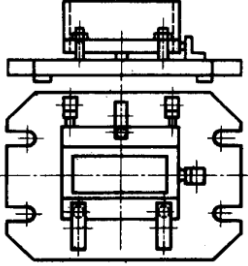
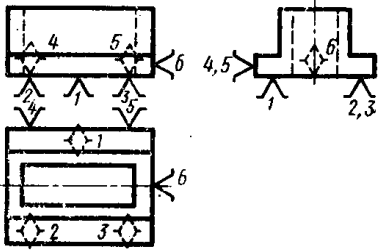
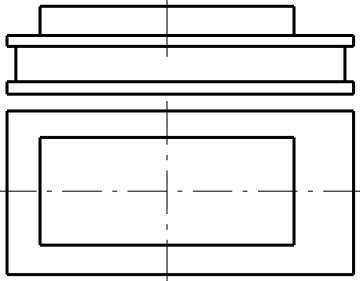
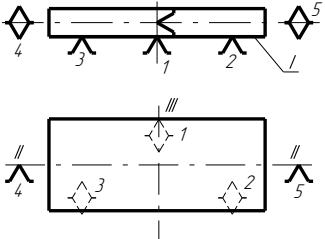
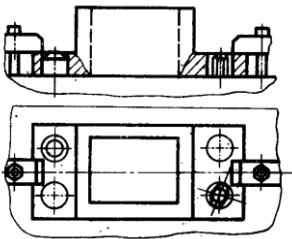
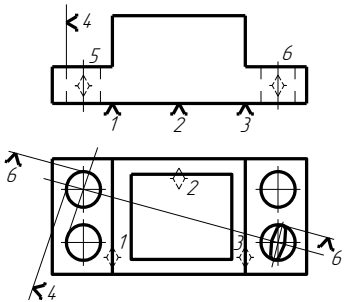
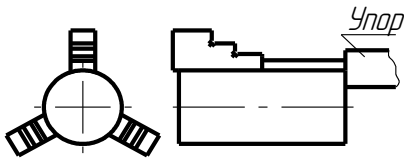
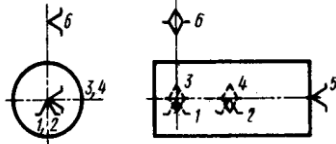
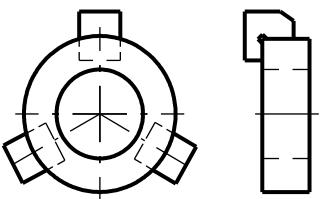
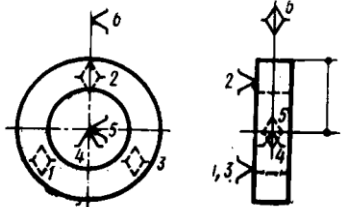
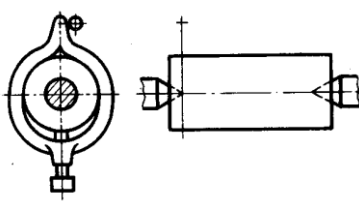
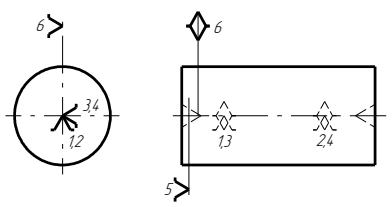
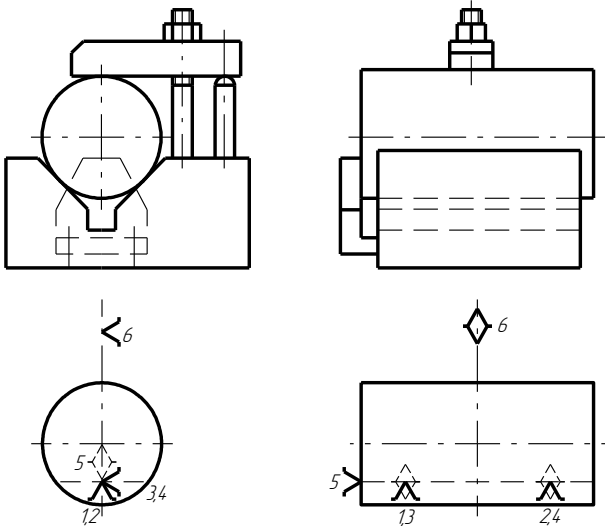


