

Перелік питань до заліку

з навчальної дисципліни «Технологічні процеси машинобудівних виробництв та основи матеріалознавства»
освітнього ступеня «бакалавр»

№ п/п	Зміст питання
1.	Якими інструментами обробляють зовнішні поверхні обертання?
2.	Якими інструментами обробляють внутрішні поверхні обертання?
3.	Який елемент технологічної системи обертається навколо своєї осі при точінні?
4.	Що є головним рухом під час токарної обробки?
5.	Який елемент технологічної системи здійснює рух подачі?
6.	На яких верстатах здійснюється фрезерування поверхонь?
7.	Який квалітет точності досягається при чорновому точінні?
8.	Яка шорсткість деталей при чорновому точінні?
9.	Який квалітет точності досягається при чистовому точінні?
10.	Який квалітет точності досягається при тонкому точінні?
11.	Яка шорсткість деталей досягається при чистовому точінні?
12.	Яка шорсткість деталей досягається при тонкому точінні?
13.	Які пристосування використовують при обробці довгих, малошорстких валів?
14.	За напрямом подачі різці діляться на які види?
15.	Де закріплюються токарні різці?
16.	Якими різцями виконується обробка зовнішніх циліндричних поверхонь на токарному верстаті?
17.	Якими різцями виконується обробка зовнішніх циліндричних поверхонь на токарному верстаті?
18.	Де закріплюються циліндричні деталі на токарних верстатах?
19.	На яких шліфувальних верстатах обробляють зовнішні циліндричні поверхні?
20.	На яких верстатах виконується чистова обробка отворів?
21.	Які поверхні обробляють на безцентровошліфувальних верстатах?
22.	Які деталі обробляють на плоскошліфувальних верстатах?
23.	Які матеріали належать до штучних абразивних матеріалів?
24.	Від чого залежить твердість шліфувальних кругів?
25.	Як обирається зернистість шліфувальних кругів?
26.	Якими абразивними кругами виконується обдирне шліфування?
27.	Головним рухом при свердлінні при обробці на свердлильних верстатах є?
28.	Які отвори обробляють свердлінням?
29.	Яка точність обробки отворів при свердлінні?
30.	Які операції виконують для зменшення відводу свердла?
31.	Що необхідно робити для забезпечення точності взаємного розташування отворів?

32.	Як забезпечити підвищення точності отворів?
33.	Який інструмент використовують для обробки фасок в отворах?
34.	Який інструмент використовують для обробки отворів 5-6 квалітетів точності?
35.	Яка кількість різальних кромок спірального свердла?
36.	Яка частина свердла призначена для закріплення його у шпинделі верстата?
37.	Головним рухом при фрезеруванні є?
38.	Для обробки яких поверхонь використовують циліндричні фрези?
39.	Для обробки яких поверхонь використовують торцеві фрези?
40.	Для обробки яких поверхонь використовують дискові фрези?
41.	Які фрези використовують для обробки зубчастих колес?
42.	Для обробки яких поверхонь призначені кінцеві фрези?
43.	Як закріплюються кінцеві фрези?
44.	Як закріплюються циліндричні фрези?
45.	Якої ширини площини можуть оброблятися циліндричними фрезами?
46.	Якими фрезами доцільно широкі площини?
47.	Якими фрезами доцільно обробляти вертикальні площини на горизонтально-фрезерних верстатах?
48.	Якими фрезами доцільно обробляти вертикальні площини на вертикально-фрезерних верстатах?
49.	Якими інструментами обробляють пази під сегментні шпонки на горизонтально-фрезерних верстатах?
50.	Який допоміжний інструмент використовується для закріплення фрез?
51.	Яка різниця між зустрічним та попутним фрезеруванням?
52.	Яка впливає вид фрезерування на стійкість інструментів?
53.	Яка назва процесу виготовлення виробів відповідно до вимог технологічної документації?
54.	В залежності від форми організації технологічного процесу розрізняють його види?
55.	Яка кінематика основних рухів деталі та інструмента при токарній обробці?
56.	Як визначається глибина різання при повздовжньому точінні?
57.	Які параметри впливають на величину припуску при чистовій обробці?
58.	Як визначається величина подачі при токарній обробці?
59.	Як призначається максимальна величина подачі при чорновій токарній обробці?
60.	Як призначається максимальна величина подачі при чистовій токарній обробці?
61.	Які параметри відносять до елементів режиму різання при токарній обробці?
62.	За якою залежністю визначається швидкість різання?
63.	Що складає головний рух при фрезеруванні?
64.	Як обирається діаметр торцевої фрези?
65.	Як необхідно розташовувати торцеву фрезу відносно заготовки?
66.	Який абразивний матеріал необхідно використовувати для шліфування чавуну?
67.	Яка зернистість шліфувальних кругів використовується для обдирного шліфування?
68.	Яка зернистість шліфувальних кругів використовується для плоского шліфування?

