

| | | | | | | | |
|--|--|--|---------------|--------------|--|--|--|
| | 8.Розсвердлит и 2 отвори з Ø11,7мм до Ø12Н8мм | | 0,86dl | 0,351 | | | |
|--|--|--|---------------|--------------|--|--|--|

Закінчення табл. 1.3

| | | | | | | | |
|----|--|--|--------------|-------|------|----|--------|
| 15 | Програмно-комбінована | | | | | | |
| | 9.Фрезерувати в розмір L=128мм. | | 7l | 0,826 | | | |
| | 10.Фрезерувати торець бо бобишки бишки Ø88мм в розмір L=26мм. | | 6l | 0,54 | | | |
| | 11.Розточити: | | | | | | |
| | -начорно | | | 0,627 | | | |
| | - начисто | | 2 dl | 0,979 | | | |
| | -тонко до Ø52Н7мм. | | 0,3dl | 1,3 | | | |
| | 12. Фрезерувати торець бобишки Ø88мм в розмір L=64мм. | | 0,4dl | 0,54 | | | |
| | 13. Фрезерувати торець баришки Ø76мм в розмір L=95±0,11мм | | 7l | 0,595 | ,613 | ,8 | ,91 26 |
| | 14. Фрезерувати торець баришки Ø76мм в розмір L=54мм. | | | | | | |
| | 15.Розточити: | | 6l | 0,48 | | | |

| | | | | | | | |
|----|---|------------|-------------------|--------------|--|--|--|
| | -начорно | | | | | | |
| | -начисто | Наас | <i>0,2dl</i> | 0,475 | | | |
| | -тонко до Ø47Н7мм. | ЕС- 400 | <i>0,3dl</i> | 0,745 | | | |
| | 16.Зенкувати 4 фаски на Ø52Н7мм, Ø47Н7мм в розмір L=1,6×45°мм. | | <i>0,4dl</i> | 1,015 | | | |
| | 17.Свердлити 4 отвори Ø4,9мм з утворенням фаски. | | <i>(0,21dl)×4</i> | 0,072 | | | |
| | 18. Центрувати 3 отвори на бобишки Ø76мм | | <i>0,52dl</i> | 0,197 | | | |
| | 19. Свердлити 3 отвори Ø7мм. | | <i>0,6dl</i> | | | | |
| | 20.Свердлити 1отвір Ø4,9мм з утворенням фаски. | | <i>0,52dl</i> | 0,024 | | | |
| | 21. Свердлити 2отвори Ø4,3мм | | <i>0,52dl</i> | 0,786 | | | |
| | 22.Розсвердлити 2 отвори до Ø8,5мм під різьбу М10 з утворенням фаски. | | <i>0,52dl</i> | 0,039 | | | |
| | 23. Свердлити 2отвори Ø6мм. | | <i>0,31dl</i> | 0,105 | | | |
| | | | <i>0,52dl</i> | 0,09 | | | |
| | | | | 0,147 | | | |
| 20 | <i>Різьбо-нарізна</i> | | <i>0,4dl</i> | 0,228 | | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|-----------------------|--------------|--------------|------|---------|----|----|
| | 25.Нарізати різьбу М6 в 5 отворах. | J ET GHD- 20 | <i>0,4dl</i> | <i>0,106</i> | ,334 | ,7 2 | 57 | 0, |
| | 26. Нарізати різьбу М10 в 2 отворах. | | | | | | | |