

Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
	Екземпляр № 1	Арк 1 / 1

КОНТРОЛЬНА РОБОТА
з навчальної дисципліни
«АВТОМАТИЗАЦІЯ В МАШИНОБУДУВАННІ»

Варіант 7

№ з/п	Текст завдання	Варіанти відповідей
7.	Одиниця обладнання, на якій без безпосередньої участі людини (автоматично) відбувається один цикл виконання усіх операцій обробки заготовки (повтор операцій вимагає втручання людини – встановлення, зняття заготовки), називається	А. автоматом; Б. агрегатним верстатом; В. обробляючим центром; Г. напівавтоматом; Д. немає правильної відповіді.
19.	Цех, на якому виконання всіх технологічних процесів основного і допоміжного виробництва реалізовано за допомогою автоматичного обладнання і пристроїв, а людина виконує тільки функції централізованого спостереження, регулювання і керування ходом заданого технологічного процесу, називається	А. автоматичною лінією; Б. комплексно-механізованим цехом; В. комплексно-автоматизованим цехом; Г. автоматизованим цехом; Д. немає правильної відповіді.
31.	По заданим кінцевим параметрам виробничого процесу і в залежності від сукупності умов автоматично відшукується і виробляється необхідне (або також оптимальне) управління процесом, а саме людина звільняється і від програмування в	А. циклічні автоматичні машини і системи машин; Б. рефлекторні автоматичні машини і системи машин; В. самонастроюванні автоматичні машини і системи машин; Г. машини безперервної дії. Д. немає правильної відповіді.
43.	У поділі кулачкових систем управління (від розподільчого валу) в залежності від схеми компоновки найбільш неефективно використовується час при тривалих робочих ходах у системах з	А. одним валом, що обертається з однією швидкістю; Б. одним валом, що обертається з двома різними швидкостями; В. двома валами, що обертаються з однією швидкістю; Г. двома валами, що

Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
	Екземпляр № 1	Арк 1 / 2

		обертаються з різними швидкостями; Д. немає правильної відповіді.
55.	Серед задач числового програмного управління немає задачі	А. геометричної; Б. логічної; В. функціональної; Г. технологічної; Д. термінальної.
67.	У будь-якій системі автоматичного керування немає такої ланки	А. вимірювальна; Б. проміжна; В. виконавча; Г. виробнича; Д. немає правильної відповіді.
79.	Для вимірювання яких величин використовується тахогенератор?	А. тиску; Б. вологості; В. температури; Г. швидкості. Д. маси.
91.	Електромеханічний пристрій, який перетворює дискретні електричні сигнали, що подаються на обмотку керування, в дискретні кутові переміщення ротора з можливою його фіксацією в потрібному положенні, називається:	А. асинхронним двигуном; Б. синхронним двигуном; В. кроковим двигуном; Г. двигуном постійного струму. Д. тахогенератором.
103.	До транспортних механізмів автоматичних ліній з жорстким зв'язком відносяться:	А. кроковий транспортер; Б. поворотний стіл; В. рейнери; Г. стрічковий транспортер. Д. пристосування – супутники. Вкажіть невірну відповідь
115.	По формі повздовжнього профілю лотки бувають:	А. прямолінійні звичайні; Б. ексцентричні; В. зігнуті; Г. гвинтові. Д. прямолінійні роликові. Вкажіть невірну відповідь.