

Індивідуальні завдання до практичної роботи №4

Дано: вал (див. рис. 1); матеріал деталі – Ст40; дефект – спрацьована поверхня А (1 мм на сторону);

Завдання:

1. Розробити технологічний процес відновлення спрацьованої поверхні деталі методом електродугового наплавлення покриття.
2. Накреслити ескізи деталі до нанесення покриття, після нанесення покриття, після механічної обробки покриття.
3. Вибрати технологічні режими нанесення покриття.
4. Вибрати технологічні режими механічної обробки покриття.
5. Висновки по роботі.

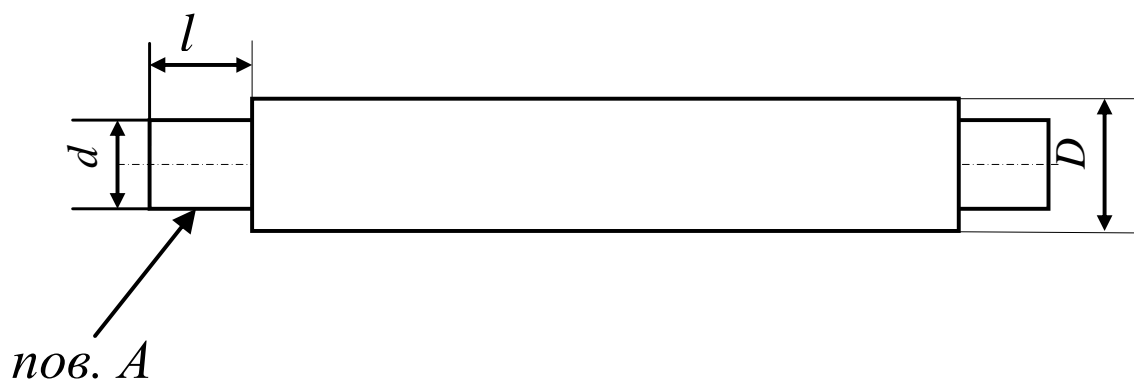


Рис. 1.

Таблиця 1

Варіанти завдань

Варіант	d	l
1	40	20
2	50	30
3	60	40
4	70	40
5	80	40
6	90	40
7	100	60
8	110	60
9	120	60
10	130	70
11	140	70
12	150	70
13	160	80
14	170	80
15	180	80
16	164	80
17	174	80
18	184	80

