ОБЛАДНАННЯ ТА ІНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВИДОБУВАННЯ І ОБРОБКИ ПРИРОДНОГО КАМЕНЮ
Тест № 2

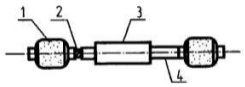
1. До гнучкого різального інструменту належать:
а) канатні пили;
б) стрічкова алмазна пила;
в) барова пила;
г) всі відповіді правильні;
д) немає правильних відповідей.

2. Алмазний канат може бути з:
а) гумовим покриттям;
б) пластифікованим покриттям;
в) пружинними блоками;
г) всі відповіді правильні;
д) немає правильних відповідей.

3. До переваг стрічкових пил можна віднести:
а) високий ресурс стрічки;
б) незначна товщина корпусу;
в) можливість розпилювання блоків значної довжини;
г) відповіді а, б, в
д) відповіді б, в

4. Канатна пила це:
а) пила з полегшеним ланцюгом із трипозиційним розміщенням різців;
б) це гнучка нескінчена стрічка з високолегованих сталей, має довжину 10-15 м, ширину 150-180мм, товщину 1,1-1,6 мм;
в) це сталевий трос діаметром 3,5-6 мм, який звито у нескінчену петлю з трьох жил діаметром 1,2-1,8 мм;
г) всі відповіді правильні;
д) немає правильних відповідей.

5. Що зображено на рис. під цифрою 1?



а) розділовий елемент (втулка);
б) сталевий канат;
в) алмазна різальна втулка;
г) захисний амортизуючий шар;
д) немає правильних відповідей.

6. Товщина пропилу 25-40 мм присутні
а) дисковим пилам;
б) ланцюговим барам;
в) кільцевим фрезам;
г) канатним пилам;
д) немає правильних відповідей.

7. Найвища втрата електроенергії спостерігається у
а) дискових пил;
б) ланцюгових барів;
в) кільцевих фрез;
г) канатних пил;
д) немає правильних відповідей.

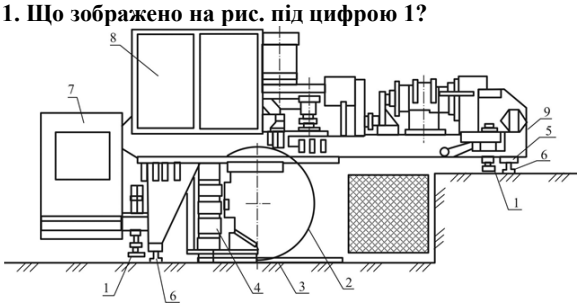
8. Термооброблена фактура лицьової поверхні має наступні ознаки:
а) бархатисто-матова поверхня без слідів попередньої обробки з повним виявленням малюнка каменю;
б) шерхла поверхня із слідами шелушіння;
в) рівномірно шерхла, з нерівностями рельєфу висотою до 5 мм;
г) нерівномірно шерхла, з нерівностями рельєфу висотою до 2 мм, з виявленим кольором та малюнком каменю;
д) фактура із дзеркальним блиском, чітким віддзеркалюванням предметів, без слідів попередньої обробки.

9. Пасерування це:
а) створення зернистого ефекту на поверхні за допомогою спеціального інструменту;
б) надання нової кам'яної поверхні монументальної природності за допомогою створення відколів у вигляді природних ушкоджень;
в) обробка кам'яних поверхонь для створення дрібної або крупної шорсткості;
г) груба обробка блоків з гірських порід з метою забезпечення заданої форми й розмірів;
д) дряпання поверхні для додання їй шорсткості.

10. На скільки градусів обертається бар?

а) 45
б) 90
в) 180
г) 270
д) 360

11. Що зображено на рис. під цифрою 1?



а) кільцеві вертикальна і горизонтальна пилки;
б) консоль;
в) домкрати;
г) колеса;
д) рейки.

12. Що зображено на рис. під цифрою 2?

а) отвір для кріплення різця;
б) ріжучі грані різця;
в) твердосплавний різець;
г) отвір для кріплення різцетримача;
д) кріпильні пази.

13. Яка стандартна довжина ланки рейкового шляху барової каменерізної машини?

а) 3000мм в) 1000мм д) 5000мм
б) 2000мм г) 4000мм

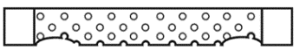
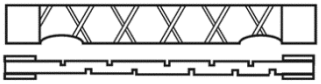
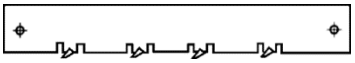
14. На якому рис. зображені алмазні дискові пили з вузькими пазами?

