**Перелік запитань**

на тестові завдання для складання заліку

з навчальної дисципліни «Оцінка якості блочної сировини та облицювальної продукції з каменю»

за спеціальністю 184 «Гірництво», освітньо-професійної програми «Розробка родовищ та видобування корисних копалин» освітнього рівня «магістр»

|  |  |
| --- | --- |
| № п/п | Текст завдання |
| 1 | Об'єктивна особливість продукції, яка може виявлятися при її створенні, експлуатації або споживанні це: |
| 2 | Термін "експлуатація" застосовується до такої продукції, яка в процесі використання: |
| 3 | Термін "споживання" відноситься до продукції, яка при її використанні за призначенням: |
| 4 | Комплексний показник якості різнорідної продукції, випущеної за певний інтервал, рівний середньому зваженому коефіцієнтів дефектності цієї продукції це: |
| 5 | Кількісна характеристика значущості даного показника якості продукції серед інших показників її якості це: |
| 6 | Відношення сумарної вартості продукції, випущеної за певний інтервал часу, до сумарної вартості цієї ж продукції в перерахунку на найвищий сорт це: |
| 7 | Середня зважена кількість дефектів, що припадає на одиницю продукції це: |
| 8 | Значення показника якості продукції, прийняте за основу при порівняльному оцінюванні її якості це: |
| 9 | Регламентоване значення показника якості продукції, від якого відлічується відхилення, що допускається: |
| 10 | Значення показника якості продукції, встановлене нормативною документацією це: |
| 11 | Співвідношення значення показника якості оцінюваної продукції до базового значення цього показника це: |
| 12 | Метод визначення значень показників якості продукції, здійснюване технічними засобами вимірювання це: |
| 13 | Метод визначення значень показників якості продукції, здійснюваний на підставі використання теоретичних і (або) емпіричних залежностей показників якості продукції від її параметрів це: |
| 14 | Метод визначення значень показників якості продукції, здійснюваний на підставі аналізу сприйнять органів чуття це: |
| 15 | Метод визначення показників якості продукції, здійснюваний на базі нагляду і підрахунку кількості певних подій, предметів або витрат це: |
| 16 | Сукупність операцій, що включає вибір номенклатури показників, що характеризують технічну досконалість оцінюваної продукції, визначення значень цих показників і зіставлення їх з базовими це: |
| 17 | Метод оцінки якості продукції, при якому значення показників якості продукції визначають з використанням правил математичної статистики це: |
| 18 | Метод оцінки якості продукції, ґрунтується на одночасному використанні одиничних і комплексних показників її якості це: |
| 19 | Метод оцінки якості продукції, заснований на використанні комплексних показників її якості це: |
| 20 | Метод оцінки якості продукції, грунтується на використанні одиничних показників її якості це: |
| 21 | Дефект, за наявності якого використання продукції за призначенням практично неможливе або неприпустимо це: |
| 22 | Дефект, який істотно впливає на використання продукції за призначенням і (або) на її довговічність, але не є критичним це: |
| 23 | Дефект, для виявлення якого в нормативній документації, обов'язковій для даного виду контролю, передбачені відповідні правила, методи і засоби це: |
| 24 | Виріб, що має хоча б один дефект це: |
| 25 | Дефект, який істотно впливає на використання продукції за призначенням і (або) на її довговічність, але не є критичним це: |
| 26 | Дефект, який істотно не впливає на використання продукції за призначенням і її довговічність це: |
| 27 | Дефект, усунення якого технічно неможливе або економічно недоцільне це: |
| 28 | Брак, усі дефекти в якому, що зумовили бракування продукції, є усувними це: |
| 29 | Дефект, усунення якого технічно можливе і економічно доцільне це: |
| 30 | Дії, здійснювані при створенні й експлуатації або споживанні продукції, з метою встановлення, забезпечення і підтримки необхідного рівня її якості це: |
| 31 | Сукупність керівних органів і об'єктів управління, що взаємодіють за допомогою матеріально-технічних і інформаційних засобів при управлінні якістю продукції це: |
| 32 | Система організаційно-технічних і економічних заходів, що передбачають віднесення продукції до категорій якості і направлених на планомірне підвищення її якості і своєчасне упровадження науково-технічних досягнень це: |
| 33 | Сукупність властивостей процесу трудової діяльності, зумовлених здатністю і прагненням працівника виконати певне завдання відповідно до встановлених вимог це: |
