**МЕХАНОСКЛАДАЛЬНІ ДІЛЬНИЦІ ТА ЦЕХИ**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Класифікація та позначення обладнання механообробних цехів*** | |
| 1 | Як називається сукупність конструкторських і технологічних документів, що містять принципове або остаточне рішення, що дає необхідне уявлення про будову створюваного виробу, споруди або виробничої системи? |
| 2 | Як називається відокремлений техніко-економічний і соціальний комплекс, призначений для виробництва корисних для суспільства благ? |
| 3 | Що є первинною ланкою економічної системи? |
| 4 | Яким показником найчастіше визначається розмір підприємства? |
| 5 | Як називається основний виробничий підрозділ промислового підприємства, який або виконує певні технологічні процеси, виготовляє певну продукцію  або виконує функції технічного і господарського обслуговування інших підрозділів? |
| 6 | Які з вказаних функцій (робіт) не виконує цех машинобудівного підприємства? |
| 7 | Які функції виконує цех машинобудівного підприємства? |
| 8 | Які підрозділи (приміщення) містить цех машинобудівного підприємства? |
| 9 | Які підрозділи (приміщення) не містить цех машинобудівного підприємства? |
| 10 | Як називається об'єднана за певними ознаками група робочих місць на яких здійснюються технологічні процеси виготовлення виробів визначеного призначення? |
| 11 | Як називається частина площі цеху, призначена для виконання роботи одним або групою робітників? |
| 12 | Які підрозділи не відносяться до допоміжних підрозділів механоскладального цеху? |
| 13 | Які підрозділи відносяться до допоміжних підрозділів механоскладального цеху? |
| 14 | Які підрозділи відносяться до основних підрозділів механоскладального цеху? |
| 15 | Які підрозділи не відносяться до основних підрозділів механоскладального цеху? |
| 16 | В склад яких приміщень (підрозділів) входять технологічні і конструкторські бюро цеху? |
| 17 | В склад яких приміщень (підрозділів) входять складальні дільниці? |
| 18 | В склад яких приміщень (підрозділів) входять душові? |
| 19 | В склад яких приміщень (підрозділів) входить транспортна система цеху? |
| 20 | В склад яких приміщень (підрозділів) входить відділ головного конструктора (технолога)? |
| 21 | Планування якого робочого місця показане на рисунку?  http://www.scritub.com/files/limba/ucraineana/12_poze/image443.jpg |
| 22 | Залежно від змісту операції і організації її проведення що може бути розташоване на робочому місці (позиції)? |
| 23 | Що не може бути розташоване на робочому місці (позиції)? |
| 24 | Основна перевага малих (дрібних) підприємств в порівнянні з великими? |
| 25 | Що є сновними перевагами малих (дрібних) підприємств в порівнянні з великими? |
| 26 | Що є основними недоліками малих (дрібних) підприємств в порівнянні з великими? |
| 27 | Яких виробничих та обслуговуючих цехів не існує? |
| 28 | Які цехи не відносяться до обслуговуючих цехів? |
| 29 | Які цехи не відносяться до виробничих цехів? |
| 30 | Які цехи відносяться до виробничих цехів? |
| ***Спрощені зображення, умовні позначення та планування*** | |
| 31 | У чому причина недостатнього природного освітлення в аудиторіях 09 та 010? |
| 32 | Який варіант розміщення верстатів по відношенню один до одного зображений на рисунку?  1 |
| 33 | Який варіант розміщення верстатів по відношенню один до одного зображений на рисунку?  C:\Users\Андрей\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\2.png |
| 34 | Який варіант розміщення верстатів по відношенню один до одного зображений на рисунку?  C:\Users\Андрей\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\3.png |
| 35 | Який варіант розміщення верстатів по відношенню один до одного зображений на рисунку?  4 |
| 36 | Яким мережам відповідають наведені нижче знаки?  5 |
| 37 | Яким мережам відповідають наведені нижче знаки?  C:\Users\Андрей\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\6.png |
| 38 | Яким об’єктам планування відповідають наведені нижче знаки?  7 |
| 39 | Яким об’єктам планування відповідають наведені нижче знаки?  8 |
