

Додаток Д.1.

Оформлення пояснювальної записки курсowego проекту

Додаток Д.1. Оформлення пояснювальної записки курсового проекту

Додаток Д.1.1. Титульний лист курсового проекту

Додаток Д.1.2. Завдання на курсовий проект (приклад)

Додаток Д.1.3. Приклад виконання анотації до курсового проекту

Додаток Д.1.4. Приклад виконання відомості курсового проекту

Додаток Д.1.5. Приклад оформлення специфікації

Додаток Д.1.6. Приклад оформлення основного напису для текстових та графічних документів

Додаток Д.1.7. Індивідуальні завдання для виконання студентами курсового проекту.

Титульний лист курсового проекту

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА»
ФАКУЛЬТЕТ КОМП'ЮТЕРНО-ІНТЕГРОВаних ТЕХНОЛОГІЙ,
МЕХАТРОНИКИ І РОБОТОТЕХНІКИ**

Кафедра механічної інженерії
група ПМ-142

ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ТИПОВИХ ДЕТАЛЕЙ

**Технологічний процес виготовлення деталі
«Колінчастий вал» двигуна внутрішнього згорання
автомобіля КРАЗ**

Пояснювальна записка до курсового проекту

Виконав студент

Козачок Б.О.

(Підпис, дата)

Керівник проекту :

Яновський В.А.

(Підпис, дата)

2024

Додаток Д.1.2.

Завдання на курсовий проект (приклад)

Державний університет «Житомирська політехніка»
Кафедра механічної інженерії
Дисципліна «Технологія виготовлення типових деталей»

Курс IV

Група ПМ-142

ЗАВДАННЯ
на курсовий проект

студента *Козачка Богдана Олександровича*

1. Тема проекту *Технологічний процес виготовлення
деталі «Колінчастий вал» автомобіля КРАЗ*

2. Термін здачі студентом закінченого проекту Згідно графіка

3. Вихідні дані проекту Робоче креслення деталі, технічні вимоги до виготовлення деталі, креслення складальної одиниці, типові технологічні процеси виготовлення аналогічних деталей, тип виробництва – серійний, державні стандарти, технологічні регламенти, навчальна та довідникова література

4. Зміст пояснювальної записки: Аналіз призначення та технологічності деталі, вибір способу отримання заготовки, розробка технологічного маршруту, розрахунок припусків, режимів різання та норм часу, проектування та розрахунки спеціальної технологічної оснастки, розробка технологічної документації

5. Перелік графічного матеріалу: Робоче креслення деталі, робоче креслення заготовки. Карти наладок на основні технологічні операції, складальне креслення спеціального затискного пристрою, креслення спеціального різального інструменту, креслення пристрою для контролю

6. Дата видачі завдання

10 вересня 2024 р.

Додаток Д.1.3.
Анотація курсового проекту (приклад)

АНОТАЦІЯ

курсорового проекту
студента групи ПМ-142 Козачка Б.О.

Тема проекту: «Технологічний процес виготовлення колінчастого вала двигуна внутрішнього згорання автомобіля КРА3».

Курсовий проект представлений в обсязі 62 сторінок формату А4 пояснювальної записки, в тому числі 5 рисунків, 3 схеми, 8 таблиць, 6 технологічних карт, 2 аркуші специфікації, а також 4 аркуші креслень формату А1 графічної частини.

В курсовому проекті виконано аналіз службового призначення та технічних умов на виготовлення деталі, конструкція колінчастого вала відпрацьована на технологічність, обґрунтовано методу отримання заготовки. Розроблено робочий маршрутно-операційний технологічний процес, вибрано технологічне обладнання та засоби технологічного оснащення. Розраховані міжопераційні та загальні припуски на обробку деталі, режими різання та норми часу. Розроблено та оформлено комплект технологічної документації.

Зпроектовано та розраховано конструкцію спеціального пристрою для шліфування шатунних шийок, спеціальний різальний інструмент та контрольно-вимірювальний пристрій.

Проведено аналіз виконаних розробок та зроблені висновки щодо підвищення ефективності виготовлення деталі.

Додаток Д.1.4.

Відомість курсового проекту

Формат	Зона	Позиція	Гозначення	Найменування	Кіл.	Примітка
			<u>Документація</u>			
A4			МГ 471.000.000 ГВ	Пояснювальна записка	1	
			<u>Конструкторська документація</u>			
A1			МГ 471.000.000 ГВ	Гристрій для фрезерування	1	
A4			МГ 471.000.000 00	Специфікація	1	
			<u>Технологічна документація</u>			
A1			МГ 471.000.000 ГВ	Карта наладки (графотехнологія) на токарно-револьверну операцію з ЧПУ	1	
A4			МГ 471.000.000 ГВ	Комплект технологічної докумен- тації на виготовлення деталі „Кулачок”	1	
			<u>Проектна документація</u>			
A1			МГ 471.000.000 ГВ	Планування РТК	1	
A4			МГ 471.000.000 00	Специфікація	1	
			<u>Пакаати</u>			
A2			МГ 471.000.000 ГВ	Техніко - економічні показники роботи РТК	1	
			МГ.471.000.000 ГВ			
Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата		
Розробив	Дяченко				Літ.	Аркуш
Перевірів	Сніцар					Аркуше
Т. контр.					ЖДТУ, гр.ТК- 11	
Н. контр.	Яновський					
Затвер.						
Відомість курсового проекту						