ДОДАТКИ
Додаток А. Поширені схеми базування деталей
(ДСТУ 2232- 93)

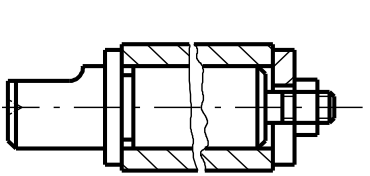
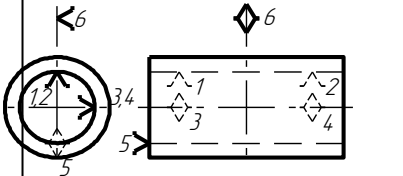
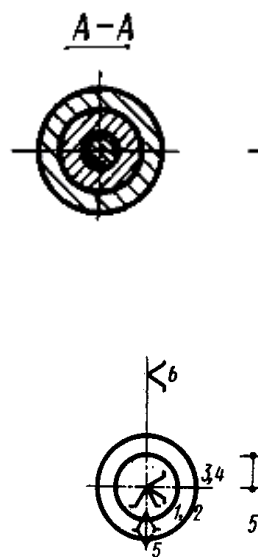
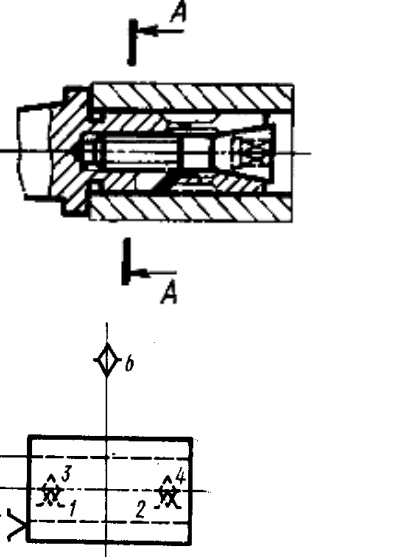
№	Схема встановлення	Теоретична схема базування
1		
2	Встановлення заготовки по площині (на магнітній плиті)	
		

Продовження додатку А

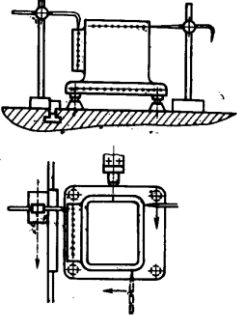
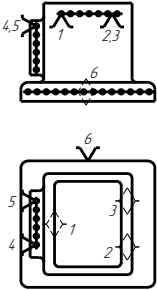
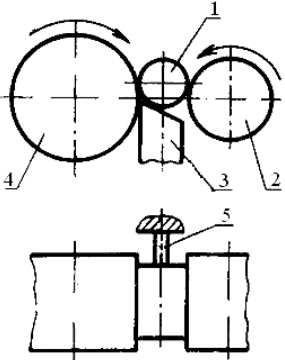
№	Схема встановлення	Теоретична схема базування
3	<p data-bbox="229 276 941 309">Встановлення заготовки по площині і двом отворам</p> 	
4	<p data-bbox="327 691 844 762">Встановлення вала в трикулачковому самоцентруючому патроні ($l > D$)</p> 	
5	<p data-bbox="316 1082 854 1153">Встановлення диска в трикулачковому самоцентруючому патроні ($l < D$)</p> 	

№	Схема встановлення	Теоретична схема базування
6	Встановлення вала в центрах	
		
7	Встановлення вала на призмах	
		

Продовження додатку А

№	Схема встановлення	Теоретична схема базування
8	Встановлення втулки на циліндричній оправці (з зазором)	Теоретична схема базування
		
9	Встановлення втулки на розтискній оправці та на оправці з натягом(без зазору)	Теоретична схема базування
		

Закінчення додатку А

№	Схема встановлення	Теоретична схема базування
10	Встановлення на верстаті заготовки корпусної деталі з перевіркою її положення по розміточних рисках	
		
11	Встановлення заготовки по поверхні, що оброблюється, при безцентровому врізному шліфуванні	
	 <p data-bbox="165 1216 512 1356"> <i>1- заготовка; 2- ведучий круг; 3- опора; 4- шліфувальний круг; 5- повздовжній упор.</i> </p>	