

Індивідуальне завдання до практичної роботи №8

Дано: вал (див. рис. 1); матеріал деталі – Ст40.

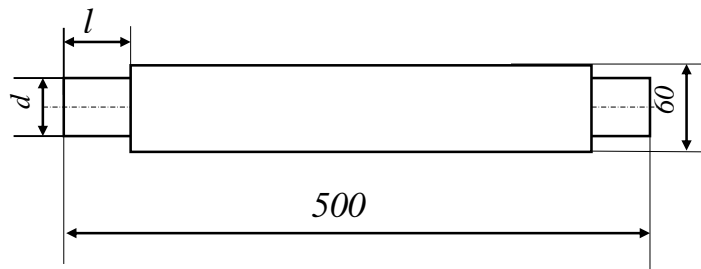


Рис. 1.

Завдання:

1. Розробити технологічний процес захисту деталі від корозії шляхом отримання фосфатного покриття (згідно варіанту, див. таблицю 1.).
2. Вибрати витратні матеріали та описати приготування розчинів для фосфатування деталі.
3. Вибрати обладнання для фосфатування деталі.
4. Вибрати технологічні режими отримання фосфатного покриття.
5. Описати механізм фосфатування деталі.
6. Висновки по роботі.

Таблиця 1

Варіанти завдань

Варіант	d	l	Режим фосфатування
1	20	20	Гаряче фосфатування
2	30	30	Холодне фосфатування
3	40	40	Електрофосфатування
4	50	40	Гаряче фосфатування
5	22	40	Холодне фосфатування
6	24	40	Електрофосфатування
7	28	40	Гаряче фосфатування
8	32	40	Холодне фосфатування
9	34	40	Електрофосфатування
10	36	40	Гаряче фосфатування
11	38	40	Холодне фосфатування
12	42	40	Електрофосфатування
13	44	40	Гаряче фосфатування
14	48	40	Холодне фосфатування
15	50	40	Електрофосфатування
16	52	40	Гаряче фосфатування
17	54	40	Холодне фосфатування
18	56	40	Електрофосфатування
19	58	40	Гаряче фосфатування
20	60	40	Холодне фосфатування