А)
Б)
В)

Г) всі варіанти вірні;

Д) вірна відповідь відсутня

15. На якому рис. зображена штрипсова твердосплавна пила?

А)
Б) 
В) 
Г) 

Д) вірна відповідь відсутня

16. Із якою швидкістю канатна пила ріже камінь?

а) 2-5 м/с;
б) 5-7 м/с;
в) 7-11 м/с;
г) 20-40 м/с;
д) 40-80 м/с.

17. Які можливі способи здійснення електроімпульсного розколювання природного каменю?

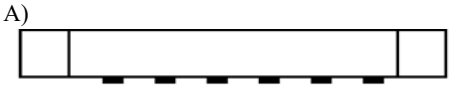
а) електромагнітний;
б) електродинамічний;
в) електротермічний;
г) а, б, в;
д) б, в.

18. Що відноситься до переваг алмазно-канатних установок для видобування блоків природного каменю?

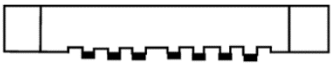
а) простота конструкції, незначна енерго- і металоємність, невисокі витрати сировини на пропил, можливість отримати блоки великого розміру;
б) простота експлуатації при від'ємних температурах, значна енерго- і металоємність;
в) незначний об'єм підготовчих робіт, збільшення показників роботи за наявності твердих включень та розколин;
г) а, б, в;
д) а, б.

19. На якому рис. зображена алмазна штрипсова пила з нормальним кроком різальних елементів?

А)



Б)

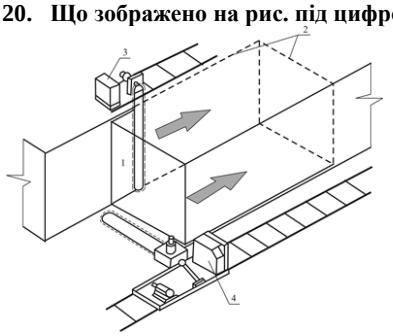


В)

Г)

Д) вірна відповідь відсутня

20. Що зображено на рис. під цифрою 1?



а) проектна лінію випилювання;
б) барова машина для вертикального пиляння;
в) барова машина для горизонтального пиляння;
г) випиляні горизонтальна і тильна вертикальна площини;
д) жодна із відповідей не є правильною.

21. Загальний час, який необхідний на відколювання моноліту за допомогою гідроклинів:
а) 5-10 хв;
б) 10-15 хв;
в) 15-20 хв;
г) 20-25 хв;
д) 25-30 хв.

22. Що ми знаходимо за даною формулою?

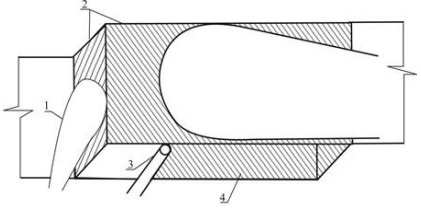
$$D_{\max} \le D_{\min} + R,$$

а) мінімальна відстань розміщення лебідки від вибою;
б) максимальна відстань розміщення лебідки від вибою;
в) довжина шляху посування блоків лебідкою по підошві уступу;
г) висота розвалу підстильного матеріалу біля поверхні вибою, що попереджає ударне розколювання блока в разі падіння;
д) довжина розвалу підстильного матеріалу.

23. Малогабаритні сталеві циліндри, вкриті алмазною крихтою і розташовані з розділовими елементами у вигляді пружини, пластичного матеріалу або гуми це:
а) алмазні канати;
б) алмазні прокладки;
в) алмазні втулки;
г) стискувальні пружини;
д) жодна із відповідей не є правильною.

24. Причини, які спричиняють неточність в бурінні:
а) верстат бурової установки встановлено з відхиленням;
б) керування буровим обладнанням і обслуговування компресорів здійснюється не кваліфікованим персоналом;
в) відхилення бурового інструменту в процесі буріння свердловини через сторонні включення в масиві;
г) а, б, в;
д) б, в.

25. Що зображено на рис. під цифрою 3?



а) алмазний канат;
б) розпиляна алмазним канатом площина в тильній і торцевій гранях первинного моноліту;
в) баровий орган;
г) випиляна баровою машиною горизонтальна щілина;
д) жодна із відповідей не є правильною.