

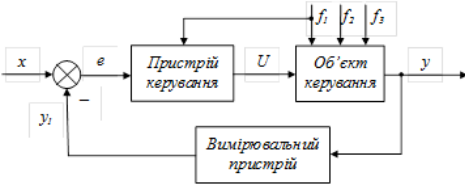
Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
	Екземпляр № 1	Арк 1 / 1

**КОНТРОЛЬНА РОБОТА**  
з навчальної дисципліни  
**«АВТОМАТИЗАЦІЯ В МАШИНОБУДУВАННІ»**

**Варіант 11**

№ з/п	Текст завдання	Варіанти відповідей
11.	Виробнича дільниця, на якій всі технологічні процеси основного і допоміжного виробництва; транспортні і складські роботи; видалення відходів виробництва; прибирання приміщень і території; підготовка і управління виробництвом виконують працівники заводу з використанням машин, механізмів, приладів і інших засобів механізації, називається	А. автоматичною лінією; Б. комплексно-механізованою дільницею; В. комплексно-автоматизованою дільницею; Г. автоматизованою дільницею; Д. немає правильної відповіді.
23.	Процеси, які не вимагають орієнтації заготовки, но в них приймає участь інструмент (виробництво деталей з преспорошків, керамічних виробів).	А. 1 основного класу; Б. 2 основного класу; В. 1 перехідного класу; Г. 2 перехідного класу. Д. немає правильної відповіді.
35.	До систем нечислового програмного керування відносяться	А. системи шляхового керування; Б. системи з автоматичною установкою упорів; В. аналогові системи керування; Г. системи керування від кулачків. Д. системи керування від розподільчого валу Вкажіть невірну відповідь.
47.	Системи програмного управління, які управляють положенням робочого органу і виводять його в задану координату (програма для них вміщує інформацію про значення довжини шляху до заданого положення по кожній з координат) називаються	А. системи управління від копіїв; Б. функціональні (контурні); В. позиційні (координатні); Г. релейні системи; Д. немає правильної відповіді.
59.	Яка задача числового програмного	А. геометрична;

Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
	Екземпляр № 1	Арк 1 / 2

	управління забезпечує управління формоутворенням деталі?	Б. логічна; В. технологічна; Г. термінальна; Д. немає правильної відповіді.
71.	На рисунку показана структурна схема системи автоматичного керування, яка побудована по принципу дії: 	А. змішаною системою автоматичного керування; Б. за відхиленням регульованої величини від заданого значення; В. по економічним показникам; Г. за збуренням; Д. немає правильної відповіді.
83.	Серед елементів автоматики (у класифікації за призначенням) немає	А. реле; Б. підсилювачів; В. розподільних валів; Г. логічних елементів; Д. датчиків.
95.	Цільові механізми робочих ходів ліній з жорстким зв'язком забезпечують безпосередню обробку заготовки, приймають участь в формоутворенні і контролі оброблюваної деталі і несуть відповідний інструмент, поділяють на:	А. силові столи; Б. силові головки; В. механізми затискування і фіксації; Г. спеціальні пристосування. Д. немає правильної відповіді. Вкажіть невірну відповідь.
107.	Здатні пристосовуватися до навколишньої обстановки (адаптивні роботи)	А. роботи 1 покоління; Б. роботи 2 покоління; В. роботи 3 покоління; Г. роботи 4 покоління. Д. роботи 5 покоління.
119.	Обумовлене складання реалізується методами:	А. повної взаємозамінності; Б. напівавтоматичним методом; В. методом сортування деталей на групи; Г. з застосуванням компенсаторів. Д. індивідуальної пригонки. Вкажіть невірну відповідь.