу (Q рік.) – 84525 т

Відпуск продукції проводиться протягом року (Т ') – 255 діб.

Вантажопідйомність електронавантажувача (q) – 1,25 т.

Електронавантажувач працює на складі в добу протягом (Т) – 8,2 год.

Кількість механізмів для виконання складської роботи визначається за формулою:

