

ЛІТЕРАТУРА

Основна література

1. Робочі процеси високих технологій у машинобудуванні: Підручник /А.І. Грабченко, М.В. Вєрезуб, Ю.М. Внуков, П.П. Мельничук, Г.М. Виговський/; за ред. А.І. Грабченка. – Житомир: ЖДТУ, 2011. – 507 с.
2. Підвищення ефективності обробки плоских поверхонь торцевим фрезеруванням: Монографія/ П.П. Мельничук, Г.М. Виговський, О.А. Громовий, В.М. Бушля, В.Ю. Лоєв/ – Житомир: ЖДТУ, 2017. – 277 с.
3. Міжнародний збірник наукових праць “Високі технології машинобудування” засновано Національним технічним університетом “Харківський політехнічний інститут” (НТУ “ХПІ”), кафедра "Інтегровані технології машинобудування" імені М. Ф. Семка (Свідоцтво Державного комітету інформаційної політики, телебачення та радіомовлення України КВ №7839 від 08.09.2003).
4. Підвищення ефективності фрезерної обробки за рахунок використання систем моніторингу динамічних характеристик/ Скоркін А.О., Кондратюк О.Л., Старченко О.П., Камчатна-Степанова К.В. - Машинобудування, 2021, №27, С. 76-86.
5. Балицька Н.О. Особливості торцевого фрезерування сплавів Ni-Ti з ефектом пам'яті форми// Технічна інженерія. – 2022. – № 2 (90). – С. 3–12.
6. Виговський Г.М., Громовий О.А. Дослідження особливостей зношування різального інструменту при високошвидкісній обробці//Процеси механічної обробки в машинобудуванні, 2009.-Випуск 7 .- С.38.

7. Виговський Г.М., Громовий О.А. Особливості процесів стружкоутворення при високошвидкісній обробці//Вісник Житомирського державного технологічного університету, 2009. - №3 (50) . - С.6.

8. Новіков М.В., Шепелев В.О., Клименко С.А., Лавріненко В.І. Технології механообробки інструментами з надтвердих матеріалів і твердих сплавів у ІНМ ім. В.М. Бакуля НАН України // Процеси механічної обробки в машинобудуванні . – 2005 . – Вип. 2 – с. 91 – 101.

9. Внуков Ю.М., Папашев К.О. Оцінка ефективності використання високошвидкісної обробки під час виготовлення формуючих поверхонь прес-форм для виробів типу "решітка"//Вісник Житомирського державного технологічного університету, 2003.-2.-№2 (26) .- С. 37.

10. Томашевський О.О., Балицька Н.О., Прилипко О.І. Скінченно-елементне моделювання процесу мікрофрезерування// Технічна інженерія. 2024. Вип. 1 (93). С. 81-86.

11. Vyhovskiy H., Plysak M., Balytska N., Melnyk O., Hlembotska L. (2021) Engineering Methodology for Determining Elastic Displacements of the Joint «Spindle Assembly-Face Milling Cutter» While Machining Planes. In: Tonkonogyi V. et al. (eds) Advanced Manufacturing Processes II. InterPartner 2020. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer, Cham. P. 258-268. https://doi.org/10.1007/978-3-030-68014-5_26.

12. Balytska N., Kryzhanivskyy V., Melnychuk P., Vyhovskiy H., Moskvina P. The Multifractal Analysis of Periodic Surface Relief of Parts After Face Milling. Advanced Manufacturing Processes V. InterPartner 2023. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer. Cham. 2024. pp. 117-126.

13. Vyhovskiy H., Plysak M., Balytska N., Hlembotska L., Otamanskyi V. Numerical Simulation of Cutting Forces in Face Milling. Advanced Manufacturing

Processes IV. InterPartner 2022. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer. Cham. 2023. pp. 222 – 231

14. Виговський Г.М., Громовий О.А., Оверчук Д.М., Шишкова О.А. Особливості процесів високошвидкісного різання лезовими інструментами. Технічна інженерія. 2024. Вип. 1(93). С. 39–44.

