

## Індивідуальні завдання до лабораторної роботи №3

Дано: вал (див. рис. 1); матеріал деталі – Ст40; дефект – спрацьована поверхня А (1 мм на сторону);

Завдання:

1. Розробити технологічний процес відновлення спрацьованої поверхні деталі методом газотермічного напилювання покриття.
2. Накреслити ескізи деталі до нанесення покриття, після напилювання покриття, після механічної обробки покриття.
3. Вибрати технологічні режими нанесення покриття.
4. Вибрати технологічні режими механічної обробки покриття.
5. Висновки по роботі.

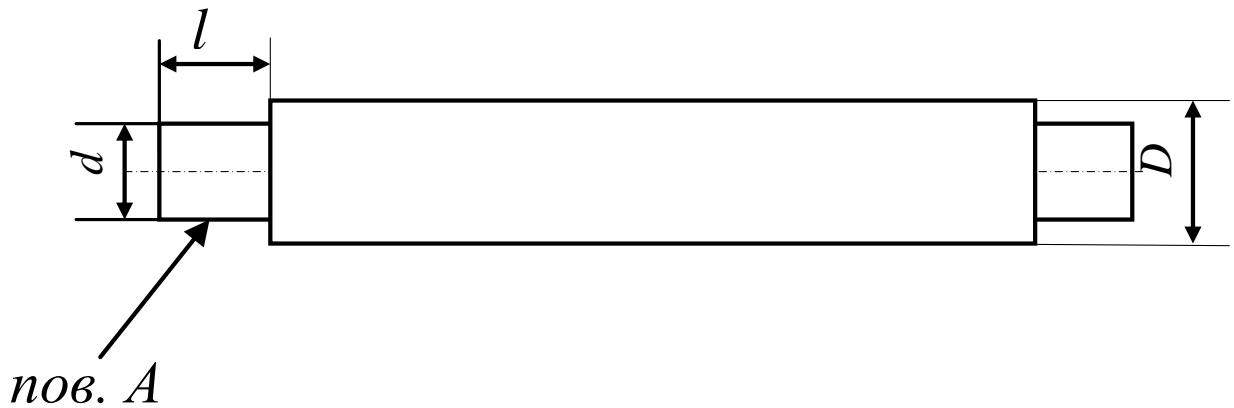


Рис. 1.

Таблиця 1

Варіанти завдань

Варіант	$d$	$l$
1	20	20
2	30	30
3	40	40
4	50	40
5	22	40
6	24	40
7	28	40
8	32	40
9	34	40
10	36	40
11	38	40
12	42	40
13	44	40
14	48	40
15	50	40

<b>Житомирська політехніка</b>	<b>Міністерство освіти і науки України Державний університет «Житомирська політехніка»</b>
------------------------------------	--

16	52	40
17	56	40
18	60	40