

**Варіанти індивідуальних завдань
для виконання лабораторної роботи 3
“Налагодження зубофрезерного напівавтомата моделі 5K32A
для нарізання прямозубих циліндричних зубчастих коліс”
з курсу ОТАДВ-I студентами гр. АТ-30, АТ-31, АТК-32**

№ варі анта	Колесо, що нарізається			Фреза		Вид оброб ки
	кількі сть зубів, Z, шт	модуль m, мм	матеріал	діаметр , D, мм	кількіс ть заходів, k	
1	21	2,5	сталь 45	180	1	чорнова
2	120	3,0	сталь 20X	185	2	чорнова
3	22	3,5	сталь 40X	200	2	чорнова
4	119	4,5	сталь 45	250	1	чорнова
5	23	4,5	сталь 40X	100	1	чорнова
6	118	3,5	сталь 45	180	2	чорнова
7	24	3,0	сталь 20X	110	2	чорнова
8	115	3,5	сталь 40X	175	1	чорнова
9	25	4,0	сталь 45	160	1	чорнова
11	110	5,5	сталь 40X	110	2	чорнова
10	26	2,5	сталь 45	180	2	чорнова
12	105	3,0	сталь 20X	185	1	чорнова
13	27	3,5	сталь 40X	200	1	чорнова
14	100	6,0	сталь 45	250	2	чорнова
15	28	4,5	сталь 40X	100	2	чорнова
16	95	2,5	сталь 45	180	1	чорнова
17	29	3,0	сталь 20X	110	1	чорнова
18	90	3,5	сталь 40X	175	2	чорнова
19	30	4,0	сталь 45	160	2	чорнова
20	88	4,5	сталь 40X	110	1	чорнова
21	32	2,5	сталь 45	180	1	чорнова
22	85	3,0	сталь 20X	185	2	чорнова
23	35	3,5	сталь 40X	200	2	чорнова
24	80	4,0	сталь 45	250	1	чорнова

25	40	4,5	сталь 40X	100	1	чорнова
26	75	2,5	сталь 45	180	2	чорнова
27	42	3,0	сталь 20X	110	2	чорнова
28	72	3,5	сталь 40X	175	1	чорнова
29	44	4,0	сталь 45	160	1	чорнова
30	70	4,5	сталь 40X	110	2	чорнова
31	55	4,0	сталь 20X	100	1	чорнова
32	45	2,5	сталь 45	180	2	чорнова
33	69	3,0	сталь 20X	110	1	чорнова
34	50	3,5	сталь 40X	175	1	чорнова
35	65	4,0	сталь 45	160	2	чорнова