1. Предмет та зміст курсу.

2. Системний підхід до підприємства.

3. Поняття та структура виробничого процесу.

4. Принципи раціональної організації виробничого процесу.

5. Виробничий цикл і його структура.

6. Виробничий цикл простого процесу.

7. Розрахунок тривалості виробничого циклу при послідовному виді руху предметів праці.

8. Розрахунок тривалості виробничого циклу при паралельно-послідовному виді руху предметів праці.

9. Розрахунок тривалості виробничого циклу при паралельному виді руху предметів праці.

10. Виробничий цикл складного процесу.

11. Шляхи та ефективність скорочення тривалості виробничого циклу.

12. Виробнича структура підприємства та фактори що її визначають.

13. Форми внутрішньозаводської спеціалізації.

14. Види виробничих структур.

15. Поняття типів виробництва.

16. Техніко-економічна характеристика типів виробництва.

17. Мета і завдання системи матеріально-технічного постачання.

18. Сировинна база підприємства.

19. Механізм функціонування сучасної системи матеріально-технічного постачання.

20. Планування обсягів закупівлі сировини і матеріалів.

21. Вибір постачальників.

22. Правові основи закупівельної діяльності.

23. Категорії товарно-матеріальних запасів.

24. Системи правління запасами.

25. Логістика запасів в логістичній системі підприємства.

26. Види запасів.

27. Сучасні системи управління запасами.

28. Методичні основи організації ефективної системи управління запасами.

29. Сутність виробничої діяльності.

30. Роль організації виробництва в загальній системі виробничої діяльності підприємства.

31. Загальна характеристика продукції та виробництва.

32. Сфера та організація виробничої діяльності людей. Взаємозв’язок функції організації з управлінням.

33. Життєвий цикл виробів. Місце і роль підготовки виробництва в життєвому циклі виробів.

34. Особливості процесу підготовки виробництва і його відмінність від виробничого процесу.

35. Комплексна підготовка виробництва, її зміст та задачі.

36. Організаційні форми підготовки виробництва: централізована, децентралізована, змішана.

37. Задачі і зміст етапів конструкторської підготовки виробництва.

38. Уніфікація, стандартизація конструкцій нових виробів.

39. Забезпечення технологічності конструкцій.

40. Технічні засоби проектування.

41. Економічне обґрунтування нових виробів в процесі конструювання.

42. Зміст етапів технологічної підготовки виробництва.

43. Основні напрямки технологічної стандартизації і уніфікації.

44. Техніко-економічне обґрунтування вибору технологічних процесів.

45. Задачі і зміст організаційної підготовки виробництва.

46. Методи організації виробництва.

47. Непотокове виробництво та його характеристика.

48. Потокове виробництво, його особливості та переваги.

49. Класифікація потокових ліній.

50. Основні елементи розрахунку і організації потокових ліній.

51. Автоматичні потокові лінії і їх види.

52. Характерні риси гнучкого автоматизованого виробництва.

53. Поняття про гнучку виробничу систему і її основні елементи.

54. Переваги гнучкого виробництва і проблеми його впровадження.

55. Поняття якості продукції. Показники якості продукції.

56. Види і методи технічного контролю.

57. Класифікація, облік і аналіз браку.

58. Організація роботи апарату технічного контролю.

59. Склад і функції технічного обслуговування виробництва.

60. Принципи раціональної організації технічного обслуговування виробництва.

61. Основні напрямки удосконалення технічного обслуговування виробництва.

62. Задачі і структура інструментального виробництва.

63. Розрахунок потреби в інструментах.

64. Організація роботи центрально-інструментального складу та інструментально-роздавальної комори.

65. Значення ефективної організації інструментального господарства.

66. Характеристика, структура і задачі експлуатації енергогосподарства.

67. Основні техніко-економічні показники діяльності енергетичного господарства підприємства.

68. Способи економії енергоресурсів на підприємстві.

69. Значення і задачі внутрішньозаводського транспортного господарства.

70. Структура і технічна база транспортного господарства.

71. Визначення вантажопотоків і вантажообігів.

72. Вибір і розрахунок транспортних засобів.

73. Організація транспортних робіт.

74. Задачі, значення і структура складського господарства.

75. Організація складських робіт.

76. Задачі і структура ремонтного господарства.

77. Організація ремонтно-механічного цеху.

78. Системи ремонту обладнання.

79. Види ремонту обладнання та робіт по технічному обслуговуванню.

80. Планування робіт по технічному обслуговуванню та ремонту обладнання.

81. Форми організації ремонтних робіт та робіт по технічному обслуговуванню.

82. Основні напрямки удосконалення організації ремонтного господарства.

83. Організація праці на підприємстві.

84. Основні форми розподілу і кооперації праці.

85. Багатоверстатне обслуговування та суміщення професій.

86. Основні форми і системи оплати праці робочих, інженерно-технічних працівників та службовців.

87. Зарубіжний досвід організації оплати праці.

88. Сутність і завдання нормування праці.

89. Робочий час і методи його вивчення.

90. Нормативи і норми для нормування праці. Методи нормування.

91. Зміст та завдання організації праці.

92. Розподіл та кооперація праці.

93. Форми та системи оплати праці працівників.