Індивідуальні завдання для виконання студентами
курсowego проекту

Варіант №	Рис. №
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20

Рисунок 1 - Варіант 1

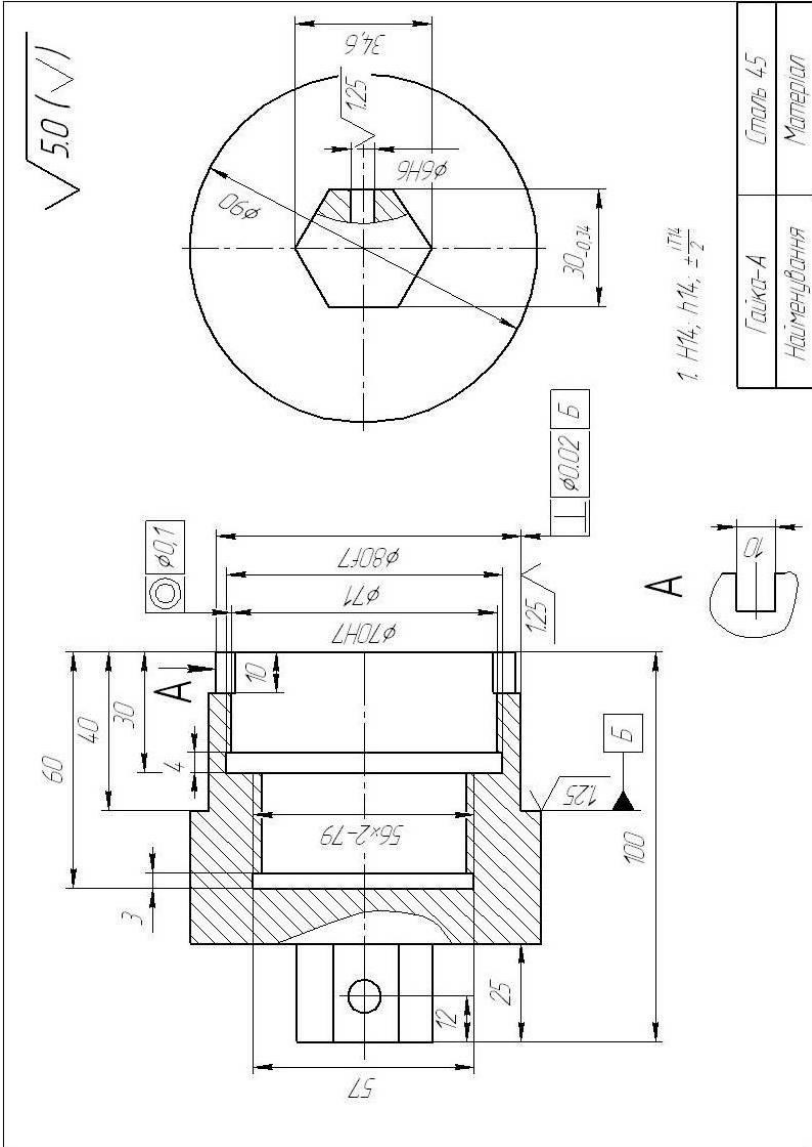


Рисунок 2 - Варіант 2

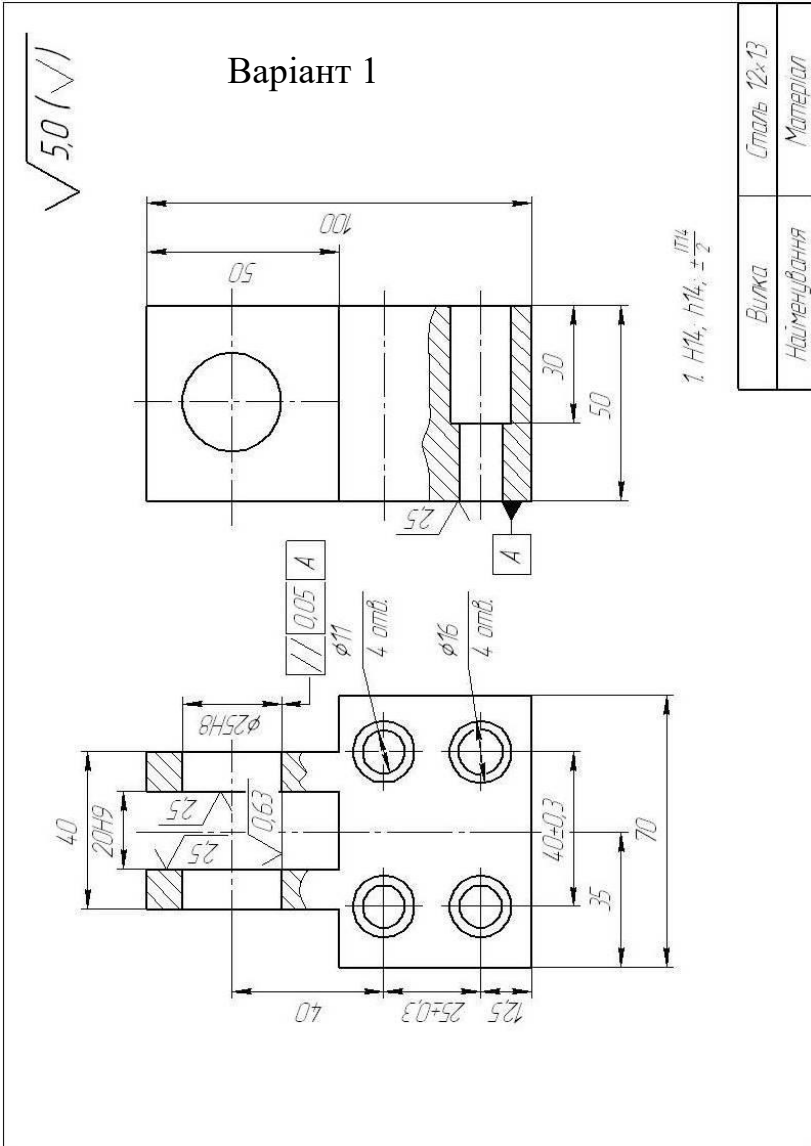


Рисунок 3 - Варіант 3

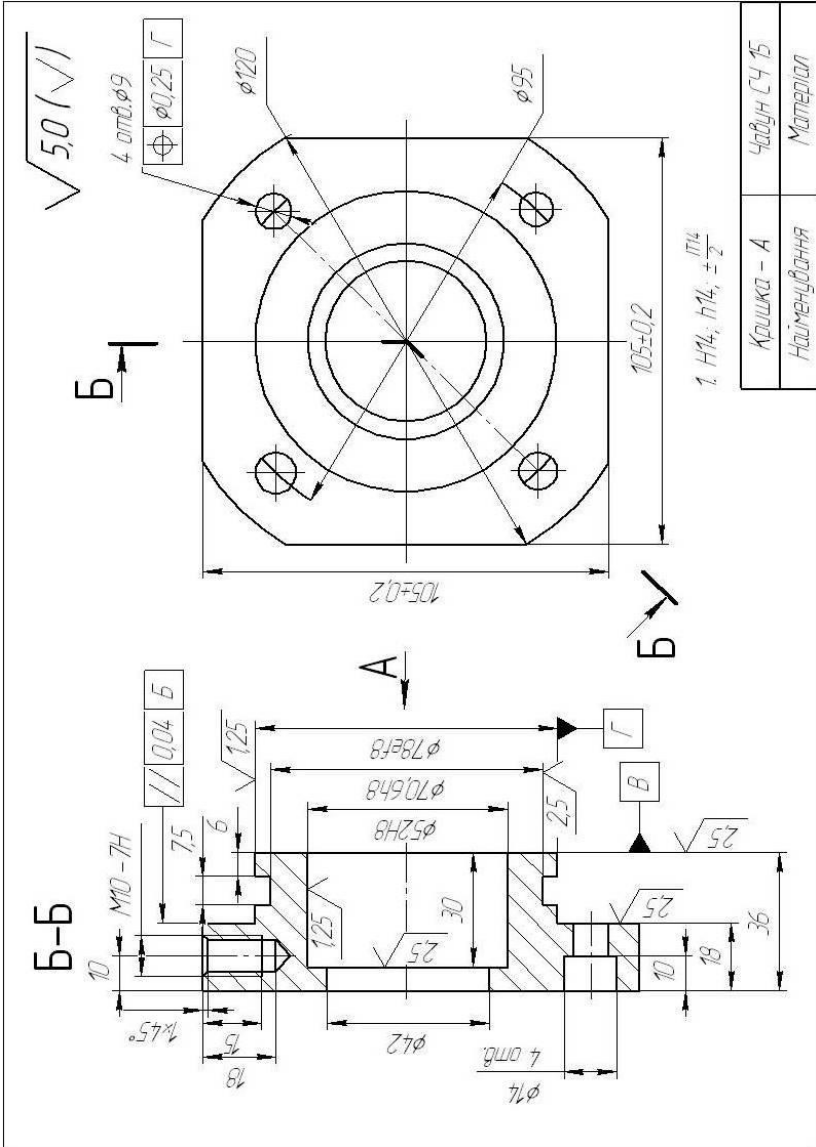