| 40 | Яким об’єктам планування відповідають наведені нижче знаки?  9 |
| 41 | Яким об’єктам планування відповідають наведені нижче знаки?  10 |
| 42 | Яким об’єктам планування відповідають наведені нижче знаки?  C:\Users\Андрей\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\11.png |
| 43 | Яким об’єктам планування відповідають наведені нижче знаки?  12 |
| 44 | Яким об’єктам планування відповідають наведені нижче знаки?  13 |
| 45 | Яким об’єктам планування відповідають наведені нижче знаки?  14 |
| 46 | Якому об’єкту планування відповідає наведене нижче позначення?  15 |
| 47 | Яким об’єктам планування відповідають наведені нижче знаки?  16 |
| 48 | Що означають позначення на плануванні дільниці чи цеху?  26 |
| 49 | Що означають позначення на плануванні дільниці чи цеху?  27 |
| 50 | Що означають наступні позначення на плануванні дільниці чи цеху?  28 |
| 51 | Що означають позначення на плануванні дільниці чи цеху?  25 |
| 52 | Що означають позначення на плануванні дільниці чи цеху?  29 |
| 53 | Що означають позначення на плануванні дільниці чи цеху?  41 |
| 54 | Що означають позначення на плануванні дільниці чи цеху?  42 |
| 55 | Що означають позначення на плануванні МСЦД?  69 |
| ***Основні завдання проектування класифікація цехів механоскладального профілю. Визначення річної виробничої програми*** | |
| 56 | При проектуванні підприємства (цеху) які завдання не підлягають розробці і вирішенню? |
| 57 | До якого типу завдань, що підлягають розробці і вирішенню при проектуванні підприємства (цеху) відноситься визначення собівартості нової продукції? |
| 58 | До якого типу завдань, що підлягають розробці і вирішенню при проектуванні підприємства (цеху) відноситься проектування технологічних процесів обробки і збирання? |
| 59 | До якого типу завдань, що підлягають розробці і вирішенню при проектуванні підприємства (цеху) відноситься розрахунок необхідної кількості сировини, матеріалів і енергії всіх видів? |
| 60 | До якого типу завдань, що підлягають розробці і вирішенню при проектуванні підприємства (цеху) відноситься визначення структури управління, включаючи адміністративні, технічні та фінансово-господарські служби? |
| 61 | До якого типу завдань, що підлягають розробці і вирішенню при проектуванні підприємства (цеху) відноситься вирішення питань наукової організації праці і робочих місць? |
| 62 | Цехи якого виробництва відсутні в їх класифікації за серійністю виробництва? |
| 63 | Які цехи відсутні в їх класифікації за методом виробництва? |
| 64 | Які цехи відсутні в їх класифікації за масою виробів? |
| 65 | Які механічні цехи відсутні в їх класифікації за кількістю та розмірами встановленого обладнання? |
| 66 | За тактом випуску для потокової форми організації виробництва його тип – масове виробництво, якщо такт: |
| 67 | Яке значення такту випуску, якщо дійсний фонд годин на рік роботи одиниці обладнання становить 4000 год, а виробнича програма на рік = 240000 шт? |
| 68 | Яке значення такту випуску, якщо дійсний фонд годин на рік роботи одиниці обладнання становить 4000 год, а виробнича програма на місяць = 5000 шт? |
| 69 | Яким є тип виробництва за коефіцієнтом серійності, якщо такт випуску становить 10 хв, а середній штучний час на операції обробки = 3 хв? |
| 70 | Яким є тип виробництва за коефіцієнтом серійності, якщо такт випуску становить 7 хв, а середній штучний час на операції обробки = 10 хв? |
| 71 | Яким є тип виробництва за коефіцієнтом серійності, якщо такт випуску становить 70 хв, а середній штучний час на операції обробки = 6 хв? |
| 72 | Яким є тип виробництва за коефіцієнтом закріплення операцій, якщо кількість операцій виконаних цехом за місяць - 2200, а кількість обладнання в цеху становить 130 одиниць? |
| 73 | Яким є тип виробництва за коефіцієнтом закріплення операцій, якщо кількість операцій виконаних цехом за місяць - 820, а кількість обладнання в цеху становить 330 одиниць? |
| 74 | Яким є тип виробництва за коефіцієнтом закріплення операцій, якщо кількість операцій виконаних цехом за місяць - 420, а кількість обладнання в цеху становить 430 одиниць? |