	торцем круга?
69.	Яка зернистість шліфувальних кругів використовується для чистового шліфування?
70.	Яка зернистість шліфувальних кругів використовується для фінішного шліфування?
71.	Яка твердість шліфувальних кругів використовується для обдирного шліфування?
72.	Яка твердість шліфувальних кругів використовується для круглого зовнішнього шліфування?
73.	Яка твердість шліфувальних кругів використовується для чистового шліфування?
74.	Рекомендована структура шліфувальних кругів для обробки загартованих сталей?
75.	За якою залежністю визначається глибина різання при свердлінні?
76.	За якою залежністю визначається глибина різання при розсвердлюванні?
77.	Який інструмент використовується для одержання отворів 8-9 квалітетів точності?
78.	Який інструмент використовується для одержання отворів 5-7 квалітетів точності?
79.	Для нарізання зубів зубчастого колеса методом обкатування використовують які інструменти?
80.	При обробці зубчастих коліс черв'ячними фрезами головний рух здійснює?
81.	Як називається галузь знання прикладного характеру, яка займається вивченням засобів виробництва продуктів, корисних людині, може вибрати із цих засобів найбільш економічні та найбільш довершені відносно якості продукту, що виробляється?
82.	Яка основна тенденція розвитку сучасних виробничих технологій?
83.	Які зміни здійснює механічна технологія?
84.	Як називають сукупність промислових і виробничих об'єднань, науково-дослідних інститутів, які виготовляють продукцію, подібну за своїм призначенням і сировиною, застосовують в основному виробництві типову технологію і використовують для цього спеціально підготовлені кадри?
85.	Як називають сукупність операцій по добуванню й переробці сировини в напівфабрикати або готову продукцію?
86.	Як поділяються за способом організації технологічні процеси?
87.	Як поділяються технологічні процеси за кратністю обробки сировини?
88.	В чому принцип диференціації?
89.	Як називають поверхню деталі, що утворилась в результаті зняття припуску?
90.	Як визначається рівень спеціалізації щодо кількості технологічних операцій, які виконуються?
91.	Як називають період часу виготовлення виробів з моменту запуску вихідних матеріалів і напівфабрикатів в основне виробництво до одержання готового виробу?
92.	Як називається неподільна в організаційному відношенні ланка виробничого процесу, що обслуговується одним або декількома робітниками, призначена для виконання певної операції, оснащена відповідним устаткуванням і організаційно-технічними засобами?
93.	Яке виробництво характеризується широким асортиментом продукції й малим обсягом

	випуску однакових виробів?
94.	Яке виробництво характеризується виготовленням партій виробів через певні проміжки часу?
95.	Як називається частина виробничого процесу, виконувана на одному робочому місці?
96.	Як називається встановлення міри витрат праці у вигляді норм праці на виготовлення певних операцій (одиниць продукції) або виконання певного обсягу робіт у найбільш раціональних організаційно-технічних умовах?
97.	Що включається у конструкторську підготовку виробництва?
98.	На якому рисунку зображене гвинтове свердло?
99.	Якою цифрою на рисунку позначена передня поверхня токарного різця?
100.	Якою цифрою на рисунку позначена вершина токарного різця?
101.	Який інструмент зображений на рисунку?
102.	На якому рисунку зображений прямий прохідний різець?
103.	На якому рисунку зображений відігнутий прохідний різець?
104.	На якому рисунку зображений прохідний упорний різець?
100.	Якою цифрою на рисунку позначена вершина токарного різця?
101.	Який інструмент зображений на рисунку?
102.	На якому рисунку зображений прямий прохідний різець?
103.	На якому рисунку зображений відігнутий прохідний різець?
104.	На якому рисунку зображений прохідний упорний різець?
105.	На якому рисунку зображений підрізний різець?
106.	На якому рисунку зображений відрізний різець?
107.	На якому рисунку зображений різенарізний різець?
108.	На якому рисунку зображений фасонний різець?
109.	Яким номером позначений відрізний різець?
110.	Яким номером позначений прохідний прямий різець?
111.	Яким номером позначений прохідний відігнутий різець?
112.	Яким номером позначений прорізний (канавковий) різець?
113.	Яким номером позначений прохідний упорний різець?
114.	Яким номером позначений підрізний різець?
115.	Яка схема шліфування наведена на рисунку?
116.	Який процес зображено на схемі?
117.	Який допоміжний інструмент зображений на рисунку?