Рисунок 4 - Варіант 4

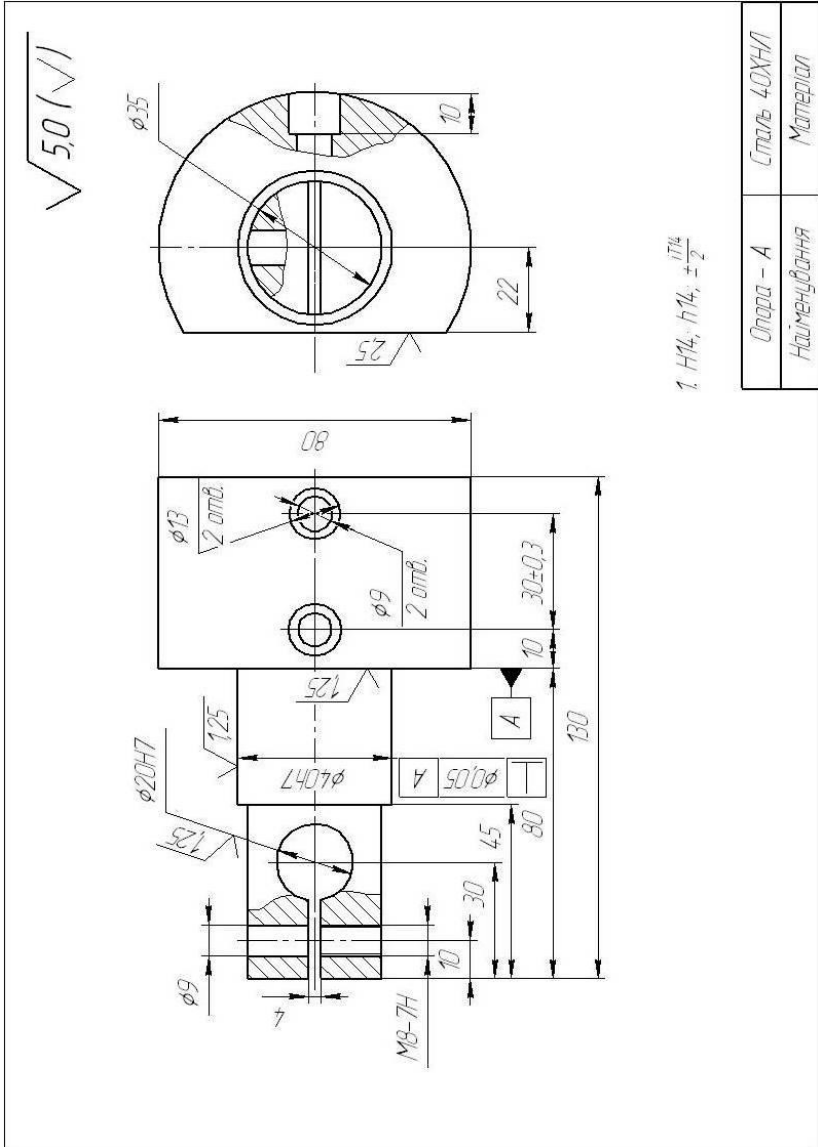


Рисунок 5 - Варіант 5

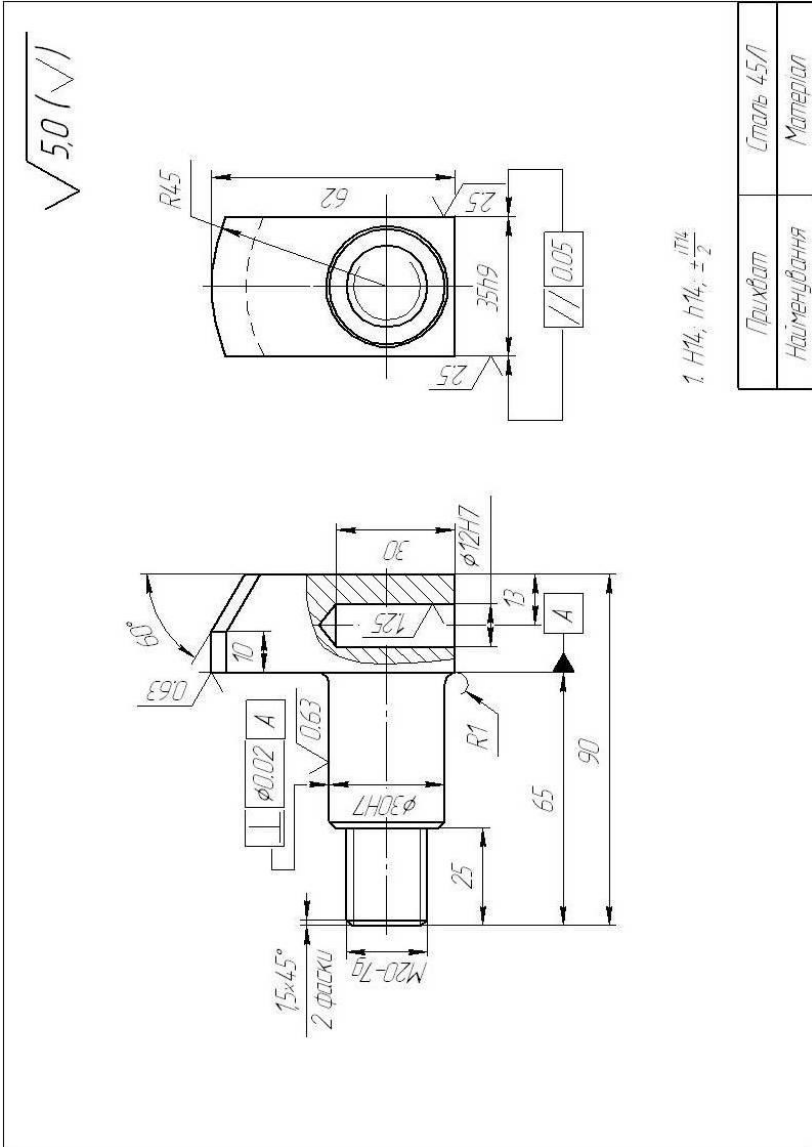


Рисунок 6 - Варіант 6

