

Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
	Екземпляр № 1	Арк 1 / 1

КОНТРОЛЬНА РОБОТА
з навчальної дисципліни
«АВТОМАТИЗАЦІЯ В МАШИНОБУДУВАННІ»

Варіант 3

№ з/п	Текст завдання	Варіанти відповідей
3.	Механізація частини рухів, необхідних для виконання виробничого процесу (головного руху, або допоміжних рухів, або рухів пов'язаних з переміщенням виробів) називається	А. повною механізацією; Б. автоматизацією; В. частковою механізацією; Г. частковою автоматизацією; Д. немає правильної відповіді.
15.	Завод, на якому технологічні процеси основного виробництва реалізуються за допомогою автоматів, автоматичних ліній і інших засобів автоматизації, а допоміжні роботи і процеси; прибирання приміщень і територій; підготовку і управління виробництвом виконують працівники різних служб за допомогою машин і механізмів з елементами автоматизації робіт, називається	А. автоматичною лінією; Б. комплексно-механізованим заводом; В. комплексно-автоматизованим заводом; Г. автоматизованим заводом; Д. немає правильної відповіді.
27.	Технологічні процеси, які характеризуються безперервним виробництвом виробів штучного та нештучного характеру, відбувається без періодичної зупинки обладнання для установки і зняття заготовок, деталей і відносяться	А. 1 класу – на машинах дискретної дії; Б. 2 класу – на машинах безперервної дії; В. 3 класу – на машинах умовно безперервної дії; Г. 4 класу – на машинах умовно дискретної дії. Д. до машин квазінеперервної дії.
39.	Системи управління, що виконують управління роботою всіх приводів від єдиної програми називаються	А. централізованими; Б. децентралізованими; В. комбінованими; Г. місцевими; Д. немає правильної відповіді.
51.	До задач програмного управління відносяться	А. керування переміщенням виконавчих органів; Б. керування положенням виконавчих органів;

Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
Екземпляр № 1		Арк 1 / 2
		В. вмикання і перемикання приводів; Г. створення нових окремих алгоритмів (діагностика інструмента, оптимізація режимів різання та інше). Д. збір, переробка інформації про протікання технологічного процесу і його коректування. Вкажіть невірну відповідь.
63.	Діалог з оператором та обмін з вищою ЕОМ забезпечує синхронізацію роботи об'єкта з іншими елементами виробництва у складі єдиної системи (гнучкої виробничої системи) і відповідно забезпечує виконання задачі ЧПУ	А. геометрична; Б. логічна; В. технологічна; Г. термінальна; Д. немає правильної відповіді.
75.	По своєму призначенню датчики поділяють на:	А. шляхові; Б. розмірні; В. силові; Г. механічні; Д. швидкісні; Вкажіть невірну відповідь.
87.	Пристрій, який виробляє задане значення регульованої величини, називається	А. датчиком; Б. задавальним елементом; В. підсилювачем; Г. стабілізуючим елементом; Д. обчислювальним пристроєм.
99.	Для реалізації заданої послідовності обробки заготовки на автоматичній лінії з жорстким зв'язком забезпечують:	А. цільові механізми робочих ходів; Б. цільові механізми холостих ходів; В. спеціальні пристосування; Г. цільові механізми керування. Д. немає вірної відповіді.
111.	Програма робота задається:	А. копірами; Б. на перфострічці; В. на магнітній стрічці; Г. на магнітному барабані. Д. панеллю зі штекерним набором. Вкажіть невірну відповідь.