| 34 | Кількісна характеристика властивостей процесу праці і його результатів, що становлять їх якість це: |
| 35 | Встановлення обґрунтованих завдань з випуску продукції з необхідними значеннями показників якості на заданий момент часу або протягом заданого інтервалу часу це: |
| 36 | Перевірка відповідності показників якості продукції встановленим вимогам це: |
| 37 | Контроль якості продукції, здійснюваний спеціальними органами це: |
| 38 | Область науки, предметом якої є кількісні методи оцінювання якості продукції це: |
| 39 | Частина системи управління якістю продукції, яка розробляє керівну дію це: |
| 40 | ДСТУ Б В.2.7-59-97 "Блоки із природного каменю для виробництва облицювальних виробів. Загальні технічні умови" |
| 41 | ДСТУ Б EN 1342:2007 “Брущатка із природного каменю для мостіння вулиць. Вимоги і методи випробовування” (EN 1342:2001, IDT) |
| 42 | Продукт, що складається з цільної гірської породи, який здатний розміщуватися в робочій зоні оброблювального верстата, що має форму паралелепіпеда і призначений для подальшої переробки з метою отримання слябів з природного каменю |
| 43 | Найбільший вписаний блок у формі паралелепіпеда, який не містить жодної сторони без прямого кута, а також отворів від свердління та інших отворів це: |
| 44 | Розмір необробленого блока визначається довжиною сторін мінімального паралелепіпеда, описаного навколо необробленого блока це: |
| 45 | Розмір необробленого блока отримується відніманням від кожного розміру нетто 0,05 м це: |
| 46 | Об'єм необробленого блока вказується в метрах кубічних із точністю до: |
| 47 | Колір, рисунок прожилок, текстура каменю тощо визначаються візуально, наприклад, при порівнянні з: |
| 48 | Окантована або не окантована по периметру плита, продукт розпилювання блока, що є заготовкою з каменю прямокутного перетину зі співвідношенням ширини до товщини не менше 15 це: |
| 49 | Висота блока або максимальна глибина розпилювання пилки це: |
| 50 | Розмір сляба, який обмежений довжиною блока |
| 51 | Розмір сляба, який обмежений товщиною майбутньої плитки це: |
| 52 | Плити завтовшки понад 40 мм і співвідношенням ширини до товщини не менше 2 і не більше 40 це: |
| 53 | Довжина і ширина необробленої плити вказуються в метрах із точністю: |
| 54 | Товщина необробленої плити вказуються в: |
| 55 | Розмір брутто необробленої плити відповідає: |
| 56 | Розмір нетто необробленої плити відповідає: |
| 57 | Грубошліфовану поверхню плити природного каменю отримують за допомогою: |
| 58 | Середньошліфовану поверхню плити природного каменю отримують за допомогою: |
| 59 | Тонкошліфовану поверхню плити природного каменю отримують за допомогою: |
| 60 | Матову поверхню плити природного каменю отримують за допомогою: |
| 61 | Текстура поверхні, яка отримана температурним оброблюванням каменю при використанні полум'я високої температури це: |
| 62 | Матова поверхня, отримана внаслідок впливу піску або іншого абразивного зернистого матеріалу, що подається піскоструминною машиною це: |
| 63 | Груба поверхня, отримана розколюванням каменю гільйотиною або зубилом це: |
| 64 | Тип оброблювання поверхні, досягнутий механічною оброблюванням поверхні інструментами або пороблена поверхня, па якій чітко помітні відмітки від інструментів це: |
| 65 | Поверхня з матовою текстурою, отримана оброблюванням струменем води під тиском це: |
| 66 | Якщо ширина кам’яної заготовки менше 610 мм, то це називається: |
| 67 | Якщо ширина кам’яної заготовки більше 610 мм, то це називається: |
| 68 | Поверхня плити, яка призначена для того, щоб бути видимою під час експлуатації це: |
| 69 | Проведення випробування на стирання широким кругом проводиться шляхом стирання верхньої поверхні плити абразивним матеріалом за нормальних умов. Абразивом, необхідним для проведення цього випробовування, є: |
| 70 | Інструмент для вимірювання розмірів має мати точність: |
| 71 | Товщину плити вимірюють в чотирьох точках від кутів на відстані: |
| 72 | Середній показник маятника, отриманий на п'ятьох зразках, помножений на 1,2 це: |
| 73 | Відстань по вертикалі від проступу одного східця до проступу наступного східця |
| 74 | Горизонтальний елемент східця це: |
| 75 | Вертикальний (або злегка скошений) елемент східця: |
| 76 | Балка, що підтримує сходи знизу це: |
| 77 | Відстань між вертикальними стояками поручнів не повинна перевищувати: |
| 78 | Ширина сходового маршу для основних сходів не має бути менше |
| 79 | Всі сходи, що мають більше трьох сходинок, мають бути обладнані міцними і надійними поручнями, висота яких має бути не менше |