| 75 | Яким є тип виробництва за коефіцієнтом закріплення операцій, якщо кількість операцій виконаних цехом за місяць - 4200, а кількість обладнання в цеху становить 103 одиниці? |
| 76 | Якому типу виробництва відповідає групова непотокова форма його організації? |
| 77 | Якому типу виробництва відповідає групова потокова форма його організації? |
| 78 | Якому типу виробництва відповідає потокова форма його організації? |
| 79 | Якою може бути виробнича програма цеху в залежності від типу виробництва, характеру продукції, що випускається, та стадії проектування? |
| 80 | Якою не може бути виробнича програма цеху в залежності від типу виробництва, характеру продукції, що випускається, та стадії проектування? |
| 81 | Для якого типу виробництва здійснюється найчастіше проектування цехів за точною виробничою програмою? |
| 82 | Для якого типу виробництва здійснюється найчастіше проектування цехів за умовною виробничою програмою? |
| 83 | Для визначення якої виробничої програми цеху всі вироби ділять на групи по конструктивній і технологічній подібності і для кожної групи вибирають виріб-представник, за яким ведуть всі наступні розрахунки? |
| 84 | Яку річну програму випуску всіх об'єктів виробництва визначають по залежності:  *N = Nскл · пд + Nзр + Nзк,*  де *Nскл* ‒ річна програма випуску складальних одиниць, шт; *пд* ‒ кількість деталей одного найменування, що входять в одну складальну одиницю, шт.; *Nзк* ‒ програма деталей, що поставляються в єдиному комплекті зі складальної одиницею, шт.; *Nзр* ‒ програма деталей, що поставляються розсипом за окрему плату, шт.; *Nк* ‒ програма деталей, що поставляються по кооперації іншим підприємствам. |
| 85 | Визначення якої виробничої програми цеху ілюструє наведений рисунок? |
| ***Визначення верстатоємності механічної обробки та кількості основного і допоміжного технологічного обладнання*** | |
| 86 | При якому типі виробництві виконують визначення трудомісткості за технологічним процесом шляхом нормування витрат часу на виконання окремої операції? |
| 87 | При якому типі виробництві виконують визначення трудомісткості за заданими техніко-економічними показниками (річному обсягу випуску виробів у сумарній масі або вартості). |
| 88 | Якщо коефіцієнт закріплення операцій *Кз.о*. більше 40, який тип виробництва за стандартом? |
| 89 | Якщо коефіцієнт закріплення операцій *Кз.о*. дорівнює 1, який тип виробництва за стандартом? |
| 90 | Якщо коефіцієнт закріплення операцій *Кз.о* лежить в межах від 10 до 20 включно, який тип виробництва за стандартом? |
| 91 | Розташуйте у послідовності зростання величини річних фондів часу (1 зміна роботи):  1. - номінальний роботи робітників  2. - дійсний роботи робітників  3. - номінальний роботи металорізального устаткування  4. - дійсний роботи металорізального устаткування |
| 92 | Скільки основного обладнання (верстатів) для конкретної операції необхідно, якщо такт випуску становить 8 хв., а штучний час на операцію – 20 хв? |
| 93 | Розташуйте у послідовності зростання величини середніх коефіцієнтів завантаження обладнання взалежності від типу виробництва:  1. - одиничне  2. - серійне  3. - масове |
| 94 | Вкажіть кількість основного технологічного обладнання цеху одиничного виробництва (одна зміна роботи), якщо загальна верстатоємність всієї номенклатури деталей цеху становить 23500 годин? |
| 95 | Вкажіть кількість основного технологічного обладнання цеху масового виробництва (дві зміни роботи), якщо загальна верстатоємність всієї номенклатури деталей цеху становить 23500 годин? |
| 96 | Як називається обладнання, що безпосередньо виконує операції технологічного процесу? |
| 97 | Як називається обладнання, яке не бере участь безпосередньо в технологічному процесі виготовлення виробів, а виконує обслуговування основного обладнання? |
| 98 | Як називається обладнання, що виконує функцію інструментального забезпечення, контрольно-вимірювального оснащення, транспортну функцію в межах цеху. |
| 99 | До якого типу обладнання відносяться верстати у машинобудівному виробництві? |
