

Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
	Екземпляр № 1	Арк 1 / 1

КОНТРОЛЬНА РОБОТА
з навчальної дисципліни
«АВТОМАТИЗАЦІЯ В МАШИНОБУДУВАННІ»

Варіант 9

№ з/п	Текст завдання	Варіанти відповідей
9.	Виробнича дільниця, на якій постійно виготовляється один або декілька видів виробів, робочі місця (верстати, машини, стенди), спеціалізовані на виконанні однієї або декількох однотипних операцій, розміщених по ходу технологічного процесу (в лінію), називається	А. автоматичною лінією; Б. поточною лінією; В. комплексно-механізованим заводом; Г. автоматизованим заводом; Д. немає правильної відповіді.
21.	Процеси, які вимагають орієнтації заготовки (деталі) і характеризуються наявністю інструмента: обробка різанням, тиском, складання, контроль відносяться до	А. 1 основного класу; Б. 2 основного класу; В. 1 перехідного класу; Г. 2 перехідного класу. Д. немає правильної відповіді.
33.	У поділі систем автоматичного регулювання немає систем	А. параметризації; Б. стабілізації; В. програмного регулювання; Г. слідкуючих. Д. немає правильної відповіді.
45.	До функціональних систем програмного керування (СПК) (контурних) відносяться:	А. крокові СПК; Б. імпульсні СПК; В. фазові СПК; Г. кодові СПК; Д. немає невірної відповіді. Вкажіть невірну відповідь.
57.	Які системи програмного управління забезпечують рух робочого органу за складною траєкторією	А. функціональні (контурні); Б. позиційні (координатні); В. блокові; Г. релейні системи; Д. немає правильної відповіді.
69.	На рисунку показана структурна схема системи автоматичного керування, яка побудована по принципу дії:	А. змішаною системою автоматичного керування; Б. за відхиленням регульованої величини від заданого значення; В. по економічним показникам;

Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
	Екземпляр № 1	Арк 1 / 2

		Г. за збуренням; Д. немає правильної відповіді.
81.	Пристрій, призначений для перетворення контрольованих і керованих величин або вимірюваних збурюючі діянь у сигнал, зручний для передачі і подальшого використання в системах автоматики називається	А. приводом; Б. підсилювачем; В. задавальним елементом; Г. датчиком; Д. генератором.
93.	Автоматичної лінії, між окремими верстатами якої відсутні міжопераційні заділи, називаються:	А. автоматичними лініями з жорстким зв'язком; Б. автоматичними лініями з гнучким зв'язком; В. автоматичними лініями з зворотнім зв'язком; Г. автоматичними лініями з прямим зв'язком; Д. немає правильної відповіді.
105.	До транспортних систем автоматичних ліній з гнучким зв'язком відносяться:	А. підйомники; Б. рейнери; В. механізми прийому-видачі; Г. лоткові системи; Д. відводні транспортери; Вкажіть невірну відповідь.
117.	По формі повздовжнього профілю лотки бувають:	А. прямолінійні звичайні; Б. прямолінійні роликові; В. зігнуті; Г. ексцентричні. Д. спеціальні. Вкажіть невірну відповідь.