| 80 | Сходи мають витримувати навантаження не менше |
| 81 | Найбільший розмір сторін плит для зовнішнього облицювання не має перевищувати |
| 82 | Технічні характеристики виробів з природного каменю, які застосовуються для зовнішнього облицювання, мають відповідати таким вимогам: міцність на стиск – не менше: |
| 83 | Технічні характеристики виробів з природного каменю, які застосовуються для зовнішнього облицювання, мають відповідати таким вимогам: морозостійкість – не менше |
| 84 | Виріб, довжина якого перевищує 300 мм і який зазвичай використовується як край дороги або тротуару це: |
| 85 | Виявляється на поверхні будови каменю, що дає інформацію про взаємне розташування і орієнтування мінеральних агрегатів гірської породи |
| 86 | Виявляється на поверхні будови каменю, що дає інформацію про розміри, форму і взаємний зв'язок складових мінерального агрегату гірської породи |
| 87 | Структура мінеральних зерен і міжзернових меж в гірській породі. |
| 88 | Сукупна характеристика, оцінювана поєднанням і кількістю кольорів, характером структури і текстури, наявністю прожилків, включень і т.п. |
| 89 | Рівень розбавлення спектрального кольору білим |
| 90 | Рівень інтенсивності віддзеркалення світла поверхнею каменю. |
| 91 | Здатність верхнього шару каменю частково пропускати світло, виявляючи при цьому внутрішній малюнок і структуру. |
| 92 | Властивість гірської породи набувати дзеркальну поверхню. |
| 93 | Співвідношення площі, займаної природним каменем, до загальної площі лицьової поверхні декоративних плит. |
| 94 | Тонкий прозорий зріз гірської породи, підготовлений для мікроскопічного аналізу |
| 95 | Шматок гірської породи довільної форми і невеликих розмірів, що залежать від призначення штуфу |
| 96 | Параметр, який визначається за характером і висотою рельєфу поверхні виробу |
| 97 | Висушування зразків до незмінної маси проводять в сушильній шафі при температурі |
| 98 | Температура приміщення, в якому проводять випробовування, має бути |
| 99 | При геологічній розвідці родовищ гірської породи проби відбирають у вигляді штуфів розміром |
| 100 | Для проведення випробовування на каменеобробному підприємстві проби відбирають у вигляді штуфів розміром не менше |
| 101 | Груба величина товщини за вирахуванням найбільшої глибини заглиблення, отриманої за допомогою штиркового рівня. |
| 102 | Вимірювання діаметра отвору в заготовках каменю здійснюється за допомогою |
| 103 | Циліндричні калібри для вимірювання зазорів мають мати точність виміру до |
| 104 | Вимірювання нахилу отвору в кам’яній заготовці здійснюється за допомогою |
| 105 | Еталонний шаблон і контрольний шаблон, виготовляється зі стійкого до корозії матеріалу, розміри яких стійкі до впливу природних змін температури й вологості середовища в межах |
| 106 | Макроскопічне вивчення гірської породи проводять візуально за допомогою |
| 107 | Мікроскопічне вивчення проводять на: |
| 108 | Декоративність гірської породи оцінюють наступними основними параметрами: |
| 109 | Оцінку декоративності гірських порід, які не поліруються проводять на |
| 110 | Колір характеризують наступними основними ознаками: |
| 111 | При оцінюванні кольору гірської породи враховують також наступні ознаки: |
| 112 | Густину гірської породи характеризують параметрами |
| 113 | Густину визначають ідентифікованої гірської породи на |
| 114 | Пористість гірської породи визначають на підставі заздалегідь встановлених значень |
| 115 | Шляхом порівняння маси зразків гірської породи в насиченому водою стані і після висушування визначають: |
| 116 | Суть методу полягає у визначенні твердості гірської породи за методом Кноопа за довжиною діагоналі відбитку від алмазної піраміди. |
| 117 | Суть методу полягає у визначенні мінімальної висоти падіння вантажу, при якій на зразку з'являються тріщини або зразок руйнується |
| 118 | Прилад ультразвуковий УК-15П або інші ультразвукові імпульсні прилади для випробовування неметалічних будівельних матеріалів, що забезпечують діапазон прозвучування блоків, які мають товщину від 0,2 до 2,6 м |
| 119 | Морозостійкими вважають ті матеріали, які після встановленого для них числа циклів заморожування і відтавання не мають Викришування, тріщин, розшаровування і не втрачають у вазі більше |
| 120 | Морозостійкими вважають ті матеріали, які після встановленого для них числа циклів заморожування і відтавання мають міцність зразків, що піддавалися випробуванню на морозостійкість, порівняно з міцністю контрольних зразків, що не піддавалися випробуванню, не повинна знижуватися більш ніж на |