

Орієнтовний перелік тем магістерських кваліфікаційних робіт

1. Розробка конструкції захватного пристрою для переміщення листового металу.
2. Удосконалення конструкції кульково-гвинтової передачі приводу подачі металорізального верстата з метою підвищення її довговічності.
3. Удосконалення компоновань несучих систем фрезерних верстатів на основі розрахунку динамічних характеристик.
4. Удосконалення конструкції двшпиндельного верстата з ЧПК для комплексної обробки деталей типу «Втулка».
5. Оптимізація конструкції модифікованого хвостовика торцевої фрези для підвищення жорсткості кінцевого з'єднання.
6. Дослідження впливу контактних характеристик з'єднань корпусних деталей верстатів на показники точності обробки.
7. Підвищення продуктивності токарної обробки в умовах дрібносерійного виробництва шляхом модернізації приводу головної руху токарного верстата БТ-01.
8. Підвищення точності вертикального координатно-розточувального верстата за рахунок корекції положення корпуса шпиндельної бабки.
9. Оптимізація динамічних характеристик кінематичних ланцюгів зубофрезерного верстата з метою підвищення точності виготовлення коліс.
10. Підвищення точності обробки різанням за рахунок удосконалення методів вибірки зазорів в механізмах металорізальних верстатів.
11. Модернізація токарно-гвинторізного верстата 1М63 з метою розширення його технологічних можливостей.
12. Підвищення точності шпиндельного вузла металорізального верстата за рахунок удосконалення геометричних параметрів пневматичної опори.
13. Розробка конструкції кулачково-важільної системи керування пресом.
14. Підвищення вібростійкості інструментальної системи на токарних верстатах у процесі розточування отворів.
15. Модернізація вертикально-фрезерного верстата мод. 6Р81 із застосуванням агрегатно-модульного принципу.
16. Розробка конструкції модульного комплексу для подрібнення сипких матеріалів.
17. Підвищення експлуатаційних характеристик рухомих вузлів металорізальних верстатів за рахунок використання напрямних із композиційних полімерних матеріалів.
18. Модернізація токарного верстата мод. 16К20Ф3 з метою забезпечення можливості обробки поверхонь складних форм.

19. Удосконалення спеціального верстату з ЧПК для обробки складнопрофільних поверхонь виробів з неметалевих матеріалів.
20. Підвищення точності обробки деталей на верстатах -фрезерно-розточувальної групи за рахунок мінімізації похибки інструментальної системи.
21. Удосконалення конструкції верстата з ЧПК для шліфування кульок з важкооброблюваних матеріалів з метою підвищення точності обробки.
22. Модернізація підшипникового вузла вакуумного валу з метою розширення його технологічних можливостей.
23. Підвищення ресурсу валів легкових автомобілів шляхом використання детонаційних покриттів та їх подальшої фінішної обробки.
24. Дослідження методів підвищення довговічності деталей машин та механізмів за умов їх контактної взаємодії.
25. Підвищення точності вертикальних оброблюваних верстатів з ЧПУ за рахунок удосконалення системи налагодження інструментів на розмір.
26. Модернізація плоскіткової папероробної машини з метою підвищення її продуктивності.
27. Підвищення продуктивності токарної обробки в умовах дрібносерійного виробництва за рахунок модернізації токарного верстату БТ-01.
28. Розробка конструкції захватного пристрою для переміщення листового металу.
29. Удосконалення конструкції рухомої консолі верстата для криволінійної обробки та фацетування скла з метою розширення її технологічних можливостей.