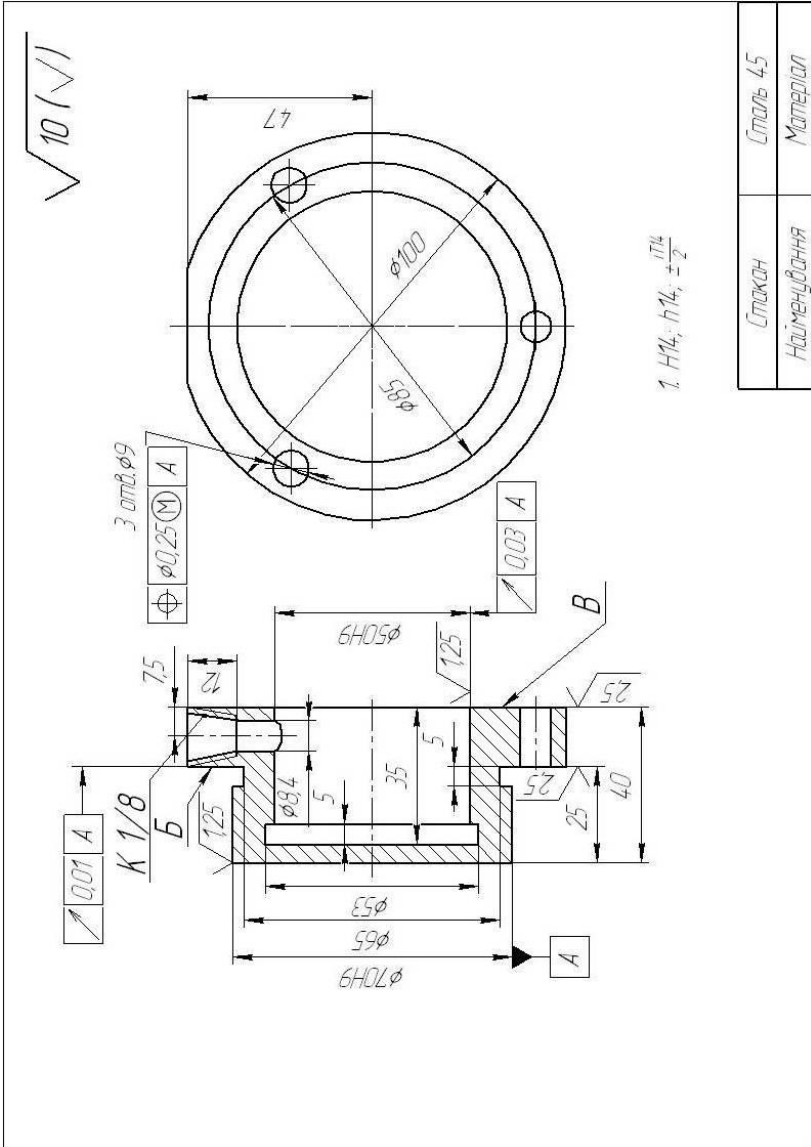


Рисунок 8 - Варіант 8

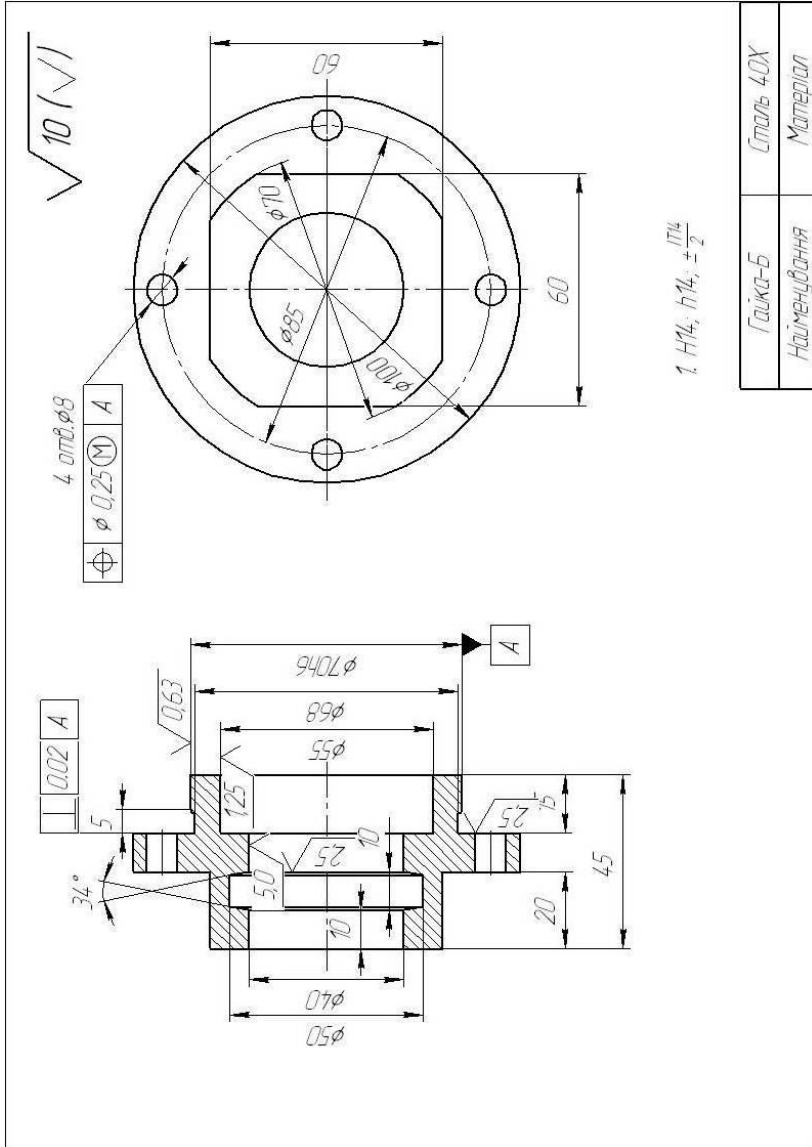


Рисунок 9 - Варіант 9

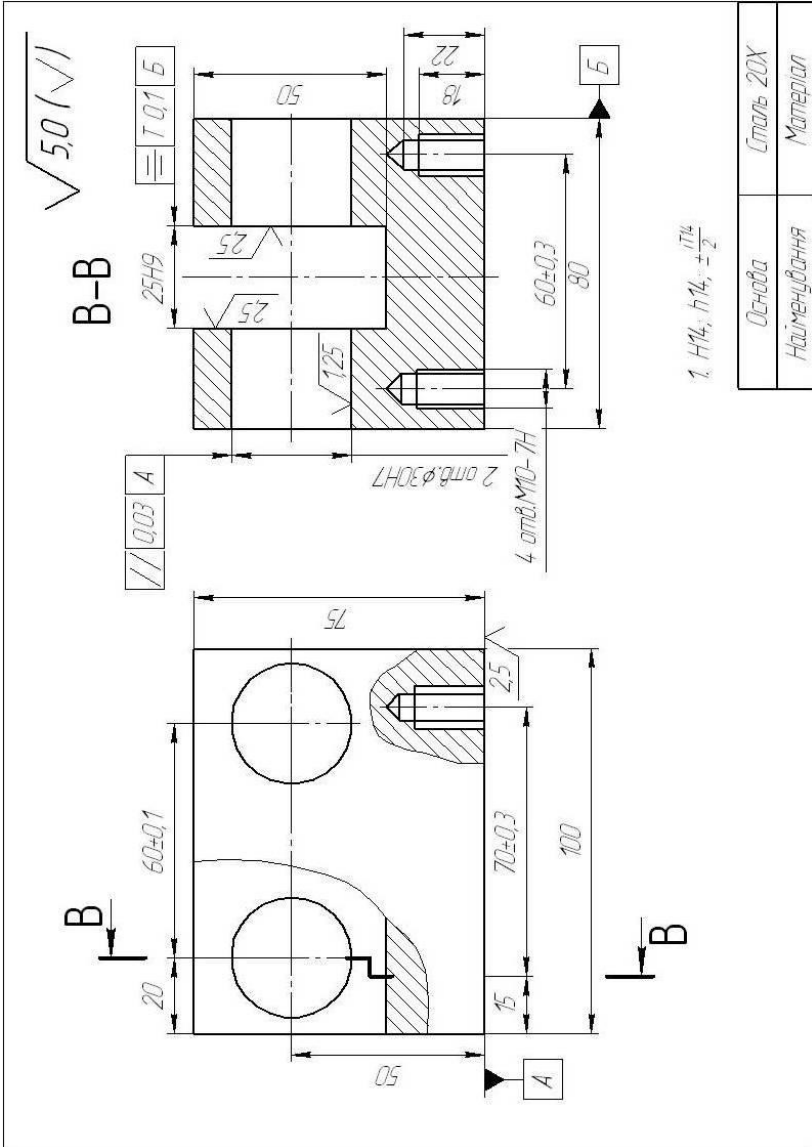