| 100 | Яка кількість верстатів загального призначення повинна бути в заточному відділенні, якщо в цеху масового виробництва 150 верстатів? |
| 101 | Яка кількість верстатів загального призначення повинна бути в заточному відділенні, якщо в цеху дрібносерійного виробництва 450 верстатів? |
| 102 | Яка кількість робочих місць на операції складання потокового виробництва, якщо такт випуску становить 10 хв., штучний час на операцію - 4 хв, а середня щільність роботи m = 2? |
| 103 | Яка кількість робочих місць на операції складання потокового виробництва, якщо такт випуску становить 2 хв., штучний час на операцію - 14 хв, а середня щільність роботи m = 3? |
| 104 | Яка кількість допоміжного обладнання входить до складу відділень по ремонту технологічного оснащення, крім основних верстатів (в кількості приблизно 40% від числа основних верстатів цих відділень, в межах не менше і не більше)? |
| 105 | При розрахунку кількості робочих місць (верстатів, складальних стендів), що означає середня щільність роботи? |
| ***Визначення кількості працівників механоскладального цеху*** | |
| 106 | Які працівники цеху відносяться до основних робітників? |
| 107 | Які працівники цеху не відносяться до основних робітників? |
| 108 | Які працівники цеху відносяться до допоміжних робітників? |
| 109 | Які працівники цеху не відносяться до допоміжних робітників? |
| 110 | Працівники цеху поділяються на: |
| 111 | До категорії інженерно-технічних працівників не відносять? |
| 112 | При розрахунку цехів за точною програмою чому дорівнює чисельність робітників-верстатників при однозмінній роботі обладнання, КБО = 1, Кs = 0,20, якщо кількість верстатів становить 25? |
| 113 | При розрахунку цехів за точною програмою чому дорівнює чисельність робітників-верстатників при двозмінній роботі обладнання, КБО = 3, Кs = 0,12, якщо кількість верстатів становить 20? |
| 114 | Чому буде дорівнювати кількість робітників-слюсарів при невеликому обсязі слюсарної механічної обробки в цеху, якщо річна трудомісткість слюсарних робіт цеху становить 21500 годин? |
| 115 | Яке значення *Кбо* приймається остаточно, якщо машинний автоматизований час для операції становить 15 хв., допоміжний час, що не перекривається машинним часом 2 хв.; допоміжний час, що перекривається машинним часом 2 хв.; час на перехід від одного верстата до іншого становить 1 хв.? |
| 116 | Яке значення *Кбо* приймається остаточно, якщо машинний автоматизований час для операції становить 5 хв., допоміжний час, що не перекривається машинним часом 2 хв.; допоміжний час, що перекривається машинним часом 2 хв.; час на перехід від одного верстата до іншого становить 1 хв.? |
| 117 | Якщо даних про річну трудомісткість слюсарних робіт механічного цеху немає, яка кількість слюсарів міжопераційного збирання у відсотках приймається від кількості робітників-верстатників основного виробництва (масове виробництво)? |
| 118 | Якщо даних про річну трудомісткість слюсарних робіт механічного цеху немає, яка кількість слюсарів міжопераційного збирання у відсотках приймається від кількості робітників-верстатників основного виробництва (одиничне виробництво)? |
| 119 | Яку чисельність слюсарів механічної обробки, зайнятих ремонтом технологічного обладнання, пристроїв та інструменту, становить у відсотках від числа верстатників ремонтної бази на кожну професію? |
| 120 | Який час враховується при визначенні кількості кожного виду обладнання у дрібносерійному виробництві? |
| 121 | Коефіцієнт закріплення операцій дорівнює: .  Що означають *nоп* і *М* ? |
| 122 | Який тип виробництва відповідає коефіцієнту закріплення операцій *Кз.о*. більше 40? |
| 123 | Який тип виробництва відповідає коефіцієнту закріплення операцій Кз.о.=1? |
| 124 | Який тип виробництва відповідає коефіцієнту закріплення операцій Кз.о.= 10-20? |
| 125 | Такт випуску для масового виробництва визначається за формулою: *τ* =.  Що означають *ФО* і *N* ? |
| ***Розрахунок площ і компонування механоскладальних цехів*** | |