15. Виговський Г.М., Плисак М.М., Глембоцька Л.Є., Голубовський А.В. Удосконалення конструкції торцевої ступінчастої фрези для фінішної обробки плоских поверхонь деталей. Технічна інженерія. 2024. Вип. 1(93). С. 45-51.

16. Виговський Г. М., Громовий О. А., Плисак М. М. Дослідження впливу сил різання при чистовому торцевому фрезеруванні на процеси формоутворення оброблюваних поверхонь. Технічна інженерія. 2023. Вип. 2 (92). С. 53-59.

17. Глембоцька Л.Є., Балицька Н.О., Мельничук П.П., Мельник О.Л., Виговський Г.М. Системно-структурний підхід до удосконалення конструкцій різальних інструментів. Технічна інженерія. 2023. Вип. 2(92). С. 60-66.

18. Пилипенко, О. М., Громовий, О. А., Виговський, Г. М. Програмні продукти для автоматизованого розв'язання задач промислової робототехніки в механоскладальних виробництвах машино- та приладобудування. Технічна інженерія. 2019. Вип. 1 (91), С. 67–76.

19. Виговський Г. М., Громовий О. А., Плисак М. М. Аналіз впливу схем розташування формоутворюючих різальних елементів на процеси деформації торцевих ступінчастих фрез. Технічна інженерія. 2023. Вип. 1 (91). С. 42-49.

20. Vyhovskyi H., Balytska N., Plysak M., Otamanskyi V. Influence of oblique geometry of cutting inserts of finishing face mills on cutting forces. Scientific Journal of TNTU. 2022. Vol. 4 (108). P. 54-63.

21. Виговський Г.М., Громовий О.А., Балицька Н.О., Глембоцька Л.Є. Удосконалення процесу чистового торцевого фрезерування плоских поверхонь деталей малої ширини. Технічна інженерія. 2021. Вип. 1(87). С. 13-20.

22. Hlembotska L., Balytska N., Melnychuk P., Vyhovskyi H. Structural improvement of face mills designs based on systems approach. Scientific Journal of TNTU. 2021. Vol. 101 (1). pp. 102-114.

23. Громовий О.А., Виговський Г.М., Балицька Н.О. Шляхи удосконалення процесу обробки плоских поверхонь деталей фрезеруванням. Технічна інженерія. 2020. Вип. 2(86). С. 48-53.

24. Виговський Г.М., Плисак М.М. Дослідження напружено-деформованого стану торцевої фрези для чистової обробки площин // Вісник ЖДТУ: технічні науки. – Житомир: ЖДТУ, 2019. – № 1 (83). – С. 53-58.

Допоміжна література

1. Numerical Simulation of Cutting Forces in Face Milling / H.Vyhovskyi and other // Lecture Notes in Mechanical Engineering. – 2022. – P. 222–231.

2. Anand R.S. Modeling and Simulation of Mechanical Micro-Machining – A Review / R.S. Anand, K.Patra // Machining Science and Technology. – 2014. – Vol. 18, № 3. – P. 323–347. DOI: [10.1080/10910344.2014.925377](https://doi.org/10.1080/10910344.2014.925377). Fachtagung Високі технології в машинобудуванні (ISSN 2078-7677) und Tradition – Tagungsband, 45 Jahre

Institut Fertigungstechnik und Qualitätssicherung, 15 – 16 Mai, 1998, Magdeburg.

3. Hohe Prozesssicherheit, hohe Leistung hohe Präzision - 7. Internationales Braunschweiger Feinbearbeitungs - KoHoquium (FBK), 2–4 Mai, 1993, Vulkan – Verlag Essen.

4. INCO-COPERNICUS 96/4070. Coordinateur: Professor A. Mamalis. Complex methods for examination of surface layer features.

5. Jakawa K, Donaldson R.R., Komanduri R., König W., McKeown P.A., Moriwaki T., Stowers J.F. 1991. Ultraprecision Metal Cutting – the Past, the Present und Future. Annals of the CIRP, vol. 40/2/1991.

6. Lean Production. Tagungsband. Band 1 und 2. – Technische Universität Otto von Guericke Magdeburg, 1992.