Рисунок 10 - Варіант 10

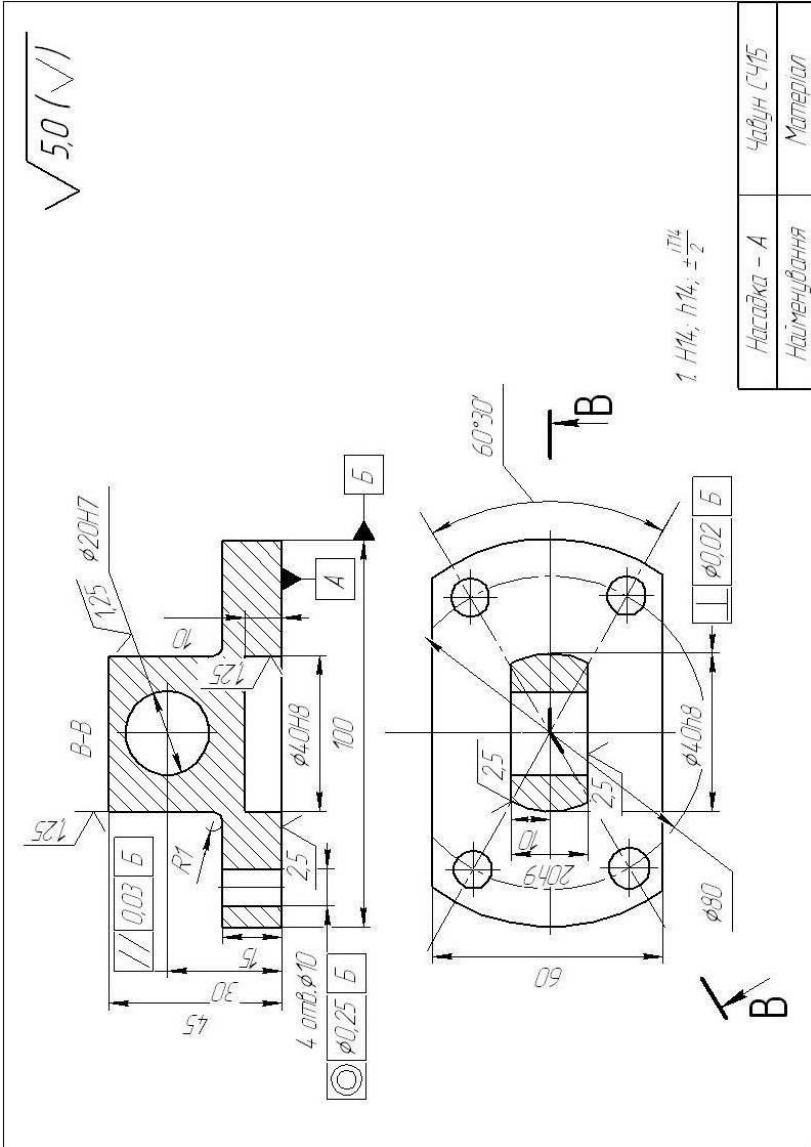


Рисунок 12 - Варіант 12

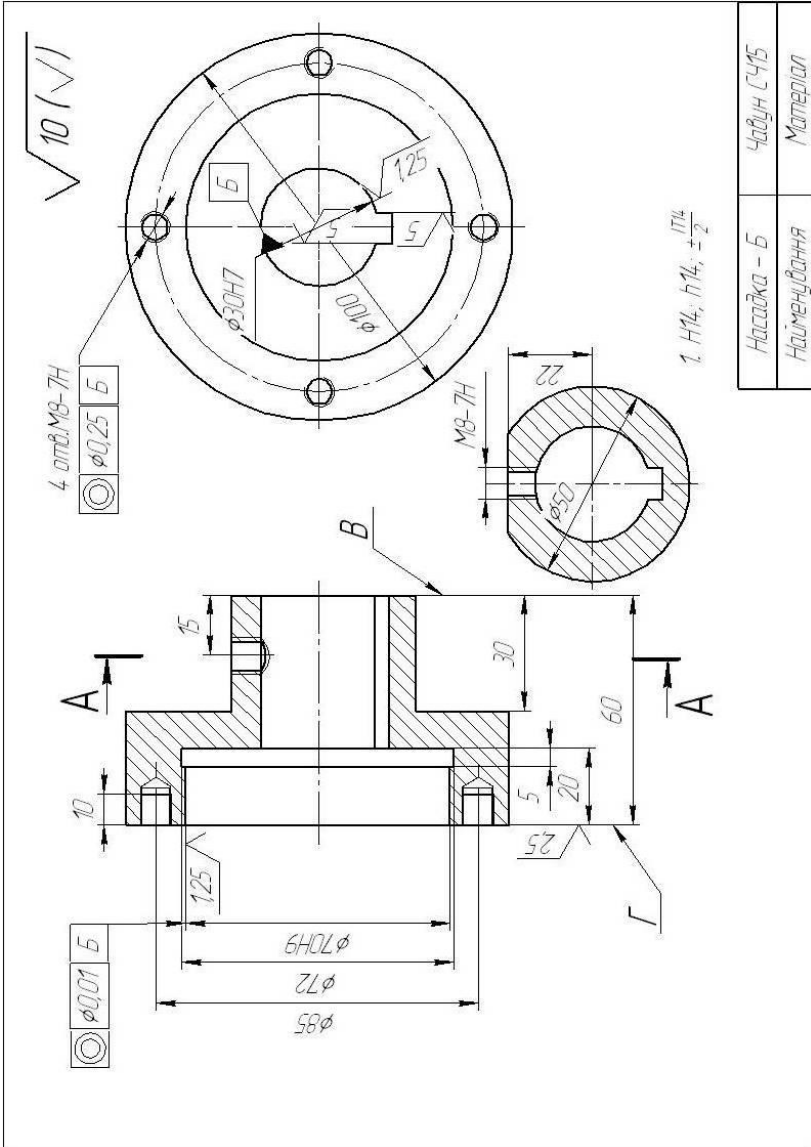


Рисунок 14 - Варіант 14