| 126 | Які площі механоскладального цеху не відносяться до виробничих площ? |
| 127 | Які площі механоскладального цеху відносяться до виробничих площ? |
| 128 | Які площі механоскладального цеху не відносяться до допоміжних площ? |
| 129 | Які площі механоскладального цеху відносяться до допоміжних площ? |
| 130 | У формулі для обчислення площі механічних дільниць виготовлення деталей *Sд.в* механоскладальних цехів:  *Sд.в = С1∙q1 + С2∙q2 + С3∙q3* що означає множник *q*? |
| 131 | У формулі для обчислення площі механічних дільниць виготовлення деталей *Sд.в* механоскладальних цехів:  *Sд.в = С1∙q1 + С2∙q2 + С3∙q3* що означає множник *С*? |
| 132 | У формулі для обчислення площі механічних дільниць виготовлення деталей *Sд.в* механоскладальних цехів:  *Sд.в = С1∙q1 + С2∙q2 + С3∙q3* що означає індекс при множниках? |
| 133 | Згідно санітарної характеристики технологічних процесів до якої групи і типу відноситься забруднення малошкідливими речовинами тіла і одягу робітників? |
| 134 | Згідно санітарної характеристики технологічних процесів до якої групи і типу відносяться процеси, що відбуваються при надлишку тепла або несприятливих умовах з надлишком конвективного тепла? |
| 135 | Які вимоги при виборі типу будівлі для цеху не врахововуються? |
| 136 | Виконання яких вимог при виборі типу будівлі для цеху забезпечує нормальне функціонування розміщеного в цеху технологічного обладнання, робочих місць і створення сприятливих санітарно-гігієнічних умов праці працюючих? |
| 137 | Виконання яких вимог при виборі типу будівлі для цеху забезпечує міцність, стійкість, довговічність будівлі та протипожежні заходи, а також можливість її зведення індустріальними методами? |
| 138 | Виконання яких вимог при виборі типу будівлі для цеху забезпечує зведення до мінімуму витрати на будівництво і експлуатацію будівлі? |
| 139 | Які переваги має розміщення механоскладальних цехів в одноповерховій будівлі порівняно з багатоповерховою ? |
| 140 | Які переваги має розміщення механоскладальних цехів в багатоповерховій будівлі порівняно з одноповерховою? |
| 141 | Вкажіть характеристики, що стосуються одноповерхової промислової будівлі механоскладального цеху, показаної на рисунку? |
| 142 | Вкажіть усі характеристики, що стосуються одноповерхової промислової будівлі механоскладального цеху, показаної на рисунку? |
| 143 | Вкажіть усі характеристики, що стосуються одноповерхової промислової будівлі механоскладального цеху, показаної на рисунку? |
| 144 | Вкажіть усі характеристики, що стосуються одноповерхової промислової будівлі механоскладального цеху, показаної на рисунку? |
| 145 | Які з названих параметрів не є сновними параметрами будівлі цеху каркасного типу? |
| 146 | Як називається відстань між осями поздовжньо розташованих колон будівлі цеху каркасного типу? |
| 147 | Як називається відстань між осями колон в напрямку поздовжньої осі прольоту будівлі цеху каркасного типу? |
| 148 | Як називається відстань від рівня підлоги до низу несучих конструкцій перекриття на опорі будівлі цеху каркасного типу? |
| 149 | Яких промислових будівель каркасного типу по розташуванню опор не буває? |
| 150 | Як називається тип промислових будівель каркасного типу, який характеризується переважанням довжини прольотів над кроком колон? |
| 151 | Як називається тип промислових будівель каркасного типу, який характеризується квадратною або близькою до квадратної сіткою колон? |
| 152 | Як називається тип промислових будівель каркасного типу, який використовують при необхідності забезпечення великого внутрішнього простору? |
| 153 | Вкажіть характеристики промислової будівлі каркасного типу, показаної на рисунку? |
| 154 | До якого типу за характером блокування відносяться уніфіковані типові секції багатопрольотні з прольотами 18, 24 або 30 м, що блокуються як по довжині, так і по ширині (для будівель суцільної забудови) |
| 155 | До якого типу за характером блокування відносяться уніфіковані типові секції одно і багатопрольотні з прольотами 12, 18, 24 або 30 м, що блокуються тільки по довжині? |
