УПРАВЛІННЯ може бути визначено як сукупність цілеспрямованих дій на технологічний процес, що забезпечують його функціонування.

УПРАВЛІННЯ можна розглядати як технологічний процес перетворення вхідного інформаційного потоку у вихідний потік керуючих дій

На цій підставі в практиці при широкому тлумаченні управління найбільш
часто виділяють так звані види управління за такими факторами:
1) за етапами "життєвого" циклу кар'єру:
– управління його проектуванням;
– управління будівництвом кар'єру;
– управління експлуатацією кар'єру;
– управління ліквідацією кар'єру;

2) за **рівнем об'єкта управління**:

– управління виробництвом підприємства в цілому;

– управління комплексами виробничих процесів;

– управління окремими виробничими процесами;

– управління технологічними процесами (операціями);

3) за **видами технологічних процесів** :

– управління підготовчими процесами;

– управління основними технологічними процесами;

– управління допоміжними технологічними процесами;

Комплекси процесів (робіт)	Види процесів (робіт)					
	підготовчі		основні			допоміжні, забезпечувальні
	бурові	вибухові	виймально-навантажувальні	транспорт	складування, відвалоутворення	
Гірничо-капітальні роботи	×	×	×	×	×	– водовідлив; – підтримка гірничих виробок; – підтримка транспортних мереж; – електропостачання; – ремонт устаткування та ін.
Гірничо-підготовчі роботи	×	×	×	×	×	
Розкривні роботи	×	×	×	×	×	
Видобувні роботи	×	×	×	×	×	

4) за **видами виробничо-господарської діяльності**:

– управління адміністративно-соціальними процесами;

– управління фінансово-економічними процесами;

– управління виробничо-технологічними процесами;

5) **за часовими параметрами керуючих рішень** (дій):

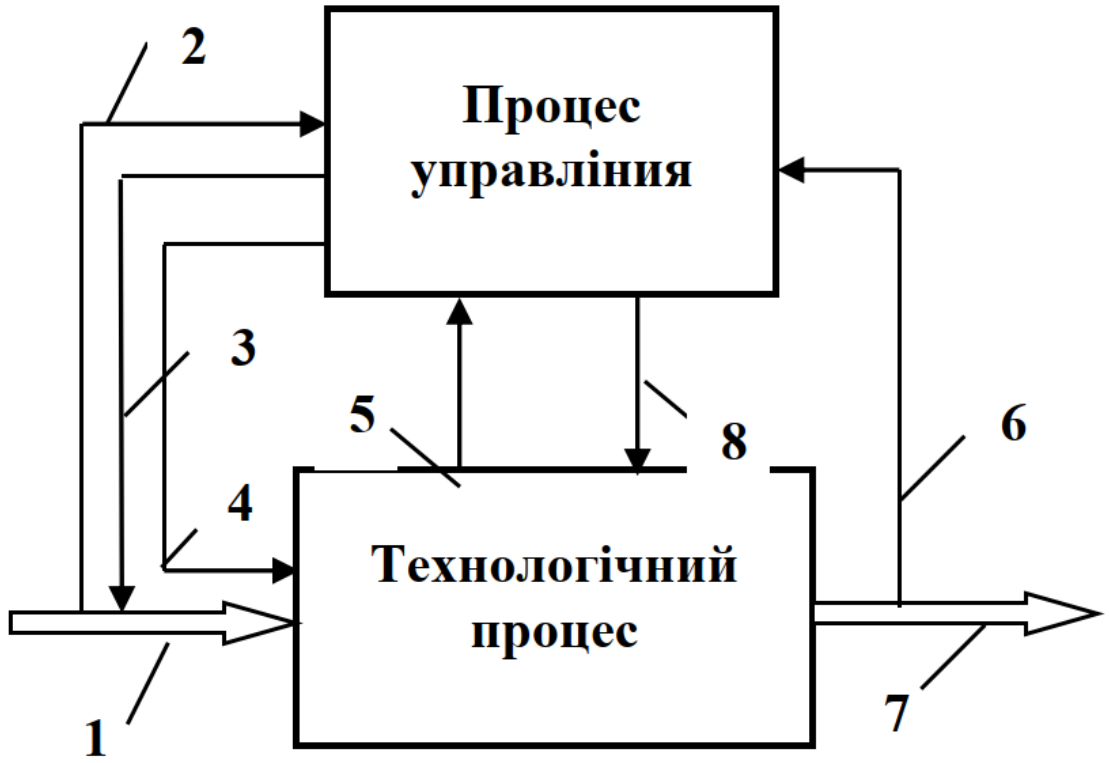
– управління на річному рівні;

– управління на квартальному рівні;

– управління на місячному (декадному, тижневому) рівнях;

– управління на добовому рівні;

– управління на змінному рівні.



Принципова **схема управління** технологічним процесом: 1 – вхідний матеріальний потік; 2 – контроль параметрів вхідного матеріального потоку; 3 – керуючі дії на вхідний матеріальний потік; 4 – керуючі дії на об'єкт управління; 5 – контроль параметрів стану об'єкта управління; 6 – контроль параметрів вихідного матеріального потоку (зворотний зв'язок); 7 – вихідний матеріальний потік; 8 – регламентні значення показників технологічного процесу