

Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
	Екземпляр № 1	Арк 1 / 1

КОНТРОЛЬНА РОБОТА
з навчальної дисципліни
«АВТОМАТИЗАЦІЯ В МАШИНОБУДУВАННІ»

Варіант 10

№ з/п	Текст завдання	Варіанти відповідей
10.	Група верстатів-автоматів, об'єднаних загальними транспортними пристроями з єдиним темпом і загальною системою керування, які реалізують без участі людини у визначеній технологічній послідовності комплекс операцій частини виробничого процесу, називається	А. автоматичною лінією; Б. поточною лінією; В. комплексно-механізованим заводом; Г. автоматизованим заводом; Д. немає правильної відповіді.
22.	Процеси, які вимагають орієнтації заготовки (деталі) але інструмент відсутній (його роль виконує робоче середовище (нанесення місцевих покриттів, контроль твердості магнітними полями) відносяться до	А. 1 основного класу; Б. 2 основного класу; В. 1 перехідного класу; Г. 2 перехідного класу. Д. немає правильної відповіді.
34.	Серед джерел інформації систем управління немає	А. програми управління; Б. технологічного процесу; В. сигналу корекції; Г. зовнішнього середовища. Д. немає правильної відповіді.
46.	47. Які системи програмного управління характеризуються наявністю кодового датчика зворотного зв'язку і принципу порівняння шифрів значень координат?	А. імпульсні; Б. аналогові; В. блокові; Г. кодові; Д. немає правильної відповіді.
58.	Яка задача числового програмного управління забезпечує управління робочим процесом верстата?	А. геометрична; Б. логічна; В. технологічна; Г. термінальна; Д. немає правильної відповіді.
70.	На рисунку показана структурна схема системи автоматичного керування, яка побудована по принципу дії:	А. змішаною системою автоматичного керування; Б. за відхиленням регульованої величини від заданого

Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
	Екземпляр № 1	Арк 1 / 2

		<p>значення; В. по економічним показникам; Г. за збуренням; Д. немає правильної відповіді.</p>
82.	Які датчики самі є джерелами енергії (потужність вихідного сигналу повністю формується можливостями датчика?)	<p>А. активні; Б. пасивні; В. параметричні; Г. геометричні. Д. генераторні.</p>
94.	Автоматичної лінії, в яких завдяки між операційним заділам всі верстати працюють незалежно з самостійним робочим циклом, називаються:	<p>А. автоматичними лініями з жорстким зв'язком; Б. автоматичними лініями з гнучким зв'язком; В. автоматичними лініями з зворотнім зв'язком; Г. автоматичними лініями з прямим зв'язком. Д. немає правильної відповіді.</p>
106.	До транспортних систем автоматичних ліній з гнучким зв'язком відносяться:	<p>А. підйомники; Б. транспортери-розподілювачі; В. рейнери; Г. лоткові системи; Д. відводні транспортери Вкажіть невірну відповідь.</p>
118.	Обумовлене складання реалізується методами:	<p>А. напівавтоматичним методом; Б. неповної взаємозамінності; В. методом сортування деталей на групи; Г. з застосуванням компенсаторів. Д. повної взаємозамінності. Вкажіть невірну відповідь.</p>