| 156 | До якого типу за характером блокування відносяться уніфіковані типові секції одно і багатопрольотні з прольотами 24 або 30 м, що блокуються по довжині і прибудовуються до багатопрольотних секцій іншого типу (для будівель з поперечними або підвищеними поздовжніми прольотами) |
| 157 | Уніфіковані типові секції якого типу мають переважно міжгалузеве застосування? |
| 158 | Уніфіковані типові секції якого типу застосовуються для павільйонних будівель хімічної промисловості? |
| 159 | В якому маштабі звичайно виконують компонування цеху (в залежності від його розмірів)? |
| 160 | При оформленні компонувальних планів будівлі в плані як позначають поздовжні вісі розбивки? |
| 161 | При оформленні компонувальних планів будівлі в плані як позначають поперечні вісі розбивки? |
| 162 | Скільки прольотів на компонувальному плані будівлі, що показана на рисунку? |
| 163 | Що представляє собою температурно-деформаційний шов, яким відділяється одна секція будівлі від іншої? |
| 164 | Скільки рядів колонн на компонувальному плані будівлі, що показана на рисунку? |
| 165 | Скільки колонн в ряду колонн на компонувальному плані будівлі, що показана на рисунку? |
| ***Загальні принципи планування розміщення обладнання механоскладальних дільниць*** | |
| 166 | Серед принципів організації виробничих дільниць в залежності від складності продукції, що випускається, програми виробництва та режиму роботи немає принципа? |
| 167 | Який принцип організації виробничих дільниць характерний для значної номенклатури виготовлених виробів і невеликих обсягів випуску, коли виключається можливість повного завантаження устаткування виготовленням одного виробу? |
| 168 | Який принцип організації виробничих дільниць характерний для умов спільності технологічних маршрутів обробки і застосовує принцип спільності конструктивних форм і технологічних операцій деталей, оброблюваних на цих ділянках? |
| 169 | Який принцип організації виробничих дільниць характеризується строго певною послідовністю операцій технологічного процесу в кожен момент часу і передбачає потокові форми механічної обробки? |
| 170 | Який принцип (принципи) організації виробничих дільниць ілюструє наведений рисунок? |
| 171 | Дільниці обробки валів, зубчастих коліс, корпусних деталей характеризується яким принципом організації? |
| 172 | Який принцип організації виробничих дільниць ілюструє наведений рисунок? |
| 173 | Що визначає коефіцієнт масовості  де Кді ‒ число робочих місць для виготовлення річної програми і-тої деталі  n ‒ число операцій технологічного процесу обробки i-тої деталі? |
| 174 | Двері механоскладальних цехів за призначенням бувають: |
| 175 | Чому дійсний річний фонд часу роботи обладнання з ЧПК менший ніж верстатів універсальних? |
| 176 | Де має бути розташоване в механічному цеху місце для збирання стружки? |
| 177 | Якою має бути підлога в ливарних і гальванічних цехах? |
| 178 | Якою зазвичай є покрівля цеху в промислових будівлях каркасного типу? |
| 179 | Що таке планування цеху? |
| 180 | Яка основна вимога до майданчику, де буде відбуватися будівництво машинобудівного виробництва? |
| 181 | Яким чином визначають висоту прольоту цеху при проектуванні? |
| 182 | При якому значенні коефіцієнта масовості доцільна організація однопредметної безперервно-потокової лінії? |
| 183 | При якому значенні коефіцієнта масовості доцільна організація серійно-потокових ліній з закріпленням від 2 до 15 найменувань деталей? |
| 184 | При якому значенні коефіцієнта масовості можлива організація групових потокових ліній (з переналагодженням обладнання або без нього), що наближаються за своїми техніко-економічні характеристикам до предметних дільниць? |
| 185 | Який варіант є найбільш зручним в розташовуванні верстатів відносно проїзду? |
| 186 | В яких верстатів завантажувальна сторона (сторона з приводом) повинна бути звернена до проїзду? |
| 187 | В яких верстатів завантажувальна сторона (сторона з приводом) повинна бути звернена до стіни або колон? |