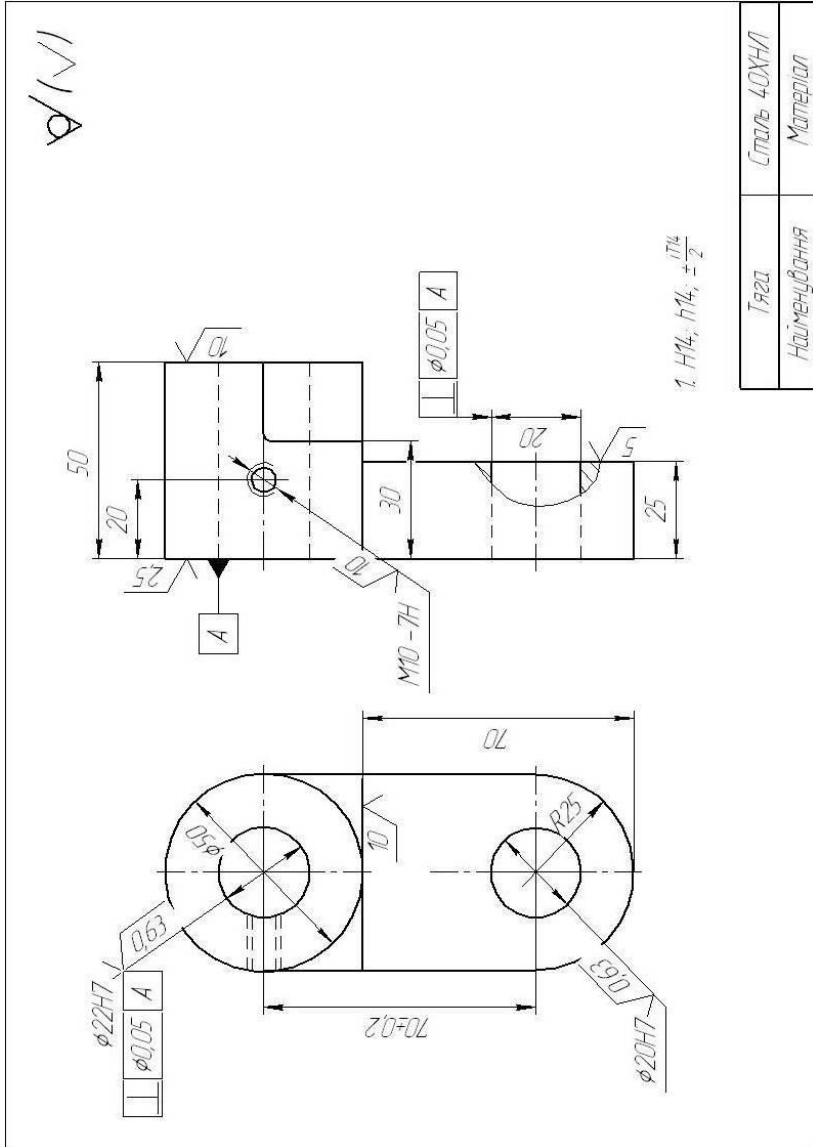


Рисунок 15 - Варіант 15

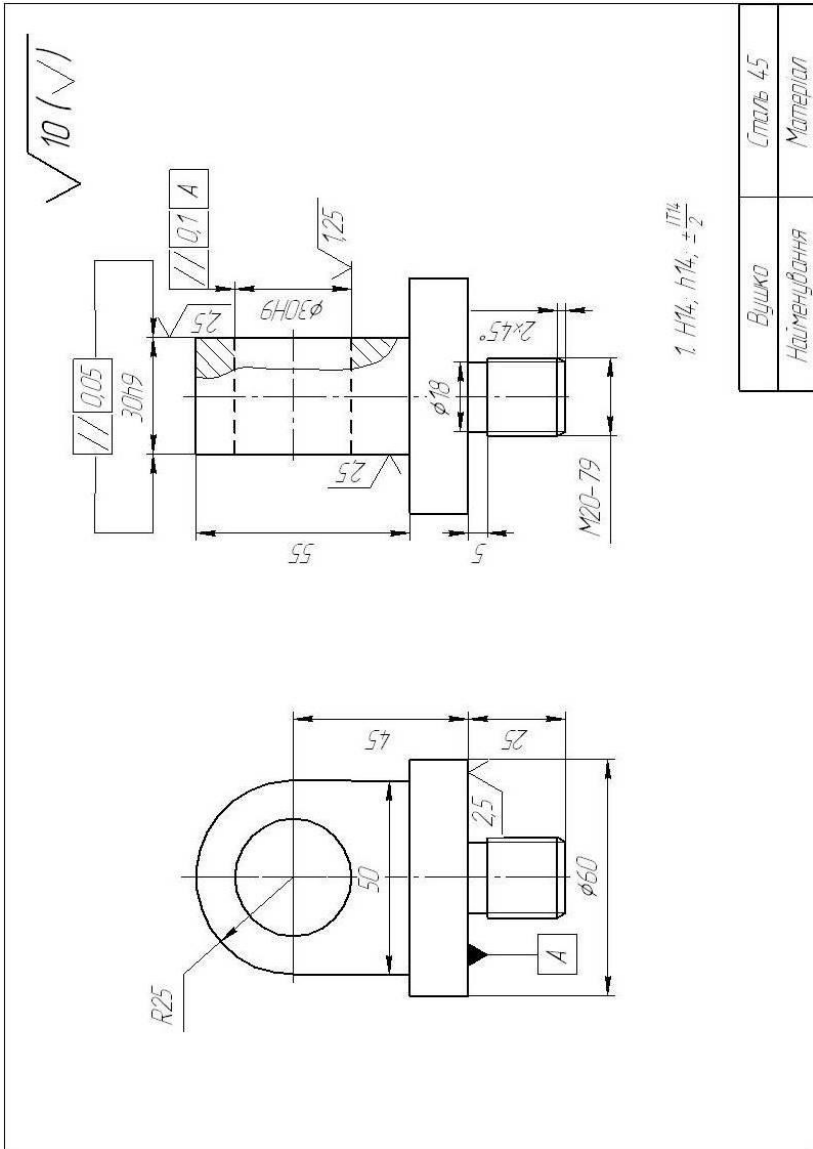


Рисунок 16 - Варіант 16

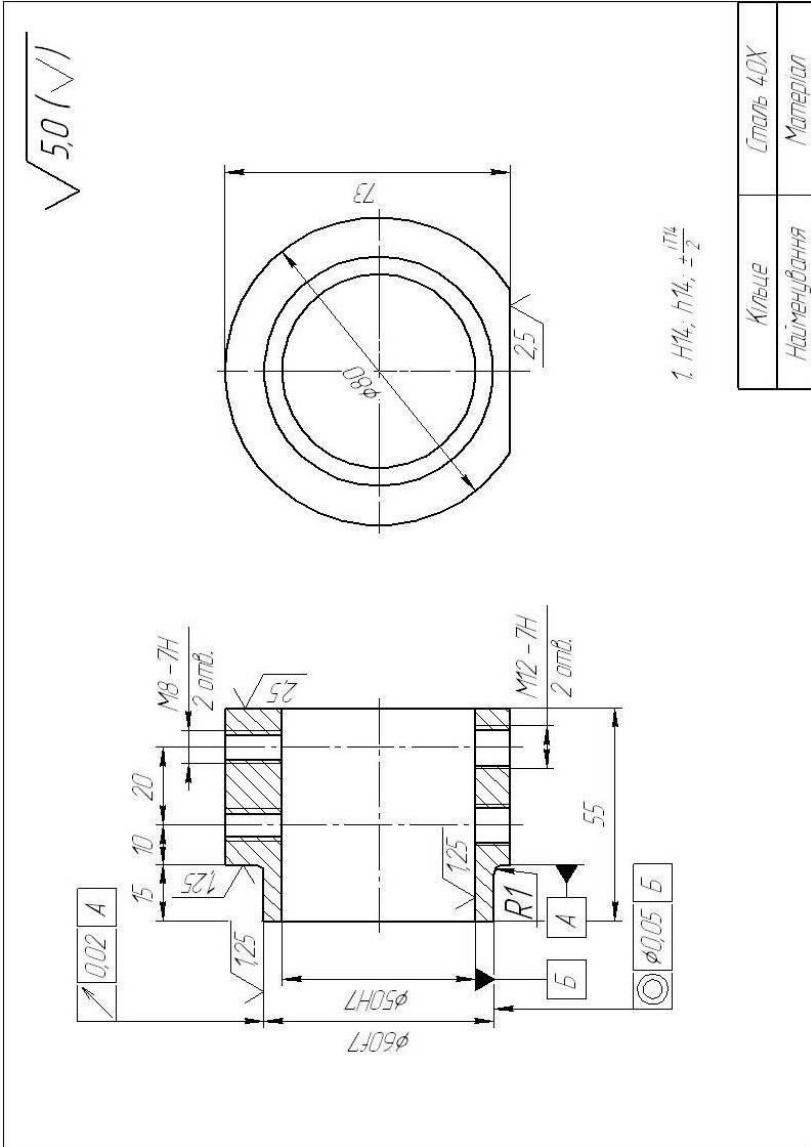


