

Орієнтовний перелік тем магістерських кваліфікаційних робіт

1. Підвищення працездатності відрізних фрез за рахунок виготовлення круглих компенсаційних отворів.
2. Підвищення зносостійкості деталей машин електродуговим напиленням композиційних покриттів з застосуванням різних дротів.
3. Дослідження раціональних режимів обробки твердих зносостійких покриттів.
4. Оптимізація технологічного процесу лазерного різання металів на установці «Aramis».
5. Забезпечення ресурсу експлуатації зварних металоконструкцій з технологічними дефектами при їх циклічному навантаженні.
6. Підвищення ефективності контурної обробки деталей на верстатах з ЧПУ шляхом корегування траєкторії та режимів різання.
7. Технології механічної обробки наплавлених деталей автомобіля інструментом з ПНТМ на основі КНБ.
8. Ремонт і технологія відновлення поршня дизеля великої потужності.
9. Підвищення ефективності обробки напилених покриттів інструментами з твердих сплавів.
10. Моделювання структури поверхневого мікрорельєфу, сформованого торцевим фрезеруванням, за допомогою фрактального аналізу.
11. Підвищення експлуатаційних характеристик рухомих вузлів металорізальних верстатів за рахунок використання напрямних із композиційних полімерних матеріалів.
12. Модернізація токарного верстата мод. 16К20Ф3 з метою забезпечення можливості обробки поверхонь складних форм.
13. Модернізація підшипникового вузла вакуумного валу з метою розширення його технологічних можливостей.
14. Підвищення ресурсу валів легкових автомобілів шляхом використання детонаційних покриттів та їх подальшої фінішної обробки.
15. Дослідження методів підвищення довговічності деталей машин та механізмів за умов їх контактної взаємодії.
16. Підвищення точності вертикальних оброблюваних верстатів з ЧПУ за рахунок удосконалення системи налагодження інструментів на розмір.