

ЗАВДАННЯ

Практичне заняття проходить у вигляді підготовленої презентації в Power Point, представленої кожним відповідальним за свою частину роботи студентом індивідуально. Одна презентація від студента за наступними питаннями (вибір індивідуальний):

1. Загальна характеристика типів організаційних теорій: класична організаційна теорія; некласична організаційна теорія; системна організаційна теорія; ситуаційна організаційна теорія; неомодернізаційна організаційна теорія.

2. Наукове управління Фредеріка Тейлора і Принципи організації Анрі Файоля.

3. Бюрократична теорія Макса Вебера і Загальна організаційна наука – тектологія Олександра Богданова.

4. Хоторнський експеримент Елтона Мейо і цілеспрямовані організації Честера Барнарда.

5. Теорія Х-У Дугласа Макгрегора і Фактори ефективної організації Ренсіса Лайкерта

6. Теорія адміністративної поведінки Герберта Саймона і Теорія Гласієр

7. «Структура-5» Генрі Мінтцберга і Теорія організаційного потенціалу Ігоря Ансоффа

8. А. Чандлер, Дж. Томсон, П. Лоуренс, Дж. Лорш і дослідження впливу зовнішнього середовища на організацію. Р. Сайерт, Дж. Марч, Г. Саймон і модель «смітника»

9. Теорія інститутів та інституційних змін Дугласа Норта і Ресурсна теорія організації

10. Сучасні напрямки теоретичних розробок: Реінжиніринг; Концепція внутрішніх ринків корпорацій (або організаційних ринків); Теорія альянсів; Концепція «екологічно усвідомленого керівництва» підприємством.

11. Завдання сформоване самостійно по теоріям та стосується дисципліни «Теорія організації».

***Виконане завдання надсилати на електронну пошту:
Igor_Burachek@ukr.net***