| 188 | Для кращого використання площі як розашовуються відносно проїзду револьверні верстати, пруткові автомати, протяжні, розточувальні, поздовжньо-фрезерні та поздовжньо-шліфувальні верстати? |
| 189 | Для яких типів верстатів зазвичай використовується шахове розташування в цеху? |
| 190 | Як можуть встановлюватися верстати у потокових лініях відносно рольгангів або інших конвеєрів? щодо них паралельно (рис. 3.5, а), перпендикулярно (рис. 3.5, б), або можуть бути вбудовані в лінію рольганга або конвеєра |
| 191 | За нормами технологічного проектування при різних розмірах двох поруч розташованих верстатів як визначається відстань між ними? |
| 192 | При визначенні відстаней між верстатами, від верстатів до стін і колон які елементи з названих враховуються в габаритні розміри верстатів?  1 – крайні положення рухомих частин  2 – крайні положення відстані дверцят що відкриваються  3 – положення постійних огорож верстатів  4 – положення великогабаритної (стаціонарної) оснастки  5 – шаф з інструментами та оснащенням |
| 193 | Як встановлюють верстати при монтажі в цеху (при постійному розміщенні)?  в лінію по виступаючим елементам, що полегшує прибирання приміщення і доступ до верстатів для обслуговування |
| 194 | При установці верстатів на індивідуальні фундаменти чи приймається відстань верстатів від колон, стін і між верстатами з урахуванням розмірів й глибини фундаментів верстатів, колон і стін? |
| 195 | Як називається креслення із зображенням на ньому в плані виробничих ділянок, допоміжних служб, магістральних проїздів, вхідних і в'їзних прорізів, адміністративних та санітарно-побутових приміщень цеху без просторового розміщення обладнання? |
| 196 | Які принципи закладають в основу компонування механоскладального цеху? |
| 197 | З якою метою у потоковій лінії, схема якої наведена на рисунку на другий операції передбачені два верстати? |
| 198 | Які характеристики приведених варіантів розміщення обладнання на дільницях відповідають схемам на рисунку? |
| 199 | Які варіанти розташування верстатів на предметно-замкнутих (подетально-спеціалізованих) дільницях не використовують? |
| 200 | Як називається варіант розташування верстатів на предметно-замкнутих (подетально-спеціалізованих) дільницях при якому відсутні міжопераційні зв'язки між верстатами? |
| 201 | Як називається варіант розташування верстатів на предметно-замкнутих (подетально-спеціалізованих) дільницях при якому верстати розміщують групами в залежності від міжопераційних зв'язків між ними? |
| 202 | Як називається варіант розташування верстатів на предметно-замкнутих (подетально-спеціалізованих) дільницях при якому обладнання розміщено в лінійній послідовності, відповідної ходу технологічного процесу характерної деталі? |
| 203 | Який варіант розташування верстатів на предметно-замкнутих (подетально-спеціалізованих) дільницях можливий при повному виготовленні деталей на одному верстаті? |
| 204 | Який варіант розташування верстатів на дільницях застосовують у важкому машинобудуванні при виготовленні великих деталей, в легкому та середньому машинобудуванні при використанні багатоцільових верстатів, а також на автоматних ділянках виготовлення нескладних деталей? |
| 205 | Який варіант розташування обладнання на предметно-замкнутій дільниці ілюструє рисунок? |
| 206 | Який варіант розташування обладнання на предметно-замкнутій дільниці ілюструє рисунок? |
| 207 | У поточному масовому і великосерійному виробництві де ділянки вузлової зборки відносно ліній механічної обробки? |
| 208 | Як розташовують відділення загальної збірки (конвеєр загального складання) відносно ліній механічної обробки? |
| 209 | Якої переваги немає серед переваг потокового збирання порівняно зі стендовим? |
| 210 | Якої переваги немає серед переваг стендового збирання порівняно зі потоковим? |
| 211 | Яка з відстаней, при однакових розмірах верстатів є найбільшою? |
| 212 | Яка з відстаней, при однакових розмірах верстатів є найменшою? |
| 213 | Скільки становить ширина магістральних проїздів в цеху, за якими здійснюються міжцехові перевезення? |
| 214 | Від чого залежить ширина цехових проїздів? |
