

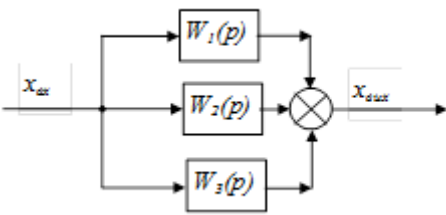
Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
	Екземпляр № 1	Арк 1 / 1

**КОНТРОЛЬНА РОБОТА**  
з навчальної дисципліни  
**«АВТОМАТИЗАЦІЯ В МАШИНОБУДУВАННІ»**

**Варіант 1**

№ з/п	Текст завдання	Варіанти відповідей
1.	Напрямок у розвитку виробництва, який характеризується використанням у виробничому процесі машин та механізмів, що замінюють фізичну працю робітника, називається	А. механізацією; Б. автоматизацією; В. поточним виробництвом; Г. частковою автоматизацією; Д. немає правильної відповіді.
13.	Цех, на якому всі технологічні процеси основного і допоміжного виробництва; транспортні і складські роботи; видалення відходів виробництва; прибирання приміщень і території; підготовка і управління виробництвом виконують працівники заводу з використанням машин, механізмів, приладів і інших засобів механізації, називається	А. автоматичною лінією; Б. комплексно-механізованим цехом; В. комплексно-автоматизованим цехом; Г. автоматизованим цехом; Д. немає правильної відповіді.
25.	З точки зору неперервності технологічні процеси автоматизованого виробництва поділяються на	А. 2 класи; Б. 3 класи; В. 4 класи; Г. 5 класів; Д. 6 класів.
37.	У поділі кулачкових систем управління (від розподільного валу) в залежності від схеми компоновки немає систем з	А. одним валом, що обертається з однією швидкістю; Б. одним валом, що обертається з двома різними швидкостями; В. двома валами, що обертаються з однією швидкістю; Г. двома валами, що обертаються з різними швидкостями; Д. немає правильної відповіді.
49.	Які системи програмного управління працюють по принципу порівняння сигналу, що задається, вираженого в	А. імпульсні; Б. аналогові; В. блокові;

Житомирська політехніка	МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ЖИТОМИРСЬКА ПОЛІТЕХНІКА» Система управління якістю відповідає ДСТУ ISO 9001:2015	Ф-20.05/05.01/ 131.00.1/ Б/ВК11.2-2022
	Екземпляр № 1	Арк 1 / 2

	аналоговій формі, з таким самим сигналом зворотного зв'язку?	Г. кодові; Д. немає правильної відповіді.
61.	Яка задача числового програмного управління забезпечує управління дискретною автоматикою верстата?	А. геометрична; Б. логічна; В. технологічна; Г. термінальна; Д. немає правильної відповіді.
73.	На рисунку показана схема з'єднань ланок системи автоматичного керування (САК).  Визначити передаточну функцію САК.	А. $W(p) = W_1(p) + W_2(p) + W_3(p)$ ; Б. $W(p) = W_1(p) \cdot W_2(p) \cdot W_3(p)$ ; В. $W(p) = \frac{W_1(p) \cdot W_2(p)}{1 \pm W_1(p) \cdot W_2(p) \cdot W_3(p)}$ ; Г. $W(p) = W_1(p) + W_2(p) \cdot W_3(p)$ ; Д. немає правильної відповіді.
85.	Пристрої автоматики, в яких вихідна величина стрибкоподібно переходить в інше положення при досягненні відповідного значення вхідної величини називається	А. датчиком; Б. задавальним елементом; В. реле; Г. підсилювачем; Д. терморпарою.
97.	На лінії з жорстким зв'язком безпосередню обробку заготовки, формоутворення і контроль оброблюваної деталі забезпечують:	А. цільові механізми робочих ходів; Б. цільові механізми холостих ходів; В. спеціальні пристосування; Г. цільові механізми керування. Д. немає вірної відповіді.
109.	Працюють по жорсткій програмі і вимагають точного позиціонування деталі	А. роботи 1 покоління; Б. роботи 2 покоління; В. роботи 3 покоління; Г. роботи 4 покоління. Д. роботи 5 покоління.