Рисунок 17 - Варіант 17

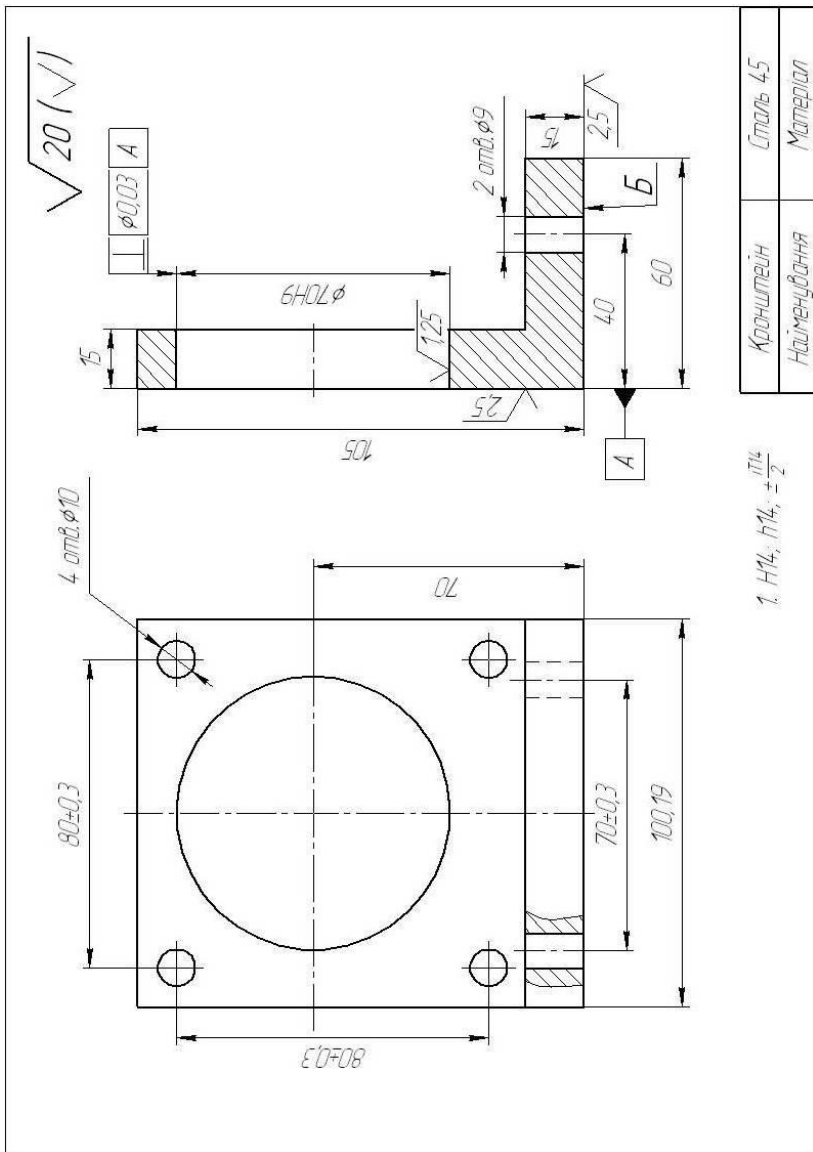


Рисунок 18 - Варіант 18

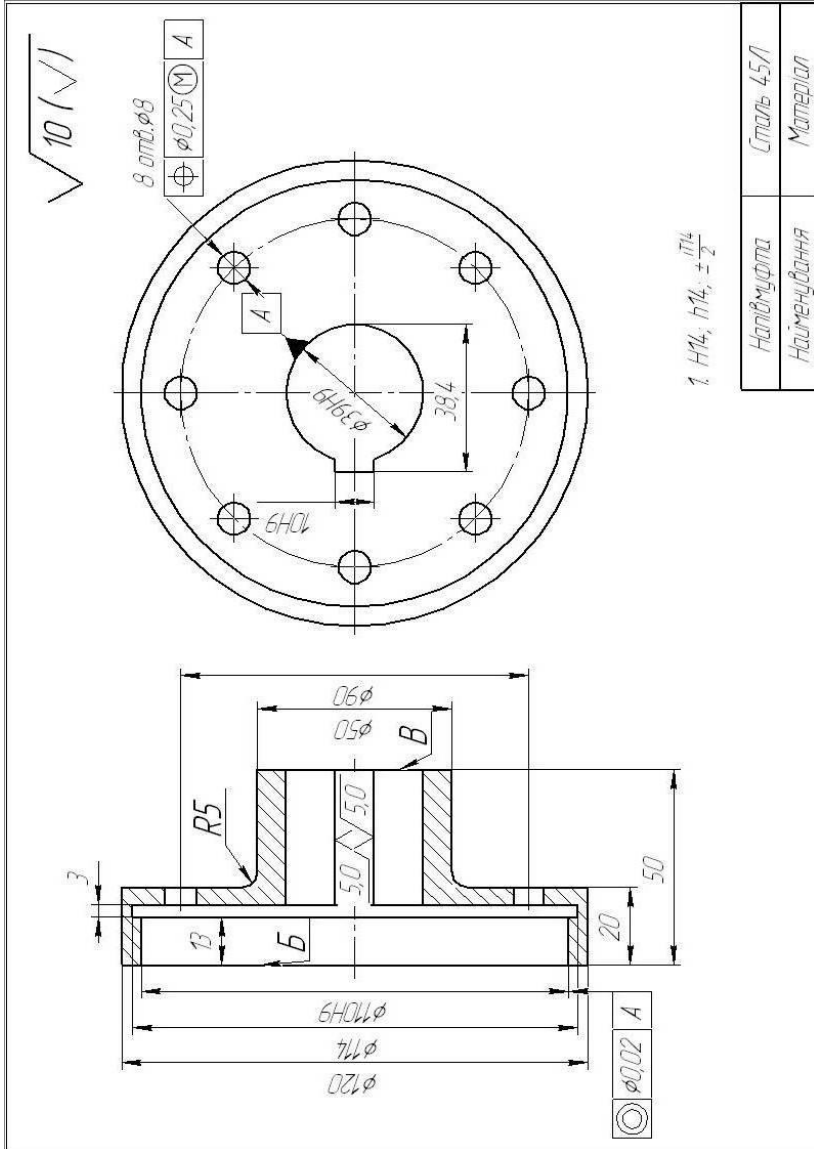


Рисунок 20 - Варіант 20