| 215 | За якою формулою обчислюється ширина цехового проїзду для усіх видів підлогового електротранспорту при односторонньому русі, мм? |
| 216 | За якою формулою обчислюється ширина цехового проїзду для усіх видів підлогового електротранспорту при двосторонньому русі, мм? |
| 217 | Які габарити повинні мати решітки, що розташовані перед металорізальним обладнанням на підлозі? |
| 218 | Яка має бути мінімальна відстань між обладнанням та стінами у цеху? |
| 219 | Яким чином має падати природне освітлення на робочі місця студентів в ауд. 09 та 010 корпусу ЖДТУ? |
| 220 | При плануванні механоскладального цеху що означає поняття «магістральний проїзд»? |
| 221 | При плануванні механоскладального цеху що означає поняття «уніфікована типова секція»? |
| 222 | Чому повинна бути кратна відстань між колонами механоскладального цеху? |
| 223 | Що означає позначення на плануванні механоскладального цеху?    5 |
| 224 | При визначенні кількості кожного виду обладнання який час враховується? |
| 225 | Чому дорівнює ширина санітарно-захисної зони для підприємства механічної обробки? |
| 226 | Яка мінімальна висота обладнання приймається при розрахунках висоти прольоту цеху? |
| 227 | Яка має бути мінімальна відстань між піднятим вантажем і найвищим обладнанням цеху? |
| 228 | Чому може дорівнювати при укрупненому проектуванні площа всіх допоміжних відділень в межах загальної площі цеху? |
| 229 | За санітарно-гігієнічними вимогами який мінімальний об’єм виробничого приміщення має бути врахований при визначенні висоти цеху? |
| 230 | Яка питома площа передбачається при укрупнених розрахунках площі цеху (дільниці) для малих верстатів за габаритними розмірами до 1800×800 мм? |
| 231 | Яка питома площа передбачається при укрупнених розрахунках площі цеху (дільниці) для середніх верстатів за габаритними розмірами до 4000×2000 мм? |
| 232 | Яка питома площа передбачається при укрупнених розрахунках площі цеху (дільниці) для великих верстатів з габаритними розмірами більше 4000×2000 мм? |
| 233 | Яку форму і з яким співвідношенням сторін найчастіше приймають при виборі майданчика для будівництва машинобудівного підприємства? |
| 234 | На які групи поділяються всі цехи машинобудівних підприємств? |
| 235 | До якої групи цехів належать ремонтно-механічні, електроремонтні, інструментальні, експериментальні, модельні? |
| 236 | До якої групи цехів належать заготівельні, обробляючі та складальні цехи? |
| 237 | В цехах якої групи виготовляється продукція, необхідна для забезпечення випуску готових виробів основними виробничими цехами (наприклад, цехи для виготовлення упакування продукції)? |
| 238 | До якої групи цехів належать електростанції, котельні, компресорні, електромережі, мережі водопостачання, каналізації, водосховища? |
| 239 | Які основні будівельні параметри промислової споруди в плані? |
| 240 | Чому дорівнює відстань між поздовжніми осями розбивки цеху? |
| 241 | Чому дорівнює відстань між поперечними осями розбивки цеху? |
| 242 | Чому дорівнюють стандартні значення ширини прольотів цеху? |
| 243 | До якої площі при проектуванні механоскладального цеху відноситься площа заточного відділення, контрольних пунктів та відділень? |
| 244 | До якої площі при проектуванні механоскладального цеху відноситься площа цехової ремонтної бази, складів, відділень для приготування і роздачі змащувально-охолоджувальних рідин, відділу збору і переробки стружки? |
| 245 | До якої площі при проектуванні механоскладального цеху відноситься площа гардеробної кімнати, санвузлу, кімнати для відпочинку? |
| 246 | До якої площі при проектуванні механоскладального цеху відноситься площа визначена в залежності від кількості основного обладнання? |
| 247 | Які з наведених параметрів використовуються для визначення висоти прольоту при проектуванні механоскладального цеху? |
| 248 | Що означає термін «темплет»? |
| 249 | Які основні вимоги до проектування механоскладальних виробництв на основі САПР? |
| 250 | З якою метою визначають коефіцієнт закріплення операцій за робочим місцем? |